

化工工艺危险化学品生产安全管理分析

谭俊刚（东莞市荣兴精细化工有限公司，广东 东莞 523218）

摘要：近几年，随着经济产业在我国的不断发展，尤其是其在工业领域得到了突飞猛进的发展。然而，化工产业在发展的同时，在实际生产阶段也出现了各种安全问题，目前已经引起了社会各界的关注。如果想要使生产阶段的安全问题能够得到彻底的解决，就需要做好对化工工艺的管理，以此来从根源上对安全事故发生加以杜绝，并为化工产品提供满足要求的化工工艺，通过对化工工艺的管理，能够使危险化学品得到更加安全、稳定的生产。因此，本文从安全问题方面对化工工艺的管理进行了研究，并提出了相应的控制策略，以供参考。

关键词：化工工艺；危险化学品；生产安全管理

一直以来，危险化学品生产对化工工艺管理工作有着极大的依赖。尤其是近几年化工产品的不断加大，安全管理工作需要解决的问题越来越多，例如不具备针对性、没有遵守相关标准等。针对此类问题来说，想要实现对其的解决，就需要安全管理人员结合化工工艺，从管理流程、内容和岗位设定等方面，加强对危险化学品生产的完善管理，以此来，使管理工作的开展能够更加高效、有序，并且提供相应的指导和依据。

1 存在于危险化学品生产以及安全管理工作中问题

1.1 管理理念落后

化工工艺的操作人员缺乏先进理念，未对化工工艺进行全面了解，导致在进行生产的过程中，出现了诸多问题。因此，其需要从自身角度出发，对化工工艺进行全面了解，以此来避免相关问题的出现。从目前的情况来看，大多数操作人员进行生产过程中，只对生产进程进行了关注，却忽略了安全问题。因此对生产的顺利完成造成一定影响。

1.2 管理效率低下

化工工艺中存在诸多问题，即使对相应的规章制度进行了制定，也没有对管理体制进行有效构建，因此，导致了管理效率无法有效提升，使其流于形式，无法发挥真正作用。最早进入危险化学品生产的人员，由于长时间处于生产中，对规章制度的观念逐渐淡化，无法将管理工作落到实处。因此，需要对操作人员进行定期必要的提醒。想要有效提升管理效率，就应将管理工作落实落定，从而实现化工工艺管理体系的规范。

1.3 过于追求效益

由于化工企业的生产有着较大的工作量，并且对投资、设备以及管道有着较大的需求，再加上各原料物品都较为特殊，因此需要结合实际生产情况，来对化工工艺进行管理。受到生产周期的影响，企业为了实现对市场的快速占领，对建设周期的缩短，通常会采用非常规的生产周期，同时，化工企业存在着参差不齐的规模，部分规模并不大的企业为了减少投资，在进行操作的过程中没有遵循相关规范和相关流程。

2 化工工艺安全的有效管理策略

2.1 对安全规范的严格落实

在对危险化学品生产所采用的化工工艺，进行安全管理制度的制定时，需要与化学品生产单位的安全规范相结合，并开展相关的宣传和培训工作，需要让所有操作人员对安全管理要求进行全面的了解，并将化工生产安全管理

规定及化工工艺要求，在生产前明确的告知承包商及其操作人员，在对生产许可证进行办理的过程中，需要结合化工生产安全管理制度，对切实可行的安全防护措施进行制定，需要检查和监督操作人员是否在生产过程中，对许可证制定的各项安全措施进行了严格的落实。

2.2 对化工生产过程的管控

对用于管理安全生产的检察制度进行建立健全，需要对负责审批化工生产的主管领导，负责安全管理、化工工艺管理、管理安全、管理现场以及负责操作等供工作的人员，开展全方位跟踪、检查以及监督整个化工生产开展的过程，化工生产的整个过程，需要由安全管理人员负责监督，只有具备了生产许可证的管理人员，才能够进入现场进行管理，不得擅自离开管理岗位，需要将化工工艺培训提供给安全管理人员，以此来使其能够做到对化工生产安全规范以及相关管理规定的全面了解，使其能够具备救护的能力以及对紧急问题进行处理的能力。

