

# 质量监督检验中化工产品抽样控制方法分析

王 令 祁彦德 朱浩诚 (中国检验认证集团新疆有限公司, 新疆 乌鲁木齐 830000)

**摘要:** 在我国经济不断推进的过程中, 质量监督检验有着较高的价值, 这关系着产品的质量高低, 在化工产品中亦是如此。文章首先介绍了质量监督检测中化工产品抽样控制的意义, 然后指出目前化工产品的抽样过程中需要注意的地方, 即可实现更好发展的关键点。最后在此基础上, 阐述化工产品抽样控制的具体方法, 体现其发展的方向与技巧, 努力实现更好的质量监督检测。

**关键词:** 质量监督检验; 化工产品; 抽样控制方法

现在经济发展的趋势要求企业重视对产品的质量检验, 质量的问题直接关系到企业的经济效益高低。在产品的质量检验中, 抽样控制方法具有其科学性与可行性。化工产品的数量较大, 各产品的质量有高低之分、参差不齐。所以为了保证化工产品的正常高质量生产, 需要对化工产品进行质量监督检验, 挑出不符合质量标准的产品进行再改进。抽样控制的质量监督方式, 可以对各化工产品进行质量排查, 提高产品的整体质量。

## 1 质量监督检测中化工产品抽样控制的意义

抽样控制的方法其实具有很重要的意义, 直接地来说, 它会促使企业对化工产品的质量情况有清晰地了解<sup>[1]</sup>。企业对化工产品的实际情况进行掌握, 可以更好地估计这批化工产品的价值。随着社会的生活条件越来越高, 人们的要求越来越高, 企业的发展质量也越来越高。质量监督检验的重要意义在于产品的安全性测试。化工产品涉及化工方面的制作过程, 其中的成分可能会在制作过程中发生改变, 使得最终产品的成分达不到质量要求。化工本身是一项危险性较强的企业发展方面, 所以随着人们生活质量越来越高, 社会对化工产品的安全性要求越来越高<sup>[2]</sup>。严谨的审核过程, 可以淘汰掉产品中不符合指标的一些低质量产品, 保障化工产品的产品安全系数较高, 不容易出现意外的安全问题。

## 2 目前化工产品抽样需要注意的地方

### 2.1 设备技术的有效使用

在化工产品抽样方式中, 需要使用到各种各样的设备技术进行辅助生产以及监督检测。这些设备的使用期限以及使用时长有一定的限制, 如果长时间使用会导致设备出现效率不高的情况。由于设备技术在抽样检测中极为重要, 所以对于设备技术的使用, 需要及时进行检查, 定期对设备的性能进行检测, 保证技术设备的高效率实行。所以说, 设备技术的有效使用是目前化工产品抽样需要注意的地方之一, 作为抽样检测核心工具的技术设备, 其使用情况关系着化工产品整体的质量水平。

### 2.2 操作人员的专业知识技能

化工产品抽样控制方法除了需要专业的技术设备, 还需要专业的技术人员支持。技术设备的日常操作与维护需要工作人员的存在, 所以工作人员必须拥有较高的专业知识水平以及掌握专业的知识技能。如果操作人员的实际专业能力达不到技术设备的专业特性, 那么工作人员的知识技能就跟不上社会科技的要求, 会影响设备运行的效率。目前人们的专业水平确实越来越高, 但是理论与实践可以

有效结合起来的操作人员人数占比还是不高。低专业水平的操作人员不适合技术性较高的工作岗位, 因为难以胜任, 所以在化工产品的检测中, 需要高专业水平的人员加入, 以保证技术设备运行的正常。

### 2.3 抽样过程中容易出现重复分工

在抽样过程中, 一些化工产品的抽样检测会存在重复或是被忽略的现状。由于产品数量大, 所以在抽样过程中对其中一些产品进行抽样调查是, 很可能出现重复分工的问题。每个下达命令的部门划分的职业权限, 如果存在内容上的重复, 证明这方面的测试已经多测了一次, 这样不仅浪费了财力, 而且也浪费了人力, 感受不到抽样控制所带来的价值。重复分工的现象是一种很普遍的资源浪费现象, 明显没有很好地规划抽样的流程以及形式。

