

信息化技术在化工企业安全监督管理中的运用

薛晟胜 (天津天保人力资源开发有限责任公司, 天津 300308)

摘要: 信息化技术作为现如今一种新兴技术, 对化工企业的发展以及内部的安全监督管理具有重要意义, 再加上信息化技术本身的优势, 使此技术成为企业良性管理的重要手段。化工企业在生产过程中需要不断加强的对安全管理的措施还有管理的力度, 才能够从根源上对员工的生命安全进行保障, 使得企业的各个环节都能够顺利的运行, 提高企业所能够收获的社会效益。因此, 企业负责人应该重视信息化技术发展的的问题以及内部的安全管理监督问题, 及时发现问题并加以改正。

关键词: 信息化技术; 化工企业; 安全监督; 应用; 分析

0 引言

信息化技术已经成为各企业发展的重要手段, 化工企业运用信息化技术能够有效的提升安全监督管理水平。化工企业日常生产工作, 以及所有涉及到生产的环节, 基本上都属于高危的作业, 在生产过程当中出现安全事故的概率较高。但是相当一部分员工和管理人员, 并不能够很好地适应现在生产环境的变化, 因此产生各种矛盾现和问题, 导致这些新的技术手段无法被熟练地运用, 员工也无法适应新的管理方式, 从而给企业造成更加严重的损失。化工企业在安全生产管理上需要防患于未然, 定期对企业进行隐患排查, 只有制定相应的措施对生产环节加以控制, 才能真正构建化工企业安全生产环境, 才能为企业创造更大的经济效益。

1 分析化工企业安全管理工作现状

1.1 由于高层管理人员对安全管理工作并不重视

对于化工行业而言, 和其他行业对比, 自身便是存在一定的特殊性, 所以在化工实际生产的过程中, 和其他产品生产也是存在比较大的差异, 化工企业生产产品的原料可能会对生态环境和员工人身安全带来一定的威胁, 甚至是在实际生产的过程中, 也会出现大量有毒的气体, 这些问题是需要企业能够及时的进行处理, 同时在实际进行生产的过程中, 产品自身的加工工序也是比较复杂的, 这些因素的出现会导致化工企业在实际生产过程中面临着安全事故发生的危险, 比如说爆炸事故, 或者是火灾事故, 有毒气体泄漏等等。这些危险的事故一旦发生, 就难以挽回, 会给企业和社会造成一些不可估量的损失。并且在具体的生产过程当中, 涉及到一些生产原料参数的变化以及具体的叠加, 也将会对工作人员自身的操作难度增加, 因此在日后化工企业实际生产中, 需要引起足够重视。

1.2 安全管理机构和体系不健全

和其他相关生产行业进行比较可知, 化工生产工序是非常多的, 同时也是较为复杂的, 因此在整个生产流程中就会存在比较多不可避免的危险性因素。如果没有相对比较专业的安全管理机构进行生产管理, 就会极易出现安全事故, 对化工产品的生产进程带来影响。现阶段我国对化工产品这种危险度比较高的企业, 实际上已经进一步颁布相关的规定与规章制度等, 结合这个标准分析, 一些企业在复杂混中依旧没有结合标准上的要求建立起安全管理机构和体现, 虽然企业存在这样的安全管理部门, 但实际的工作标准以及制定的规章制度也不符合标准, 这种状况

下, 不仅会导致企业生产效率出现下降, 同时还不能够保证生产是否生产。安全监督体系的完善性也是对员工操作进行限制的主要前提, 让员工在这样的方式下不断加强自身专业能力, 提高工作过程中的水平, 促进在生产中的操作技巧, 但结合现阶段基本生产状况可知, 大多数企业对安全管理体系不是很重视, 并且也没有建立起与之相符合的应急救援体系。

2 分析信息化技术在化工企业安全监督管理中应用

2.1 建立起科学合理的安全信息化管理整体架构, 不断促进监督管理

首先管理现实层, 其作用就是把所有的监察数据以及信息进一步整合为比较清晰明了的直观统计图, 然后相关的管理人员要将企业内部人员力量作为基础, 也就是所谓的企业负责人以及生产人员等, 在一定程度上将以 Microsoft Office Word、Excel 的方式快速的向整体化企业实施有效的传达。其次生产业务层, 这属于信息化安全监督管理的主要灵魂, 其管理的具体内容要多于其他层。再次是行业信息数据层, 它能够为企业信息化动态提供出比较大的后盾, 进一步将其分为以下内容, 一是仓库; 二是生产车间监管数据; 三是企业管理信息风险数据; 四是颁布的一些法律法规等。最后是系统基础层, 主要的就是平台内部所有运营润健的一些基础设备以及企业专属服务器等。因此在化工企业中, 需要对安全信息化管理架构引起足够重视, 持续完善监督管理机制, 保证安全生产工作得到顺利实施, 促进化工企业自身快速稳定的发展, 为我国社会主义经济建设快速发展奠定出相应的基础。

2.2 对信息化系统监督管理功能积极细化, 充分明确与制定管理条例

所有的信息化软件以及系统平台在一定程度上都要对其进行层层细化, 这样做的目的能够实现具体功能的管理, 对于化工企业平台而言, 也要做到对管理人员实施比较具体的功能划分, 只有这样才能对安全监督管理内容进行全部的展现。一是制定出科学合理的计划, 相关管理人员应该按照化工企业在运行过程中的实际运行状况, 要有理有据的制定出周、月以及季度、年和半年等目标管理计划, 要对管理对象以及基础目标等进行有效的划分, 与此同时还要通过企业交流软件进行发布。二是现场管理, 对于管理人员在企业内部开展数据信息收集以及事故出现的因素进行收集, 在网络信息设备的帮助下进行科学有效的整合, 另外还要在信息化系统的监控下, (下转第 54 页)

