

化工企业质量检验化验问题及对策研究

陈 召 李 倩 段小清 曹 雪 (武汉有机实业有限公司, 湖北 武汉 430000)

摘 要: 在化工企业质量管理体系中, 质量检验在其中起到了至关重要的地位。产品质量的好坏以及划分产品的等级都是以检验数据为依据, 同时, 产品的检验结果能够直接指导技术部门的工作。化工企业的每个生产部门可以根据检验数据, 在现有的基础上对数据进行改良, 优化生产过程, 从而降低资源损耗, 提高化工企业的生产效益。

关键词: 化工企业; 质量检验; 优化生产

0 引言

化工企业的质量检验工作是确保产品是否符合生产需要的重要环节, 在此过程中, 一旦某个环节出现问题, 容易导致出现不准确的产品检验数据, 从而无法保证产品的合格性。在此基础上, 如果化工企业出售不合格的产品, 将会让用户在使用期间出现事故, 甚至造成人员伤亡, 进而出现人财两空的现象。因此, 化工企业需要高度重视产品质量检验工作, 进而采取对应的解决措施。

1 产品质量检验的意义

化工企业在产品质量检验的过程中, 可以更好地加强内部生产和管理体系, 确保工作高效执行。通过检验化工企业的产品, 然后分析检验结果并由专业的技术人员给予判断, 综合整理信息, 从而得到产品质量检验结论, 进一步作出准确的判断。

2 化工企业在质量检验体系中存在的问题

2.1 管理不到位

现阶段, 大部分的化工企业都会展开质量检验工作, 记录各种详细的检验记录, 但是, 很多检验项目都只是管理层为了应付检查而进行的工作, 导致很多外销的产品质量并没有通过合格的检验, 例如食品、油品和各种酸碱溶液等。这些没有经过检验合格的产品在生产过程中容易影响设备的正常运行和使用寿命, 直接影响着化工企业的效益, 增加化工企业的生产成本^[1]。在化工企业产品质量检验工作中, 有些检验人员在取样过程中并没有严格遵守国家的相关规定, 获取不具备代表性的样本进行检验, 如此一来, 样本的不代表性容易导致生产出来的产品水分过高, 在一定的时间内出现变质现象, 此时, 化工企业不仅受到了一定的经济损失, 还损坏了企业形象。

2.2 质量检验制度不够健全

目前, 大部分的化工企业都在国家的规范下建立了自己的实验室, 并且配置了相当完善的硬件设备, 但是他们没有建立一个较为健全的检验体制, 例如工作考核以及复查工作的进行等制度缺乏或者是不完善, 以复查工作举例, 化工企业在进行产品质量检验的过程中, 由于误差、操作工艺不规范等因素的影响, 加上检验人员想要通过一次检验工作就能得到检验结果数据的准确性, 显然, 这样的想法是不切实际的, 如果企业没有建立复查工作的相关制度, 那么容易导致化工企业产品的质量得不到保障。

2.3 检验工作的不规范性

当前化工企业面临的最大问题是产品检验工作的不规范性。从实际操作情况出发, 产品质量检验工作的不规范性将直接影响到产品质量的检验数据的准确性, 进而引发

一系列的安全问题。化工企业产品质量检验工作的不规范性涉及到很多方面, 例如: 化工企业为了降低生产成本而使用陈旧的设备或者积水; 检验人员没有严格遵守检验的相关规定进行操作或者是自身的专业水平不够高等这些因素的影响下, 化工企业的产品检验结果数据的准确性就会大大地降低。

2.4 检验人员的综合素质不高

检验结果的准确性与检验人员的综合素质息息相关。有些化工企业的检验人员并没有经过正规的培训和学习就直接上岗操作, 这在化工企业是最为常见的现象。检验工作是一个专业性极强的技术岗位, 在检验过程中, 滴定速度的快慢都直接体现出检验人员的专业程度和经验, 如果出现问题, 都会影响到最终的结果, 造成数据错误。同时, 检验人员的素质也体现在对企业的职业道德上。部分的化工企业检验人员不坚持自己的原则, 随意将不合格的检验数据修改成合格的数据, 虽然能短时间内获得利润, 但是一旦被用户发现, 小则损失经济, 严重的话会让化工企业名誉扫地。

