

机械维修质量因素分析及应对探讨

张亮亮 (山东恒业石油新技术应用有限公司, 山东 东营 257000)

摘要: 当前, 现代化工业规模不断扩大, 机械化水平日益增长, 人工工作效能已经远远不及机械加工设备的应用, 在机械高效运行效用下, 产出比重会大幅度升高, 导致行业内部大量新活力的注入, 实际工业发展进步中, 由于无法有效开展机械加工设备的管理, 直接导致机械故障的发生几率逐年提升, 其中最严重的问题就是维修及管理欠缺, 所以必须加强机械加工设备的检修和管理, 以促进设备运行效率的增长, 本文就机械维修质量因素进行分析并提出相关应对措施。

关键词: 机械维修; 质量因素; 应对

0 引言

机械设备在企业之中属于基本劳动的关键组成部分, 其可促进企业生产劳动力的提升, 生产活动开展中, 为保障设备能够处于正常运行状态, 保障企业生产活动的正常开展, 属于管理人员生产中最需要关注的问题。所以这就需要有效维修与管理机械设备运行过程中存在的问题, 为确保机械设备运行的良好性, 合理维护和检查设备情况。

1 机械维修质量因素

1.1 缺少完善的机械设备管理制度

当前, 施工企业欠缺完善的机械设备管理制度, 严重影响机械设备的应用安全性, 影响机械设备的合理应用。施工企业在开展机械设备管理过程中能够, 并未进行机械设备管理制度的建立, 其缺少施工机械设备台账的建立, 并不能依据机械设备应用情况进行档案资料的建立, 对设备的管理产生严重不良影响。工程项目施工开展中能够, 施工企业并未建立机械设备管理机制, 其工作的重点内容均与生产管理和技术管理相关, 其开展机械设备管理的关键目的就是辅助技术管理, 巴掌生产证, 所以机械设备管理工作的重视程度不足, 欠缺合理的管理制度, 严重影响机械设备的管理效果^[1]。

1.2 重应用, 轻养护

机械加工设备的寿命极大程度受到养护水准及运行情况的影响, 其与机械加工设备的管理及维修存在密切相关性, 当前, 企业缺少对机械设备养护和维修的关注程度, 严重影响了设备的正常氧化效果, 加之管理人员缺少对设备氧化的重要性, 并未提出相关保养要求, 设备运行状况严峻程度比较高, 缺少设备保养的有效监管, 缺少定期检查, 将直接导致小故障向大风险转移, 影响企业的正常生产运营。

1.3 缺少机械设备维修保养费用

机械设备应用中若是存在故障, 若是鼓掌比较小, 企业相关人员为如期完成工程建设, 为节约生产成本, 大都不会对机械设备进行维修, 比如, 机械工作中, 出现异物缠绕情况, 为缩减时间消耗, 相关人员并用人力对异物进行拉扯, 对人员的生命安全产生严重不良影响, 还会在一定程度上对机械设备产生损坏, 导致设备的磨损程度加剧^[2]。且工作人员无法对机械设备进行正常维护, 发现零部件出现问题以后, 盲目的进行零部件的更换, 不能进入正

规门店进行维护, 虽然成本费用投入较低, 但是却对机械的生产效率及使用周期产生不利影响。

1.4 零部件鉴定及修复问题

机械设备内部零部件较多, 其共同组成了机械设备, 机械设备故障发生大都是由于零部件异常引发, 所以这就需要合理进行零部件的鉴定, 检修人员必须合理查询零部件问题, 采取针对性措施及逆行零部件的维修, 维修中, 必须及时进行零部件问题的处理, 机械设备的维修质量极大程度会受到零部件应用的影响, 由于零部件自身加工与生产中存在问题, 严重对机械设备的运行产生不利影响。

2 机械维修质量因素的应对

2.1 建立完善的机械维修规章制度

机械维修工作开展中, 企业需要从自身情况出发, 制定完善的机械维修规章制度, 以为实际维修工作的开展奠定基础, 确保机械维修工作能够有序开展进行。在进行机械维修工作过程中, 必须从机械维修经验出发, 进行合理的维修制度的制定, 确保后期机械设备的维护能够由相关维修人员依照相关制度开展, 确保后期维护开展能够依据可依, 设备检修制度制定过程中, 必须明确检修要求, 合理规定检修时间, 并详细进行检修记录, 以确保对机械设备故障进行排除, 保障企业的正常生产经营。为更好的进行机械维修规章制度的制定, 必须要对管理人员传统观念进行改进, 使其能够加强对机械设备应用的重视程度。依靠规章制度, 明确工作人员的工作职责, 以保障其能够各司其职, 合理进行机械设备的维修和保养^[3]。

2.2 强化设备的安装、检修及保养

机械设备应用中, 必须合理进行设备的定位于安装, 以保障施工进度正常化, 降低安全隐患的发生率。在机械设备安装之中, 必须促进工作人员综合素养的提升, 对其进行培训, 使其能够明确自身的工作内容, 以降低安全事故的发生几率。在设备应用一定周期后, 必须开展设备的检查与维护, 确保设备的安全与质量。定期进行检修, 可对设备存在的安全隐患问题进行检查, 降低机械设备运行问题的存在, 降低安全事故的发生几率。通过定期保养, 可对设备损耗情况进行修复, 保障设备的正常运行, 以此维护企业的正常生产。