工作人员进行专业训练,提高人员的专业能力,使工作人员的专业技能适应现代设备日益更新的情况。

3.3 设置专业化的部门或是小组进行任务分工,使得分工明细、权责清晰

抽样控制还需要设置专业化的部门和小组进行分工,在抽样中,需要设置专业的部门进行统一管理。专业化部门主要就是管理化工产品的抽样检测,对整个流程进行宏观管控。规定抽样控制的质量标准,进行强有力的质量监督,对于部门里的各个岗位的职责进行明确规定,岗位之间各司其职,互不影响。这其中可以将化工产品的抽样控制工作更加细化,不把任务笼统归为一类工作,分工更加明确、权责清晰。这样对于每个岗位、每个小组做的工作都有明确的规定,当抽样控制某个环节出现问题时,可以快速找到出现漏洞的岗位与部分,及时对问题点进行追究与分析。这样奖惩制度也可以落实到每个小组、每个人身上,对于员工的行为也有一定地规范作用,调动员工工作的积极性。

3.4 利用信息化技术进行及时的数据录入,并实时更新

如今是信息技术发展较快的时代,化工产品的质量检测可以熟练运用先进有效的信息化技术,及时对检测数据进行记录与汇总。可以建立一个信息共享平台,对所有产品的信息进行收集分析,产品的质量分析以及其中存在的问题也要进行详细地记录。这样可以随时并且快速地查找某产品的信息,确认产品的质量。在数据录入以后,也需要保证数据的实时更新,更快更及时地反映数据的变化。

信息化技术的使用,也是技术升级的重要表现,利用信息化手段,企业能更好地汇总产品信息,处理信息也更加方便。通过数据平台,可以对产品的信息进行集体式分析,指出每个产品的优缺点以及质量指数,针对各个指数,企业可以相应地提出改进方案。信息的录入必须保证准确性,为了保证信息的正确,需要在不同的样本上贴好标签,标注是什么产品,另外,如果产品样本的成分或是性质有特殊情况,应该做好备注。

4 结束语

在质量监督检测中,化工产品的抽样需要保证全程的清洁性,否则可能对产品抽样检测的结果造成偏差,不利于最终质量的评估。为了保证产品抽样的顺利进行,企业需要对抽样的情况进行整体规划,对抽样控制过程进行监督管理。检测人员也应该有责任心,细心严谨地进行检测,准确地记录结果。质量监督检测很好地实现了产品质量的提高,保障产品的安全性,也为后续的良好使用做好了铺垫。目前在该检测中,还是存在一些发展空间,随着发展越来越成熟,人们对质量检测越来越重视,这些问题都会慢慢得到解决,从而促进产品更好地升级,推进更高质的产品出现,实现更优的可持续发展。

参考文献:

- [1] 杨东学. 质量技术监督工作中计量检测技术的重要性 [J]. 工程技术:文摘版,2016.
- [2] 朱彬. 化工安全生产存在的问题及解决对策的探究 [J]. 化工管理,2018.

(上接第52页)对现场的产品生产以及人员工作状况等进行平等实施。三是问题的相关反馈以及改正,结合实施的监督条例,管理人员要对安全监督应有的数据进行及时的收集,要对系统中出现的问题进行及时发现,按照工作人员的实际反馈建议,进行有效的修改,并且还要进行科学合理的修改,这样利于日后快速的查找安全管理数据。

2.3 提高安全管理人员自身综合素质

在化工企业持续发展的过程中,安全监督管理人员是作为企业快速发展的核心任务,在化工企业中,需要高度的重视专业管理人员的培训工作。首先是提高企业自身的安全管理水平。其次提高人员自身的管理意识,加强企业自身市场影响力。化工企业中,负责人需要对内部的新老管理人员采取专业化的培训,其中培训内容便是包括了关于专业安全管理监督管理理论知识,同时还需要熟练的掌握信息化软件应用,通过持续培训的方式,能在一定的程度上提升管理人员的专业水平。或者负责人外派优秀骨干在先进的企业进行学习,在与其他人员的交流中,改变管理人员的信息化软件的建设和管理理念,进一步夯实化工企业的信息化安全监督管理实力,因此对于化工企业而言,需要对专业化的管理人才引起重视,积极加强人才综合素质培训,保证人才自身能够满足化工企业发展需要,为化工企业日后持续稳定发展提供出相应的人才基础,为我国社会主义经济建设提供相应的保障。

3 总结

综上所述,在新形势下,提升化工企业安全生产管理模式意义重大,已然成为未来化工行业可持续发展的前提,也是保障化工企业员工生命财产安全的关键,化工企业在生产过程当中一定要更加全面的了解整个生产环节所容易出现的安全隐患问题,以及对于具体的化工生产容易造成影响的各种外界因素,提出对化工企业安全管理水平进行加强的有效措施,制定有效的安全管理制度,从根本上为化工企业的安全生产提供有力保障。同时信息化技术既能快速地发现化工企业的安全管理问题,提升管理人员的工作效率,又能促进化工企业的繁荣发展。

参考文献:

- [1] 冯兰. 以人为本理念在化工安全管理工作中的渗透 [J]. 化工设计通讯,2021,47(01):131-132.
- [2] 魏利强,李权,杨立方. 基于化工企业安全管理现状及现代化管理方法的应用分析 [J]. 当代化工研究,2021(02):42-43.
- [3] 吴新庆. 自动化控制技术在化工企业安全生产中的作用 [J]. 化工管理,2021(03):50-51.
- [4] 侯启军. 精细化工安全管理中存在的问题及对策 [J]. 化工管理,2021(02):121-122.
- [5] 魏娜. 新环境下化工安全生产及管理的对策研究 [J]. 中国设备工程,2021(01):77-79.