天然气净化厂现场仪表的管理与维护分析

徐 明 (长庆油田公司第二采气厂神木天然气处理厂, 陕西 榆林 719000)

摘要: 文章主要是分析了现场仪表管理和维护存在的问题, 在此基础上讲解了可行性的解决方案, 望可以为有关人员提供到一定的参考和帮助。

关键词: 天然气净化厂; 现场仪表; 维护; 管理

0 引言

在当前的天然气净化生产阶段最常使用到的是自动化远传仪表, 为能够有效提升到天然气净化厂设备的管理水平, 对天然气净化厂进行日常管理和维护有着十分重要的意义。为此文章对如何有效对天然气净化厂开展有效的管理和维护展开了研究和探讨。

1 现场仪表管理和维护存在的问题

1.1 缺乏安全管理意识

安全管理意识是确保天然气净化器现场仪器和设备的安全使用和维护的基本要求, 这对于整个工作的稳定性具有重要意义。但是发现一些管理人员缺乏安全管理在实际工作中, 主要反映出, 在没有监测设备的过程中, 并未表现得及时维护这种常见问题严重影响整体管理质量的提高, 天然气的供应和使用带来了一些潜在的安全危险。

1.2 缺乏管理制度有效落实

管理制度是保证工作有效开展的必要前提。要提高工作效率和质量, 必须在严格的管理制度下规范工作的每一个环节, 确保其稳定性和可靠性。比如, 在设备使用和维修过程中, 要实行责任人制度, 让每一个员工都能细心端正, 态度得力。但事实上, 在设备使用维护过程中, 每一项直接责任人都比较明确, 却没有持续的跟踪检查和落实, 导致一些相关人员工作态度消极敷衍, 这种事件的发生阻碍了管理的顺利发展, 这使得天然气净化器现场仪器的发展面临着一些困难。

2 现场仪表的管理和维护问题

在此过程中, 过程操作员应遵守仪器, 阀门和基地的外观, 并及时找出仪器有任何问题。与此同时, 对仪器专业人员进行检查记录并安排时间, 以尽快维护和修理仪器, 有必要每天检查仪器以检查仪器是否每天至少两次, 以及对相关子公司的深入观察, 有此类操作, 射击, 下降, 下降和泄漏, 发出问题报告, 并通知相关维护人员安排维修, 在此过程中, 技术人员的技术人员需要安排 2 到 3 次检验, 重点关注仪器的外部和中间阀的开度, 以及仪器安装稳定性和功能操作巡逻的情况。监督和维护人员也需要处理日常工作中出现的问题。如果必要时, 需要指导维修组成员分析设备问题, 并逐步排除故障, 直到问题解决了。在这个过程, 净化工段要求设备的安全一周了。那个检查组应全面检查各生产装置的实际运行状态, 检查现场仪表装置的具体运行状态是否存在问题, 并及时报告存在的问题。所有这些问题都需要立即处理, 以确保仪器的正常运行和生产装置的平稳操作。净化工厂级别的检验组织的相关专业人员应制定相应的检查组, 并详细说明生产中每个生产单位。应当及时记录仪器和设备的现有问题, 并应在

整个过程中排列相关人员, 以确保仪器操作的正常运行, 而不会影响其他设备的操作。

3 现场仪表的日常维护管理

现场仪器的日常维护主要包括以下项目: ①日常检查和检验, 如果您应该处理问题; ②如果进程检查, 如果出现问题, 则这是一个音符时间通知仪器维护人员修理设备; ③加强日常检测仪器和年度停止药物, 主要原因是大多数不同类型的系统性故障都在野外仪器中断, 因为仪器配件和故障问题导致仪器, 以下是天然气净化厂现场仪器管理和维护的针对性解决方案。按照具体的常见问题, 我们将提出相应的解决方案: a 严格要求每位检查员严格遵循检查过程中摄影原则和标准, 并在今天早上报告问题, 以确保没有遗漏的问题; b 严格要求每名检查员严格遵循摄影原则和标准的检查过程, 加强了相关人员仪器失效的可能性, 提高了相关人员的故障处理能力, 总结了常见问题和相应的治疗经验, 有效地减少问题的可能性。完善技术措施, 有效应对高温、高降水等恶劣天气, 对现场仪表的操作功能进行培训, 对相关专业技术人员进行培训, 确保仪表管理工作顺利进行, 确保仪器检测环节没有遗漏。

