

# 起重机械安装监检与定期检验的衔接问题思考

张伟 (山东省特种设备检验研究院日照分院, 山东 日照 276800)

**摘要:** 作为特种设备之一, 起重机械发挥出的作用日益重要。而安装检验与定期检验作为起重机械检验过程中的两个重要的组成部分, 其衔接过程中产生的问题日益凸显, 本文围绕起重机械安装检验与定期检验两个部分的衔接问题展开讨论, 并提出了行之有效的策略, 希望给予相关行业借鉴意义。

**关键词:** 起重机械; 安装; 定期检验; 衔接

## 1 起重机械安装监检与定期检验衔接中产生的问题

### 1.1 轨道问题

轨道问题是部分类型起重机械存在的, 即如果大车轨道存在高度差, 那么大车在运行时就会发生不平稳的情况。另外一方面, 如果大车轨道被直接焊于承载轨道的梁中, 那么对于轨道之间的间隙调整的难度也进一步增大。

### 1.2 净空高度与界限尺寸不符合要求

起重机械在检验的过程中对于净空高度与界限尺寸都有着十分明确的要求, 例如走台的净空高度不应超过 1.8m, 而现实的情况是部分起重机械没有达到这一要求, 如此一来就给起重机械的安装监检与定期检验造成了困难, 同时对这两者的衔接也提出了难题。

### 1.3 吊具防脱钩装置缺失

在起重机械安装监检过程中, 如果未设置防脱钩装置则会导致后期的稳定性不足, 不仅会影响实际作业过程中的效率与安全, 还会对定期检验造成一系列的阻碍。此外, 诸如此类的缺失问题依然存在, 这些问题的存在是导致安装监检与定期检验衔接陷入瓶颈的重要问题。

### 1.4 不合理的设置起重限制器

起重限制器的设置要严格按照相关标准进行, 如环链电动葫芦桥式起重机在检验的过程中就需要严格按照相关标准设置起重限制器, 而现实的情况是安装监检与定期检验两个环节对于环链电动葫芦桥式起重机的要求有所不同, 从而导致采取了超载保护功能的环链葫芦在单独检测时为合格, 而在作为起重机械时被判断为不合格的差异性结果, 也体现了起重机械安装监检与定期检验在衔接上的问题。

### 1.5 检验人员的责任意识不强

在起重机械安装监检与定期检验的衔接过程中, 检验人员责任意识不强的问题也被视为重要问题。作为起重机械检验的主体, 检验人员的责任意识与专业能力很大程度上影响了检验的效率, 而一旦检验人员发生疏漏或者失误, 都会导致起重机械在安装监检与定期检验在衔接上出现问题。

以上介绍的均是起重机械安装监检与定期检验中存在的问题, 而前三者再定期检验过程中解决的难度较大, 而在安装过程中却较为简单, 因此做好起重机械与定期检验的良好衔接是十分重要的。

## 2 起重机械安装监检与定期检验衔接问题产生的原因

工程建设中, 起重机械的合理的安装检验与定期检查可以保证其质量、性能以及使用效率, 但是其本身极大的危险性也使其在检验中频频发生安全事故, 因此找出起重机械在安装监检与定期检查在衔接中存在问题原因, 并

制定有效的应对措施势在必行。

### 2.1 检验方法不同

起重机械的安装监检与定期检验的检验形式存在差异, 这是两者无法实现有效衔接的重要原因。起重机械安装监检的检查形式主要是对资料、现场以及实物的检查, 而定期检验则是主要针对于现场而言的检测, 所以就检验方法看, 安装监检的内容更多, 检查更全面。而也正是两者检验方法的不一致性, 造成两者在衔接上产生了种种问题。

### 2.2 检验规则不同

起重机械安装监检与定检规则的不同体现在多个方面, 首先在检测环境层面, 定检的检验更复杂一些, 需要对起重机械的安装状态、高度以及通道等多项内容进行检测, 而安装监检只需要对现场的施工环境进行检测。其次在司机室检查方面, 同样是定检规则中所采用的规则更为系统, 如定检规则中对灭火器、绝缘地板等防护装置进行了要求, 而在监检中却没有相应明确的规定。最后, 在液压系统检查方面监检与定检同样存在着差别, 如定检中对液压缸安全问题给予了检查, 而在监检中却未有明确规定。

### 2.3 检修人员专业素质有待提升

从目前起重机械安装监检和定期检验的检验人员整体现状看, 普遍存在专业素质与责任意识有待提升的问题。作为起重机械监检与定期检验的主导者, 检验人员的重要性显而易见。只有检修人员的专业素质与责任意识提升上去, 安装监检与定期检验发挥出应有的检验效果, 如此一来才能从真正意义上协调起重机械安装监检与定期检验的衔接力。

## 3 起重机械安装监检和定期检验的衔接策略

随着社会的不断发展, 工程建设所发挥的作用越来越大。在工程建设中, 起重机械的合理的安装检验与定期检查可以保证其质量、性能以及使用效率, 但是其本身极大的危险性也使其在检验中频频发生安全事故。针对起重机械安装监检和定期检验衔接中存在的问题, 提出积极有效的策略迫在眉睫。总的来说起重机械安装监检和定期检验的衔接策略主要围绕制定检验指导书和统一的判定标准、检修内容的设定性、检验内容的针对性以及提高检修人员的专业素质几个方面展开。

### 3.1 制定检验指导书和统一的判定标准

起重机械安装监检与定期检查的衔接出现问题的原因就是两者缺乏科学规范的指导与统一的判定标准。所以制定适用于安装监检与定期检验两者的指导书是十分必要的。检查人员按照指导书进行检查, 可以有效避免起重

