精细化管理为导向原油罐检修期间保障装置原油供应

孙丰杰(中海石油宁波大榭石化有限公司,浙江 宁波 315812)

摘 要: 2020 年国内外经济形势变幻莫测,原油及成品油价格急速下跌,国际环境新常态下,炼化企业发展面临种种困难和挑战。大榭石化 G1101 原油罐服役到期大修,对大榭石化完成全年生产经营任务提出了更大挑战。

关键词:精细化管理;原油罐;原油资源;平稳运行;保障;优化

1 前言

原油罐作为炼化企业最重要生产原料的储存罐,合理安排原油接卸工作是炼化企业原料管理的重要一环,精细化管理原油罐的周转是企业保障装置安全平稳运行的。 2020年国内外经济形势变幻莫测,原油及成品油价格急速下跌,国际环境新常态下,炼化企业发展面临种种困难和挑战。

2 保障装置原油供应的重要性

常减压装置是炼油化工企业的龙头装置,保障常减压 装置的稳定运行,给全厂的安全平稳运行带来最基本的保 障。炼油生产过程具有连续性、平稳性、高能耗等特点, 运行负荷大幅度调整严重影响产品质量、产品收率及运行 能耗,降低全厂经济效益。在2020年产品价格下降、炼油 利率大幅降低(被压缩)的形势下,实现装置连续长周期 高负荷平稳运行,是提高全厂经济效益的重要保障,保障 原油供应至关重要。

3 找准切入点,实现精细化管理理念的转变

2020 年按计划安排,大榭石化将进行十万立方原油的 清罐检修工作,为不降低原油加工量,规划计划部向精细 化管理要效益,以抓精细化管理为切入点,精准分析原油 进厂和周转中的各个环节,对各个环节由粗放管理向精细 化管理转变,由经验管理向科学管理、规范管理转变。

4 原油罐检修期间精细化管理保障原油供应

大榭石化 I 常减压装置加工海洋中轻质原油,II 常减压装置加工海洋重质原油。配套中轻质原油储罐有外租信海仓储原油罐 T103、T105、T106,自有储罐 G151A/B;重质原油罐有 G1101、G1102、G1103、G152A/B 共 40 万立方,其中 10 万立方储罐 G-1101 于 7 月交付检修。为实现年度生产经营目标,大榭石化咬定加工 736 万 t 原油的目标不放松,广开思路、提前筹谋、多措并举、全力以赴做好原油保供工作。

4.1 加快储罐周转,统筹罐区利用方案

为破解罐容不足的难题,大榭石化提前筹划,从加快储罐周转入手,分析各品种原油历史数据,综合设定常用原油沉降时间,准确规定切水操作时间点。根据分析结论,通过全方位模拟计算,安排海洋中轻质原油接卸至信海仓储原油罐(T103、T105、T106),经脱水合格后,再转输至自有储罐 G152A/B 直供 I 常装置加工;安排海洋重质原油接卸至 G1102、G1103、G151A/B,G151A/B 其中之一作为中轻质的稳定掺炼罐,以最低沉降天数最快化储罐周转。

序号	原油类别	原油名称	历史统计 沉降时间	结论规定 沉降天数	备注
1	重质原油	QHD/NB	2.4	≥ 2.5	
2		BZ25-1	2.5		
3		CFD	2.5		
4		LD10-1	2.1		
5	中轻质原油	XJ	1.5	≥ 2.1	
6		PY	2.1		

4.2 优化资源结构,保供原油量足质优

常规重质原油(CFD/BZUA/QHD)接卸船型均为6.0万t,但是非常规重质原油(LD/LH/PL)船型有3.0/6.0/10.0万t,为保障原油顺利接卸,规划计划部协调炼化公司在计划配置过程中避免安排船型3.0/10.0万t的原油资源。

在重质原油缺油的情况下,需要掺炼中轻质原油,规划计划部以效益为导向,优化测算多种中轻质原油 (PY/XJ/EP/BN) 进行掺炼工艺下的效益数据,挑选出掺炼效益较好的番禺原油作为补充原油。。

4.3 资源计划前置,衔接上游终端按需提油

原油资源的提报是保障供应的前提工作,首先按照年初计划紧盯每个月42.6万的重质原油资源,然后从全局出发为保证二常常减压原油不断料,尽量多争取中轻质原油,在满足一常使用的前提下,一部分中轻质原油作为二常的后备资源,这样给二常的正常运转带来充足的后备保障。

根据月度原油资源计划,每月约有14个船次,相当于隔天就有船舶在终端提油,为保证原油顺利提油到港卸货,规划计划部执行"日滚动更新",做到每天跟踪一

周内船期,与上游终端和宁波中海油船务始终保持密切联系。在炼化公司召开的协调会上,对上游终端和运输单位提出我们的相关需求,表达我们生产企业对于保障原油资源的重要性。