## 3 化工产品抽样控制的相关方法

### 3.1 完善化工产品抽样的管理体系

为了保障产品抽样控制过程的顺利进行, 应该完善产品抽样的管理体系。对抽样控制设计的技术以及人员管理问题都加以重视, 合理规划化工产品抽样控制的模式。设置一套专门的评估指标, 以规范产品的抽样检测过程, 人员对于产品的抽样控制严格对照指标进行判断。管理制度方面要详细且有理, 不仅应该涉及技术设备的管理, 而且还应该涉及工作人员的管理。技术设备定期进行检测, 查看技术设备的运行是否存在问题或是效率低下的情况。一旦发现这种情况, 立刻进行反馈, 并及时修护, 提高技术设备的质量。在对工作人员的管理方面, 应该设置相应的奖惩制度, 对工作人员的行为进行规范化。其中给表现较好的工作人员提供奖励, 给表现不好的人员实行惩罚, 调动工作人员的工作积极性, 有利于化工产品抽样控制的长期发展。

### 3.2 提高工作人员的专业知识技能

在化工产品抽样控制中, 采用较为先进的技术设备进行检测, 因此设备具有高技术性。如此一来, 高技术性的设备使用, 依赖于高技术人才的操作, 所以技术设备的先进, 相应地要求工作人员具备较高的专业知识技能。工作人员所需要的专业能力, 不仅在于其知识储备, 而且再去其实操能力。纸上谈兵的人员类型不利于设备的运行, 理论与实践一定程度上存在着脱节现象。如何保障化工产品抽样控制工作人员的整体高质量、高素质, 一方面是提高工作人员的招聘要求。在雇佣工作人员的过程中, 不但考察其专业知识, 而且考察其操作设备的能力, 判断人员是否适应高技术性的机械设备操作与维修。同时需要定期对

工作人员进行专业训练,提高人员的专业能力,使工作人员的专业技能适应现代设备日益更新的情况。

### 3.3 设置专业化的部门或是小组进行任务分工,使得分工明细、权责清晰

抽样控制还需要设置专业化的部门和小组进行分工,在抽样中,需要设置专业的部门进行统一管理。专业化部门主要就是管理化工产品的抽样检测,对整个流程进行宏观管控。规定抽样控制的质量标准,进行强有力的质量监督,对于部门里的各个岗位的职责进行明确规定,岗位之间各司其职,互不影响。这其中可以将化工产品的抽样控制工作更加细化,不把任务笼统归为一类工作,分工更加明确、权责清晰。这样对于每个岗位、每个小组做的工作都有明确的规定,当抽样控制某个环节出现问题时,可以快速找到出现漏洞的岗位与部分,及时对问题点进行追究与分析。这样奖惩制度也可以落实到每个小组、每个人身上,对于员工的行为也有一定地规范作用,调动员工工作的积极性。

### 3.4 利用信息化技术进行及时的数据录入,并实时更新

如今是信息技术发展较快的时代,化工产品的质量检测可以熟练运用先进有效的信息化技术,及时对检测数据进行记录与汇总。可以建立一个信息共享平台,对所有产品的信息进行收集分析,产品的质量分析以及其中存在的问题也要进行详细地记录。这样可以随时并且快速地查找某产品的信息,确认产品的质量。在数据录入以后,也需要保证数据的实时更新,更快更及时地反映数据的变化。

信息化技术的使用,也是技术升级的重要表现,利用信息化手段,企业能更好地汇总产品信息,处理信息也更加方便。通过数据平台,可以对产品的信息进行集体式分析,指出每个产品的优缺点以及质量指数,针对各个指数,企业可以相应地提出改进方案。信息的录入必须保证准确性,为了保证信息的正确,需要在不同的样本上贴好标签,标注是什么产品,另外,如果产品样本的成分或是性质有特殊情况,应该做好备注。