机械安装监检与定期检查之间的衔接问题的发生。另一方面,起重机械的安装监检与定期检验判断标准的不一致也会使两者之间的衔接出现问题,所以制定统一的判断标准可以使两者之间进行有效的衔接。

### 3.2 检修指导内容具有设定性

起重机械的安装监检与定期检验要根据实际情况进行完善与优化,按照起重机械规范来保证检修工作的质量。对于检修内容要有明确的规定,一旦出现与规定不符的情况,就要做出详细的说明。此外,在检修前,要对设备的可操作性进行进一步确认,并依照检修标准不断调整检修方案。

### 3.3 检验内容要有针对性

起重机械设备的安装监检与定期检验之间的衔接问题是显而易见的,而检验内容是最直观的方面。首先,检验人员所依靠的检验标准是通过设备的安装方案来确定的,因此检验人员在检验期间要开展科学有效的维护方案务必要了解工程单位的施工方案。其次,对于起重机械轨道的检查也要结合轨道的检查方案,从而在分析影响因素的基础上保证检修能否安全的进行。最后,起重机械检修的过程中务必要关注周围环境因素的影响,从而结合施工场地的条件对检修方案提供更为多元的支持。

### 3.4 提高检修人员的专业素质与责任意识

起重机械的安装监检与定期检验始终要通过人员来进

行更好的衔接,所以,能否掌握必要的检修标准与规则是建筑人员专业素质高低的重要体现。只有检修人员具备一定的专业素质与责任意识,才能在起重机械安装监检与定期检验中及时的发展潜在的安全隐患,更好的衔接安装监检与定期检验这两部分内容。

## 4 结束语

对于起重机械性能及作业安全性的检验来说,安装监检与定期检验均是重要的组成部分。从当前的现状看,起重机械安装监检与定期检验过程中仍然存在很多问题,本文主要论述了起重机械安装监检与定期检验衔接过程中存在的问题,并提供合理的建议。通过分析得知起重机械安装监检和定期检验的衔接策略主要围绕制定检验指导书和统一的判定标准、检修内容的设定性、检验内容的针对性以及提高检修人员的专业素质几个方面展开。

### 参考文献:

- [1] 胡秉霜,胡彩雯.《起重机械定期检验规则》和《起重机械安装改造重大维修监督检验规则》中几个值得商榷的问题[J].安全,2017(03).
- [2] 卜广强.几种特种起重机的选用和检验[A].设备管理与维修实践和探索论文集[C].2018.
- [3] 齐凯,王新华,江爱华,何成忠,刘柏清.大型起重机械安全评估与寿命预测-失效分析预测预防[A].2011年全国失效分析学术会议论文集[C].2011.

(上接第 67 页)理信息系统,业务操作简便快捷,消除信息孤岛,实现资源共享。

### 3.2 加强对集中采购过程的监督检查

集中采购工作能否规范运行并达到效益最大化,依赖健全的制度体系和有效的监督。要不断完善相关规章制度,将采购过程规范化、透明化,实行阳光采购;建立内部监督管理制度,对岗位设置、流程设计、关键环节进行监督,建立严密、有效的约束机制,确保采购活动公开、公平和公正。

### 3.3 企业集中管理模式

现在一些大型企业已经在优化自己的物资管理模式,过去的物资管理比较分散,无法统一对物资的实际应用情况进行评估,但是现在很多企业都摒弃了传统的管理办法,开始实施集中管理,尤其是针对批量较大的项目。当然集中并不适用于所有物资项目,如果物资金额小、数量少,企业是可以实施灵活管理的,这更能够提升物资管理的效率。比如,企业采购的办公电脑就可以实施集中管理,此类设备数量不会少,单价金额也高,完全可以应用上集中管理办法。首先,物资由采购部门采购回来后,应当由固定物资管理部门接手进行管理,所有的采购信息都要完整记录下来,如果有部门要领用,管理部门应当要求领用人进行登记,领用的类型、领用的数量都应当记录清楚。物资使用了一段时间之后,管理部门应该对物资的使用情况进行统一记录,可以由部门人员进行说明,或者直接使

用物资进行抽检,主要目的是要记录物资的损耗情况,这样可以看出物资的使用周期以及质量,有利于采购部门进行性价比对比,如果发现本次采购的物资报损率较高,或者实用性不是很强,采购部门就可以酌情更换下游的供货商。集中管理模式的优势在于,能够有效地减少管理成本,杜绝了不必要的浪费,增强了企业的运营效益,也为企业的物资管理提供了更好的发展基础。应用了集中管理,就能够对物资的领用情况、贮备情况进行梳理,真正实现了物资管理的效益。

## 4 结语

煤炭企业集团物资品种数量多、金额大,设备、原材料集中度较高,实行集中采购是降低企业生产成本、提高企业竞争力的有效途径,有利于提升企业在供应链上的战略合作关系及话语权。企业可以根据自身特点,选取适合自身发展的集中采购管理模式,积极思考如何进一步优化集中采购管理模式及流程,使之与企业的发展战略相匹配,充分发挥集中采购的优越性。

### 参考文献:

- [1] 霍志刚.浅谈煤厂设备物资供应[J].经营管理者,2015(26):109-109.
- [2] 刘波.浅析矿山设备科学化管理与维护[J].中国高新技术企业,2015(4):161-162.
- [3] 吕飞.浅析矿山管理存在的问题及改进对策[J].中国化工贸易,2019,11(6):67.