2.3 控制化工工艺路线

针对化工领域不合理化工工艺所引发的安全问题来说，化学工程师需要对化工工艺展开积极的设计，对化工工艺路线进行合理的优化，可以从以下两点入手：首先，针对化学工程师来说，需要首先根据潜在问题做好对化工工艺的了解，然后，以针对性为原则，对相应的补救措施进行制定，以此来为交叉路线等存在于化工工艺路线中的问题，进行及时的解决。此外还需要监控好各环节的工作，在对化工工艺流程进行相关方案制定的过程中，需要结合化工生产工艺的实际特征，来为化工工艺提供合理的路线，以此来使其在使用阶段能够具有安全保障。此外，化学工程师还需要将更新作为化工设备以及化工技术的关键点，以此为基础，对化工工艺路线进行相应的设计，为化工企业提供满足需求的工艺路线，使化工生产能够具备更高的效率。

2.4 对管理人员的提升

随着科学技术的快速发展，仪器设备的智能化、自动化程度越来越高，精密度、准确度也不断提升，这就要求管理人员必须不断增强自身素质、加强业务培训才能适应发展步伐，设备技术的发展对于管理能力的提升大有裨益，同时也对危险化学品质量管理提出了新的挑战。因此，首先需要对管理人员的专业素养进行关注，定期展开与安全管理相关的专题培训活动，邀请相关专家进行讲座或指导、鼓励管理员积极参与；实验过程中，（下转第 42 页）

3.2 做好地质测量准备工作

矿井地质测量工作比较复杂,在地质测量前,首先需做好完善的准备工作,查阅地质部门相关报告,了解矿区实际情况,据此制定地质测量计划方案。选择适宜的测量点,并进行现场勘察,制定完善的测量方案报告,确定地质测量中所用技术类型、设备等。

3.3 加强地质测量管理

矿区地质条件比较复杂,在地质测量中,必须加强地质测量管理,要求测量人员严格依据行业标准加强测量控制,提高专业技术水平。在测量过程中,坚持标准性和规范性原则,对各类细节部位进行准确测量,详细了解矿区地质条件、水文条件,为矿区安全生产提供可靠依据^[3]。

综上所述,本文主要对矿井地质测量在矿区安全生产中的重要作用进行了详细探究。随着社会经济的快速发展,对于矿产资源的需求量不断增加,在矿区资源开采中,首先完成地表资源开采,然后再进行矿井地下资源开采, (上接第40页)建议实验人员同时利用多媒体设备或信息化途径,对不了解的知识点进行搜索查询,查漏补缺,拓宽理论学习途径;建立健全化工企业的规范管理制度,以此约束管理人员的行为;定期对优秀管理人员进行嘉奖,激发管理人员学习工作积极性;加强学习,提升管理人员自身素养,促进专业的化工企业管理队伍建设;化工企业管理人员需要定期对实验室设备进行检查,及时排除安全隐患,以此来为化工生产提供安全保障。

2.5 对危险的预防

化工企业需要对危险化学品的生产的特点以及化工工艺进行了解,以此来对生产过程中,出现的安全问题进行有效识别和控制,需要进行良好的风险识别和控制,在生产开展之前组织负责安全管理工作的主管领导,对生产区域内存在的影响因素进行讨论,识别风险并对安全措施进行有效的制定,在生产开展之前签署和审批生产许可证的人员,需要到现场对各项安全措施进行检查确认,才能够签字,对生产人员就各项生产许可证的安全措施是否进行了全面的落实进行严格的检查和监督。

(上接第39页)大气环境。

在实验过程中通过大量数据和对测定结果分析,研究发现航煤加剂前测定水分离指数实验时使用到的消耗包并不是一次性的,而是可以重复使用多达十余次,这一个小小的改变就大大降低了分析成本,节约了实验材料的消耗。