2.3 强化机械设备维护人才队伍建设

企业活动开展过程中, 必须依靠维修人员对机械设备

及逆行检修,设备的管理与维修与人息息相关,通过建立设备维修人才队伍,可合理规划机械设备的维修与管理制度,确保各项管理制度能够被有效落实,所以,企业管理人员首先需要建立设备维护人才的机理制度,为检修人员提供良好的工作环境,以为良好的人才设备管理及维修队伍建设奠定基础,促进工作人员工作积极性的提升,依靠考核机制及绩效考核制度的建立,依靠责任制度,使维修保养人员能够严格进行设备的维护与保养。必须定期进行设备管理维修制度的改革创新,不仅需要从设备的维修层面上进行设备恩的管理,还需要从设备的性能及设备的知识系统出发,对相关内容进行全面化的了解,不断在生产中融入新的技术和仪器,以实现机械设备的优化应用。

2.4 零部件的鉴别及检修

开展零部件鉴定过程中,由于机械涉笔的维修质量极大程度会受到零部件鉴定的影响,所以在开展机械设备的维修中,必须强化零部件的鉴定,安装调试设备之前,必须保障零部件的质量与机械设备运行稳定性相适应,由专业人员开展零部件的鉴定,机械设备运行中,若是设备发生故障,则必须对零部件缺陷进行查找,以对零部件问题进行解决。若是检修过程中,机械零部件已经出现损毁情况,必须科学合理的进行机械部件修复方式的制定,在开

展零部件修复过程中,必须依照相关施工标准进行修复,尤其是机械零件的光洁度和硬度,必须进行合理的检查,以保障机械设备零部件的应用质量能够符合相关标准,质量检验完成后,方可将其在机械设备中安装。

3 结束语

综上所述,当前,机械设备已经在生产中被广泛应用,若是机械设备发生故障,将对机械设备的正常生产活动产生不良影响,为降低机械设备应用故障所产生的损失发生,必须强化机械设备的维修工作。通过建立完善的设备检修制度,强化设备的安装、检修及保养、强化机械设备维护人才队伍建设、零部件的鉴别及检修,以保障机械设备应用质量的提升。

参考文献:

- [1] 沈小强,冯艳梅,周小慧,等.输油泵机械密封失效的原因分析及解决措施探讨[J].石油石化物资采购,2019(12):39-39.
- [2] 何柳.医学检验质量控制的影响因素探讨及应对措施分析[J].健康必读,2020,000(018):212.
- [3] 周晓坤.临床医学检验质量控制的影响因素分析及解决措施的探讨[J].健康大视野,2019,000(005):35-36.

(上接第192页)速传递到系统终端。通过采取集成控制方式,可以提高软件利用效率,软件对电梯的安全运行起到良好控制作用,防止电梯安全回路在实际运行期间出现较多故障。同时,合理安装保护装置与信息传感器,能够帮助工作人员在短时间内快速找到装置运行中存在的主要问题,有效降低装置运行成本。例如,在某电梯安全回路当中,通过安装保护装置和信息传感器,可以显著提高电梯安全回路的整体运行效率,具体见图一。

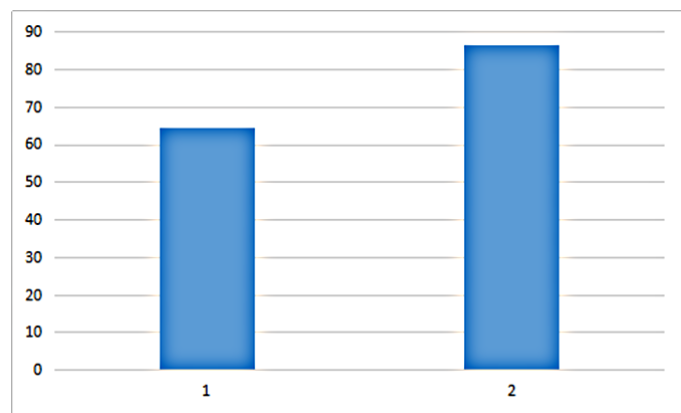


图1 安装保护装置和信息传感器

装置前后电梯安全回路运行效率对比分析 (%)

为了保证电梯安全回路当中的传感器与控制器安全运行,针对各类保护元器件,均需要创建独立地址编码,电梯内部各安全元件信息能够完全显示,进而实现氨曲南回

路性能的有效监测,提高信息的利用效率,防止电梯在正常运行期间出现大规模故障。

对于工作人员来讲,要结合电梯安全回路的实际运行情况,合理安装传感器,并注意以下问题:

第一,密切关注电梯安全回路运行工状态,更为全面的了解电梯安全保护装置运行情况,找到安全保护装置在正常运行过程中出现的故障,并及时处理^[4]。

第二,可根据电梯安全回路的实际运行情况,适当增加安全保护元件,在提高电梯安全运行效率的同时,减少安全故障的出现。

3 结语

综上所述,通过对电梯的安全回路及其改进途径进行全方位分析,例如双计算机技术改进措施、计算机功能集成改进措施等,能够显著提高电梯的安全回路运行效率。

参考文献:

- [1] 王燕.改进小波阈值算法在电梯电气故障诊断中应用研究[J].居业,2020(04):91-93+95.
- [2] 余辉章,高彩霞,王宇.电梯厅门未关闭状态进行校正运行的危险分析[J].特种设备安全技术,2020(01):35-36.
- [3] 高向革.电梯接地问题及检验方法的分析与探讨[J].特种设备安全技术,2019(06):31-32+39.
- [4] 苏宇航,陈建勋,杨宁祥,张锡林.电梯电气安全回路接地故障保护功能检验方法研究[J].机电工程技术,2019,48(11):211-213.