

关于加强危险化学品安全管理的探讨

谭俊刚 (东莞市荣兴精细化工有限公司, 广东 东莞 523218)

摘要: 近几年, 化学工业在经过快速发展后, 化学品在我国的生产量越来越大, 其中也包含了部分危险化学品, 由于危险化学品已出现燃烧和爆炸现象, 并且会对人体造成危害, 因此, 如何才能够使危险化学品得到更强有力的管理, 并在生产, 制造, 储存, 运输以及使用等环节, 保证其的安全性, 是目前相关部门以及技术人员需要重点研究的问题。本文从安全管理角度, 对危险化学品的管理工作进行了探讨, 并提出了相应的改进策略, 以供参考。

关键词: 危险化学品; 安全管理; 改进策略

1 危险化学品安全管理现状

1.1 缺乏相关设备的投入

针对处于长期发展的化工企业来说, 其能否开展高水平的安全管理工作, 取决于能否在生产, 使用, 运输及存储环节, 对危险化学品进行良好的管理。化工企业在生产管理及使用等环节, 往往需要通过对专业设备的借助, 保证危险化学品的安全性。然而, 部分化工企业由于缺乏充足的设备, 不仅没有引进先进的安全设备, 并且也没有从安全性方面, 对设备进行重点的设计, 没有做好安全防护工作, 比如所选用的设备不合理, 设备缺乏全方位的维护和保养等等, 都会导致危险化学品具备更强的风险性。

1.2 缺乏健全的法律制度

不断进步的科学技术, 极大的促进了化工企业的良好发展, 化工企业获得了全新的发展空间, 然而, 从整体上来说, 化工企业在危险化学品生产阶段, 经常会出现各种安全事故。为了使化工企业的发展能够更加规范, 国家对相应的法律法规进行了陆续的出台, 然而, 此类法律法规依然无法达到完善的标准, 并且, 化工企业在制定部分法律法规的过程中, 没有结合实际情况, 因此无法做到对执行效果的保障^[1]。

1.3 缺乏良好的安全管理意识

化工企业在生产危险化学品的过程中, 之所以会出现安全事故是由于, 大部分相关人员缺乏良好的安全管理意识。化工企业有着大量的人员, 在进行日常生产的过程中, 只有少数人员从重要性方面, 对安全管理工作引起了重视, 部分人员的安全管理意识虽然基本具备, 但是, 在实际进行安全管理的过程中, 由于缺乏完善的制度, 因此无法良好的开展安全管理工作; 而部分化工企业人员的安全管理意识十分薄弱, 在进行生产时对生产速度和经济效益过于重视, 没有对生产, 安全以及发展三者之间的关系进行妥善的处理, 进而导致了不规范生产行为的出现, 加大了安全事故出现的几率。

2 如何加强危险化学品安全管理

2.1 开展风险评估工作

之所以需要从风险方面, 对危险化学品进行评估, 主要是为了对存在于各类危险化学品, 及其生产阶段潜在的威胁进行发现, 并通过对预防措施的采取, 来避免伤害或损伤员工或他人。所以, 在进行风险评估的过程中, 需要对各种导致危害发生的影响因素, 以及危害程度较大的重要因素进行考虑, 以此来为风险应对措施提出提供便捷, 进而使危险化学品能够减少或避免带来危害或风险。

负责风险评估工作的人员, 其横向思维需要具有良好的逻辑能力, 切勿过于注重表面问题, 并且需要与他人进行良好的沟通, 以此来进行最佳的评估。针对小型单位或小型部门来说, 可以由一人来负责风险评估工作, 针对大型区域或复杂度较高的区域来说, 对接识别和评估需要由一个小团队来负责^[2]。

在进行风险评估的过程中, 需要对人身伤害, 火灾以及爆炸等风险进行评估。此外, 在对危险化学品进行使用的过程中, 有时必须采用人工的方式来进行搬运, 因此, 在对风险进行评估的过程中, 还需要通过与人机工程学的结合, 来评估相关人员的各类操作情况, 并且需要做到对如下问题的考虑: ①个人的身体和能力是否具备执行任务的条件; ②能否通过对机械的使用, 来实现对任务的完成; ③需要从重量形状以及条件等方面, 通过与物品的结合来对其进行搬运; ④工作环境是否具有良好的地面状况以及照明条件等; ⑤其他因素, 如果无法通过对机械的借助来实现对任务的完成, 就需要对确定的风险进行尽可能的降低。