6 工匠是怎样炼成的

在我们理解中,所谓工匠,最重要的就是要热爱自己的工作,用满腔的热忱投入到工作当中,在平凡的工作中实现自己的人生价值,要不断学习,不断进步,只有这样才能精益求精、精雕细琢、追求完美,才能在工作中践行工匠精神。表现在具体工作中就是要热爱自己的本职工作,成为一名优秀杰出的“工”,在工作中保持耐心、细心和决心,才能保证自己在岗位上无差池无延误,然后成为一个具有自我升华能力的“匠”,最终完成由工到匠的转变。

工匠精神是平凡工作中的专业精神,敬业精神,创新精神。它不是一朝一夕的慷慨激情,而是长年累月的坚守,在平凡的岗位上,始终保持初心,锲而不舍。要满腔热忱,

但是矿井地质条件、水文条件比较复杂,因此可能会对矿井选址、矿井开采等造成不良影响。对此,在矿产资源开采前,首先需选择适宜的地质测量技术,对矿区地质条件、水文条件等进行全面勘测,据此选择矿井位置,并制定矿井开采方案,及时采取有效的地质灾害、水文灾害防范措施,保障矿井作业人员生命财产安全。

参考文献:

- [1] 刘迪. 煤矿地质测量在安全生产中的作用及对策探究 [J]. 消费导刊, 2018(28):200.
- [2] 雷鹏. 试论煤矿地质测量在安全生产中的作用及对策 [J]. 中国化工贸易, 2019, 11(02):251+254.
- [3] 赵存莉. 煤矿地质测量在煤矿安全生产中的作用 [J]. 冶金管理, 2019, 363(01):77-77.

作者简介:

姚丽芳(1984-),女,山西阳泉人,研究生,从事煤矿生产管理工作。

3 结束语

化工生产管理是我国重点关注的内容之一,与人们的安全有着十分密切的联系。危险化学品生产单位能否有效的管理好危险化学药品的生产,与所采用的化工工艺有着密切的关系,直接决定着企业全体从业人员能否获得生命安全的保障。

参考文献:

- [1] 高宇. 浅析危险化工工艺生产过程安全管理 [J]. 工程技术(全文版), 2016(11):00100-00101.
- [2] 朱军. 危险化学品生产工艺安全措施探析 [J]. 中国化工贸易, 2015, 000(034):186-186.
- [3] 赵东升. 危险化学品企业安全监督当中存在的问题与建议对策 [J]. 化工管理, 2019, 000(003):67-68.
- [4] 黄金煜. 关于加强危险化学品安全管理对策的讨论 [J]. 化工管理, 2013, 000(020):52-52.
- [5] 陈三强, 朱建森, 叶峰梅. 浙江省危险化学品生产企业动态风险分析模型研究与应用 [J]. 浙江化工, 2018, v.49(08): 41-48.

用工作实现自身价值。始终秉持素直之心,对企业怀有高度的认同感和使命感,在平凡的岗位上,不放弃,不迁就,不随波逐流,努力坚守,与企业同呼吸共命运,把推动企业发展看作自身价值的体现。

要不断学习,努力提升自我竞争力。工匠精神不仅是使命的延续,职责的坚守,还是与时俱进的工作思路,挺立潮头的文化自信。科技在进步,时代在发展,成为企业工匠关键在学习。

7 我们的不足之处

与其他大型炼厂的高技能人才相比,我们还有较大差距,如创新能力和传帮带,QC方法的运用等多方面,我们明显不足,我们要向大师们虚心学习,深挖潜能,查找自身原因,缩小差距,成长为符合集团公司和塔河炼化公司发展要求的创新型和高技能型人才。

在今后工作中,我们要提高工作效率,进一步加强创新,创造能力,不断提升自我,充分改善、完善实验、工艺操作方法,立足岗位。