4.4 运用信息化大数据,提升码头接卸效率

终端原油船驶离码头的第一时间,规划计划部将到港 计划及时报送给宁波港业务部,根据装置加工的需要,到 港后与宁波港之间的联系也更加迫切,以前靠泊计划与轮 驳公司对接,提出需求后直接改为与宁波港业务部对接, 这样更加有利于船舶到港的协调,协调过程中更是建立了 QQ和微信联络群。

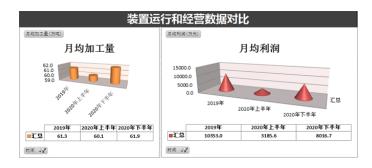
宁波港各个码头泊位分布不同,作业效率存在一定差距,规划计划部运用 2019 年靠泊作业大数据,分析出各个码头泊位的作业时间,结合生产上的轻重缓急与宁波港信息共享,使得码头作业高效有序,既满足了我们生产需要,也让码头吞吐量得到了提升,超计划接卸 24 万 t,完成计划的 100.92%。

5 保障原油供应对生产经营作用

2020年下半年,在G1101原油罐检修的情况下,大 榭石化全厂加工量不降反升,加工量均值61.9万t/月,较 2020年上半年均值增加了1.8万t/月,增幅3.0%;月均利 润8016.7万元,较2020年上半年月均利润增加4831.1万元,增幅151.6%。

2020年,大榭石化原油加工量740.3万t,完成年度计划的100.58%,超额完成原油加工计划;各装置高负荷运

行, 实现利润 6.72 亿元, 圆满完成公司生产经营目标。



6 结束语

本文对装置平稳运行中原油资源保供和机构优化进行 了探讨,并分享了相关工作经验。对于平稳运行相关的其 他设备、工艺等问题未进行研究。

参考文献:

- [1] 沈远友. 大型炼化企业的精细化管理实践 [J]. 企业界,2012 (1):80-81.
- [2] 潘明, 钱宇, 李秀喜.原油供应波动状况下炼油厂生产 柔性调度的建模 [J]. 中国科学 B 辑: 化学,2008(9):829-843. 作者简介:

孙丰杰, 男, 民族: 汉, 籍贯: 浙江省宁波市, 职称: 经济师, 学历: 浙江大学工商管理本科专业, 工商管理, 研究方向: 炼厂生产计划优化, 现工作于中海石油宁波大榭石化有限公司规划计划部副主任师职位。

(上接第21页)占国家,根据实际情况,要进行多方协调沟通,避免管道占用事故的发生,确保输气管道安全运行的基础。

3.4 加强管道质量的控制

首先,在天然气管道工程的建设过程中,业主必须提高管道的质量,并从管道的选择和规划阶段进行充分的分析。施工单位在施工过程中必须按照有关技术规范进行施工;其次,管道材料的选择也必须得到很好的控制和管理。市场上有许多管道材料供应商。工作人员要对建筑材料进行良好的选择,首先注意管道材料的质量,然后注意管道的安全性能,防止不合格管道材料进入工程中,特别是管道材料的不合格问题,应采取良好的控制措施。为了节约建设成本,一些构件在铺设管道时偷工减料,造成管道全过程隐患。因此,员工在实际工作中必须加强控制,以避免这些管道材料的质量问题,为企业的发展作出积极贡献。

3.5 提升焊接技术

天然气中使用的装置有很多,但很多设备都是用焊接 技术将设备与管道连接起来进行施工的。为了减少工作中 的设备问题,员工必须积极改进焊接技术,使所有的天然 气设备都能在良好的状态下进行焊接,以确保装置的安全 性和焊接人员管道作业的安全性,在管道施工中,可以通 过提高焊接人员的技术水平来增强管道整体质量,同时还 可以积极组织焊接人员加强技术学习,允许集中处理相关 设备的问题。

3.6 天然气管道保护机制的完善

为了确保输气管道的运行安全,主管部门必须定期对 天然气运行和生产情况进行监测,对相关程序的审批和输 气管道的管理进行科学规划,保证管道走向决策的合理 性。要严格控制所有的运输责任,以避免发生安全风险时 的责任。而在规划天然气管道时,应结合现阶段城市发展 的现状,随着时代的发展进一步优化这个国家管理者也应 该从发展的角度考虑修建天然气管道,制定科学、可行、 长远的规划,确保输气管道的安全。

4 结束语

与天然气管道运行有关的设备事故的发生,将直接影响天然气的输送。因此要做好故障维修工作,及时诊断设备问题,并进行有效的解决。及时进行有针对性的修理和故障修复,对现场进行技术维护;定期对设备进行技术保养,能有效降低设备故障率,保证管线质量。

参考文献:

- [1] 廖雍. 天然气长输管道安全管理存在的问题及对策研究 [J]. 中国石油和化工标准与质量,2018,38(23):48-49.
- [2] 赵勇. 天然气长输管道的安全隐患及对策分析 [J]. 化工管理,2018(30):65-66.
- [3] 姚孝庭. 天然气长输管道运输安全问题及合理应对方式研究[]]. 中国设备工程,2018(19):218-219.
- [4] 杨光. 天然气长输管道建设的管理与控制 [J]. 石化技术,2018,25(09):222.