2.2 制定风险减少的措施

在对化学品存在着哪些危险进行确定后, 需要对其展开风险评估工作, 需要各参与方以及操作人员, 共同将危害预防措施落实到预防工作中。主要措施包括了如下内容: ①化学品切勿处于暴露的环境中, 并且需要降低对其的使用频率; ②替换, 可以通过对特定替代品的采用, 来对危险化学品进行替换; ③对工艺的变更^[3]; ④全面的密封; ⑤局部的密封处理; ⑥排气通风在局部的设置; ⑦对个人防护设备的采取; ⑧通过对员工的培训, 来促进员工对如下内容的了解: 各种化学物质的数据信息, 他们在发生污染时会带来怎样的危害, 并且需要采用怎样的措施; 在进行操作时需要遵守的工艺流程, 确保个人所佩戴的防护用品适当, 对物料原料, 半成品以及成品的正确处理和运输方式; 需要采用哪种技术来处理泄漏问题; 需要采用哪种技术来操作特殊装置或设备, 以及怎样处理误操作或性能偏差; 对有害物质在产品和废弃物中的浓度加以检查; ⑨为了保证员工的健康工作, 操作人员在上岗接触危险化学品之前, 需要进行体检, 并且需要在日后进行定期体检, 对所有职工的卫生档案进行全面的建立, 长时间保存与员工健康和体检有关的报告和记录, 并且需要由医务人员来专门监督作业人员的安全, 一直来实现对职业病的良好预防。此外, 还需要根据员工的日常工作, 检测危险化学品在其所处环境中的浓度。 (下转第60)

的位置。其次,接样盆接满后应尽快取样,岩屑采集、取样应严格按照二分法或四分法均匀采集,确保岩屑样品的代表性,并将取样后多余的岩屑清理干净。在洗样的过程中,应采用小水流、轻搅拌,稍微沉淀后倒混水换清水的办法,从而保证岩屑样品的数量和代表性;

④提高综合录井的工程服务能力。录井人员应密切观察工程参数的变化,尤其是立管压力、套管压力、扭矩、悬重、钻井液等参数的变化,及时提供工程异常预报,确保安全施工,逐步使工程人员由经验判断改为更多的依赖于录井参数的分析应用,通过这一手段来确保企业的经济效益发展不会因水平井录井技术的参数变化而受到影响。

3 结论

综上所述,油气资源是我国社会发展中不可缺少的重要组成部分,对于我国国民生活与工作有着极为密切的联系。针对当前我国油气开采工作中所面临的一些列问题,则需要相关企业在进行水平井录井技术的应用过程中加强细节化操作,从而来使整个检测与判定工作的准确性能够(上接第58页)

2.3 对实验室的管理

实验室需要明确在编制,审批以及发放回收等阶段对文件的规定;通过记录为运行管理体系的证实,各项检测活动的开展等提供相应的依据,在填写,审核以及审批等阶段做好对记录的明确要求,以此来有效的对记录进行控制;此外,还需要在认可准则中纳入全新的风险和机遇应对条款,实验室在运行管理体系,进行检测活动以及日常运作阶段,需要预备对相关风险和机遇的识别能力,评价能力以及分析能力,通过对适当措施的采取来进行控制,以此来实现对相关隐患的消除^[4]。

3 结束语

针对化工企业目前的生产作业来说,化工产品有着极为复杂和繁琐的生产工艺流程,安全事故可能在各环节出现,并且相关设备环境以及材料等,都会对安全生产造成影响(上接第57页)此,可以为这些活动组织有针对性的口译和培训活动问题。在事件发生时,实际情况是主要活动,使相关员工能够发现故障问题和解决方案,充分认识到他们带来的风险,将理论知识完全结合实际操作,使相关理论知识结合了人们的问题、方法和技术,可以学习解决问题,可以有效地提高天然气相关人员的设备管理能力。