## 4 结束语

在质量监督检测中,化工产品的抽样需要保证全程的清洁性,否则可能对产品抽样检测的结果造成偏差,不利于最终质量的评估。为了保证产品抽样的顺利进行,企业需要对抽样的情况进行整体规划,对抽样控制过程进行监督管理。检测人员也应该有责任心,细心严谨地进行检测,准确地记录结果。质量监督检测很好地实现了产品质量的提高,保障产品的安全性,也为后续的良好使用做好了铺垫。目前在该检测中,还是存在一些发展空间,随着发展越来越成熟,人们对质量检测越来越重视,这些问题都会慢慢得到解决,从而促进产品更好地升级,推进更高质的产品出现,实现更优的可持续发展。

### 参考文献:

- [1] 杨东学. 质量技术监督工作中计量检测技术的重要性 [J]. 工程技术:文摘版,2016.
- [2] 朱彬. 化工安全生产存在的问题及解决对策的探究 [J]. 化工管理,2018.

(上接第52页)对现场的产品生产以及人员工作状况等进行平等实施。三是问题的相关反馈以及改正,结合实施的监督条例,管理人员要对安全监督应有的数据进行及时的收集,要对系统中出现的问题进行及时发现,按照工作人员的实际反馈建议,进行有效的修改,并且还要进行科学合理的修改,这样利于日后快速的查找安全管理数据。

### 2.3 提高安全管理人员自身综合素质

在化工企业持续发展的过程中,安全监督管理人员是作为企业快速发展的核心任务,在化工企业中,需要高度的重视专业管理人员的培训工作。首先是提高企业自身的安全管理水平。其次提高人员自身的管理意识,加强企业自身市场影响力。化工企业中,负责人需要对内部的新老管理人员采取专业化的培训,其中培训内容便是包括了关于专业安全管理监督管理理论知识,同时还需要熟练的掌握信息化软件应用,通过持续培训的方式,能在一定的程度上提升管理人员的专业水平。或者负责人外派优秀骨干在先进的企业进行学习,在与其他人员的交流中,改变管理人员的信息化软件的建设和管理理念,进一步夯实化工企业的信息化安全监督管理实力,因此对于化工企业而言,需要对专业化的管理人才引起重视,积极加强人才综合素质培训,保证人才自身能够满足化工企业发展需要,为化工企业日后持续稳定发展提供出相应的人才基础,为我国社会主义经济建设提供相应的保障。

## 3 总结

综上所述,在新形势下,提升化工企业安全生产管理模式意义重大,已然成为未来化工行业可持续发展的前提,也是保障化工企业员工生命财产安全的关键,化工企业在生产过程当中一定要更加全面的了解整个生产环节所容易出现的安全隐患问题,以及对于具体的化工生产容易造成影响的各种外界因素,提出对化工企业安全管理水平进行加强的有效措施,制定有效的安全管理制度,从根本上为化工企业的安全生产提供有力保障。同时信息化技术既能快速地发现化工企业的安全管理问题,提升管理人员的工作效率,又能促进化工企业的繁荣发展。

### 参考文献:

- [1] 冯兰. 以人为本理念在化工安全管理工作中的渗透 [J]. 化工设计通讯,2021,47(01):131-132.
- [2] 魏利强,李权,杨立方. 基于化工企业安全管理现状及现代化管理方法的应用分析 [J]. 当代化工研究,2021(02):42-43.
- [3] 吴新庆. 自动化控制技术在化工企业安全生产中的作用 [J]. 化工管理,2021(03):50-51.
- [4] 侯启军. 精细化工安全管理中存在的问题及对策 [J]. 化工管理,2021(02):121-122.
- [5] 魏娜. 新环境下化工安全生产及管理的对策研究 [J]. 中国设备工程,2021(01):77-79.