4 不同类型天然气净化厂现场仪表的管理与维护

天然气净化厂的现场仪表不仅需要相关技术人员的日常管理和维护。另外, 要对不同类型、不同功能的仪器进行有针对性的维护和管理。在天然气净化系统中, 不同的仪表维护管理有着巨大的差异, 检修频率也不同。因此, 我们重点研究了温度计和液压仪表的关键维护和管理规则。其中, 温度计在正常使用过程中非常易于失效, 主要是因为仪器的指示值太大或太小, 主要是因为仪器中的热阻或热袋, 或由电线损坏引起的变送器故障。通过更换组件, 可以处理这种故障。在更换组件的过程中, 有必要确保元件参数和仪器的重新匹配, 并保持系统参数以避免错误的测量或难以正常工作。此外, 液压仪器通常用于水和蒸汽。在日常维护过程中, 始终注意仪器是否处于密封状态, 从而有效地防止仪器由于液体的入口而无法保持其正常工作状态。

4.1 提升安全管理意识

为能够有效的确到了安全管理的顺利发展, 首先, 要注意提高管理人员的安全管理意识, 并在此基础上, 不断规范所有人员的安全行为。例如, 我们可以采取各种形式的活动, 例如培训解释, 实践演习等, 使员工可以在培训过程中交流经验, 从其他人的管理经验中学习, 并充分实现安全管理的重要性。其次, 在使用过程中, 设备将不可避免地失败。如果没有及时处理, 它不仅会影响管理的顺利进展, 而且造成潜在的安全危险, 因(下转第 60 页)

的位置。其次,接样盆接满后应尽快取样,岩屑采集、取样应严格按照二分法或四分法均匀采集,确保岩屑样品的代表性,并将取样后多余的岩屑清理干净。在洗样的过程中,应采用小水流、轻搅拌,稍微沉淀后倒混水换清水的办法,从而保证岩屑样品的数量和代表性;

④提高综合录井的工程服务能力。录井人员应密切观察工程参数的变化,尤其是立管压力、套管压力、扭矩、悬重、钻井液等参数的变化,及时提供工程异常预报,确保安全施工,逐步使工程人员由经验判断改为更多的依赖于录井参数的分析应用,通过这一手段来确保企业的经济效益发展不会因水平井录井技术的参数变化而受到影响。

3 结论

综上所述,油气资源是我国社会发展中不可缺少的重要组成部分,对于我国国民生活与工作有着极为密切的联系。针对当前我国油气开采工作中所面临的一些列问题,则需要相关企业在进行水平井录井技术的应用过程中加强细节化操作,从而来使整个检测与判定工作的准确性能够(上接第 58 页)

2.3 对实验室的管理

实验室需要明确在编制,审批以及发放回收等阶段对文件的规定;通过记录为运行管理体系的证实,各项检测活动的开展等提供相应的依据,在填写,审核以及审批等阶段做好对记录的明确要求,以此来有效的对记录进行控制;此外,还需要在认可准则中纳入全新的风险和机遇应对条款,实验室在运行管理体系,进行检测活动以及日常运作阶段,需要预备对相关风险和机遇的识别能力,评价能力以及分析能力,通过对适当措施的采取来进行控制,以此来实现对相关隐患的消除^[4]。

3 结束语

针对化工企业目前的生产作业来说,化工产品有着极为复杂和繁琐的生产工艺流程,安全事故可能在各环节出现,并且相关设备环境以及材料等,都会对安全生产造成影响(上接第 57 页)此,可以为这些活动组织有针对性的口译和培训活动问题。在事件发生时,实际情况是主要活动,使相关员工能够发现故障问题和解决方案,充分认识到他们带来的风险,将理论知识完全结合实际操作,使相关理论知识结合了人们的问题、方法和技术,可以学习解决问题,可以有效地提高天然气相关人员的设备管理能力。