4.2 完善管理制度

制度的建立是为可以抑制人的相关行为。同样对天然气净化器的现场仪表,还建立健全了管理制度,对工作人员的行为进行约束和规范,使其能够正常工作好的。所有相关设备的设备应明确,并应满足设备安装、设备使用、设备维护、设备维护三个认识、四个会议,设备维护保护和设备原则应从多个角度对各环节的二次步骤进行严格调整,防止出现任何不符合操作标准的错误行为,才能够有效确保到了服务过程中的安全运行。二是要按照实际工作建立奖励制度,科学划分管理流程,按照标准要求对优秀员工进行奖赏表扬,遵守规章制度,对员工严重失误予以惩处,无法采取相应的措施。以及在设备管理中,存在一些潜在的安全隐患。

得到较为有效的保障,这样不仅能够有效提升企业的油气采集效率,还能降低施工人员所要面临的风险问题,从而来实现促进企业经济效益发展的重要目的。

参考文献:

- [1] 朱彦凯. 水平井录井技术难点与对策分析 [J]. 石化技术, 2017,24(005):176-176.
- [2] 赵发宝. 水平井地质录井技术难点及保障措施分析 [J]. 西部探矿工程, 2020,v.32;No.288(04):41-42+44.
- [3] 李群. 水平井录井技术难点分析及对策探讨 [J]. 科教导刊-电子版(上旬), 2018,000(003):278.
- [4] 梁国川. 地质录井技术在水平井录井中的应用 [J]. 中小企业管理与科技(中旬刊), 2018,554(10):168-169.
- [5] 江林. 地质录井技术在水平井录井中的应用 [J]. 化工设计通讯, 2020,046(002):250,258.

作者简介:

潘芳芳(1985-),女,广西罗城人,工程师,本科,主要从事石油地质录井工作。

影响。目前,大部分化工企业缺乏全方位的安全管理,在日后进行发展的过程中,必须要对安全管理工作进行改革。化工企业需要将安全管理作为日后发展的重点,以此来使自身的发展能够具有可持续性。

参考文献:

- [1] 葛培珠. 关于危险化学品安全管理的探讨 [J]. 科技创新导报, 2019,016(021):176,178.
- [2] 韩胜勇. 探讨危险化学品安全管理要点与措施 [J]. 中国科技博览, 2013,000(006):281-281.
- [3] 唐娜,毕坤鹏. 关于高校危险化学品安全管理及突发事件应急能力提高的探讨 [C]. 中国化学会第30届学术年会-第三十四分会:公共安全化学.
- [4] 王心刚,等. 危险化学品安全管理探讨 [C]. 公共安全中的化学问题研究进展(第二卷). 中国化学会, 2011.

5 结束语

由上可知,在对天然气净化厂现场仪表进行检查和维护过程中应当提升到维修人员的维修技术,确保到相关人员依照相关要求进行操作,同时应当制定完善的日常检修方法。

参考文献:

- [1] 卢明君,任勇,王得胜,侯磊,罗倩,袁琳. 天然气净化厂现场仪表的管理与维护分析 [J]. 中国设备工程, 2020(23): 59-60.
- [2] 郑磊. 大型高含硫天然气净化厂仪表控制系统优化改造与应用 [J]. 安全、健康和环境, 2020(5).
- [3] 张燕,郝丽明,朱音. 化工生产装置现场仪表的管理与维护探讨 [J]. 华东科技, 2020(04):1-1.
- [4] 高进,瞿杨,李显良. 天然气净化厂无人巡检模式探讨及实践 [J]. 石油化工自动化, 2020(4).
- [5] 孙更柱. 天然气处理厂高危腐蚀管道更换施工难点分析 [J]. 全面腐蚀控制, 2020(1):60-61.
- [6] 李文国,方莉,万继强,等. 天然气净化设备检修安全管理分析 [J]. 中国化工贸易, 2020,12(02):43-44.