4.2 完善管理制度

制度的建立是为可以抑制人的相关行为。同样对天然气净化器的现场仪表,还建立健全了管理制度,对工作人员的行为进行约束和规范,使其能够正常工作好的。所有相关设备的设备应明确,并应满足设备安装、设备使用、设备维护、设备维护三个认识、四个会议,设备维护保护和设备原则应从多个角度对各环节的二次步骤进行严格调整,防止出现任何不符合操作标准的错误行为,才能够有效确保到了服务过程中的安全运行。二是要按照实际工作建立奖励制度,科学划分管理流程,按照标准要求对优秀员工进行奖赏表扬,遵守规章制度,对员工严重失误予以惩处,无法采取相应的措施。以及在设备管理中,存在一些潜在的安全隐患。

得到较为有效的保障,这样不仅能够有效提升企业的油气采集效率,还能降低施工人员所要面临的风险问题,从而来实现促进企业经济效益发展的重要目的。

参考文献:

- [1] 朱彦凯. 水平井录井技术难点与对策分析 [J]. 石化技术, 2017,24(005):176-176.
- [2] 赵发宝. 水平井地质录井技术难点及保障措施分析 [J]. 西部探矿工程, 2020,v.32;No.288(04):41-42+44.
- [3] 李群. 水平井录井技术难点分析及对策探讨 [J]. 科教导刊-电子版(上旬), 2018,000(003):278.
- [4] 梁国川. 地质录井技术在水平井录井中的应用 [J]. 中小企业管理与科技(中旬刊), 2018,554(10):168-169.
- [5] 江林. 地质录井技术在水平井录井中的应用 [J]. 化工设计通讯, 2020,046(002):250,258.

作者简介:

潘芳芳(1985-),女,广西罗城人,工程师,本科,主要从事石油地质录井工作。

影响。目前,大部分化工企业缺乏全方位的安全管理,在日后进行发展的过程中,必须要对安全管理工作进行改革。化工企业需要将安全管理作为日后发展的重点,以此来使自身的发展能够具有可持续性。

参考文献:

- [1] 葛培珠. 关于危险化学品安全管理的探讨 [J]. 科技创新导报, 2019,016(021):176,178.
- [2] 韩胜勇. 探讨危险化学品安全管理要点与措施 [J]. 中国科技博览, 2013,000(006):281-281.
- [3] 唐娜,毕坤鹏. 关于高校危险化学品安全管理及突发事件应急能力提高的探讨 [C]. 中国化学会第 30 届学术年会-第三十四分会:公共安全化学.
- [4] 王心刚,等. 危险化学品安全管理探讨 [C]. 公共安全中的化学问题研究进展(第二卷). 中国化学会, 2011.

5 结束语

由上可知,在对天然气净化厂现场仪表进行检查和维护过程中应当提升到维修人员的维修技术,确保到相关人员依照相关要求进行操作,同时应当制定完善的日常检修方法。

参考文献:

- [1] 卢明君,任勇,王得胜,侯磊,罗倩,袁琳. 天然气净化厂现场仪表的管理与维护分析 [J]. 中国设备工程, 2020(23): 59-60.
- [2] 郑磊. 大型高含硫天然气净化厂仪表控制系统优化改造与应用 [J]. 安全、健康和环境, 2020(5).
- [3] 张燕,郝丽明,朱音. 化工生产装置现场仪表的管理与维护探讨 [J]. 华东科技, 2020(04):1-1.
- [4] 高进,瞿杨,李显良. 天然气净化厂无人巡检模式探讨及实践 [J]. 石油化工自动化, 2020(4).
- [5] 孙更柱. 天然气处理厂高危腐蚀管道更换施工难点分析 [J]. 全面腐蚀控制, 2020(1):60-61.
- [6] 李文国,方莉,万继强,等. 天然气净化设备检修安全管理分析 [J]. 中国化工贸易, 2020,12(02):43-44.