2.5 检验设备

随着我国经济水平的不断发展, 化工企业的新项目不断涌现, 同时, 化工企业也逐步追求更为精细的检验结果, 对检验设备的精准度有着更高的要求, 于是, 化工企业需要引进更为先进的检验设备^[2]。当前, 有些化工企业依旧存在着手工检验项目的问题, 自动合成度不高, 还导致产品的检验跟不上经济发展的步伐, 在一定程度上约束了企业的发展。

3 化工企业产品检验问题的应对措施

3.1 建立完善的检验制度

对于化工企业来说, 一个完善的检验制度是确保检验数据准确度最为关键的举措, 这就要求化工企业要做到以下三点:

3.1.1 完善操作制度

化工企业需要从实际的操作情况出发, 结合生产的产品种类以及对应的产品质量生产检验的要求, 在规范检验工作的情况下确定质量检验的操作流程, 然后通过制度的方式规范起来, 并要求每一位工作人员严格要求自己。

3.1.2 完善的复查制度

为了保证检验数据的准确性, 复查工作是十分必要的。因此, 化工企业需要在完成质量检验工作之后, 要求第二组检验人员进行复查, 得到复查数据。

3.1.3 整理检验数据

通过多次复查工作后, 如果每次数据 (下转第 237 页)

图3所示)为矿井外部空气进入采空区提供动力。通过测量工作面外漏风体积(如图4所示),可以确定该矿存在一次平均流动体积为 $83\text{m}^3/\text{min}$ 、最大流量为 $218\text{m}^3/\text{min}$ 。

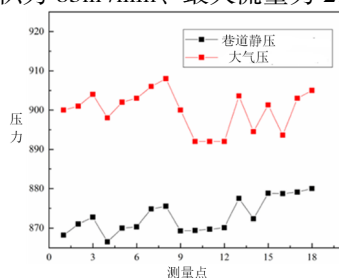


图3 保持巷道与大气压之间的差

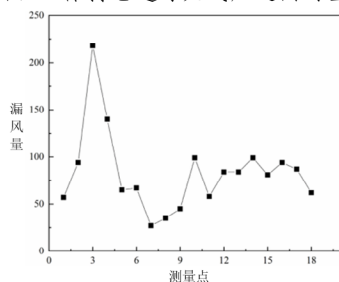


图4 工作面外漏风量

4 结论

根据对采空区残可燃物的分析,12号可燃物的自燃

等级为I级,自燃周期为1-3个月,属于易自燃可燃物层面。12号以上可燃物的脱水温度和点火温度为 116°C 和 284°C ,而12号可燃物脱水温度和点火温度分别是 118°C 和 271°C 。

选取与可燃物温度相关性强、易检测的 CO 和 C_2H_4 生成成为指标气体,以 O_2 浓度为指标,划分自燃“三区”。确定采用“Y”型通风相比“U”型通风,采空区散热区略有增加。

参考文献:

- [1] 王刚,王悦,孙璐璐,等.采空区可燃物与油页岩共采工作面低温氧化规律研究[J].中国矿业大学学报(自然科学版),2018(11).
- [2] 朱洪强,顾保峰,张震.采空区划分及可燃物体自燃指数气体预测[J].可燃物炭学报,2000,20(1):1-6.
- [3] 王俊峰,吴建明,金忠明.一种预测采空区可燃物自燃带的新方法:CFD技术的应用[J].可燃物炭学报,2009.
- [4] 胡永强,胡乃东,小林.可燃物中含氧气体燃烧的 CO_2 、 NO_2 和 SO_2 [Z].2000.
- [5] 褚廷祥,于明高,李龙飞.采空区可燃物炭自燃环境信息识别及预测指标确定[J].中国矿业大学学报,2012,45(5):591-597.

(上接第235页)的检验误差都在允许的范围内,才能开具相关的合格报告

3.2 产品质量检验标准化

在实际操作过程中,如果化工产品的质量检验工作不同时采取方法进行检验,得到的检验数据是存在着一定差异的,而导致这种现象的主要原因是因为不同的检验方法在检验原理和灵敏以及干扰因素在不同程度上存在一定程度的差异。因此,将产品质量检验工作标准化就显得十分重要。对此,化工企业质量检验部门需要充分结合生产的产品种类的情况下,根据我国现有的检验要求建立标准化实验室以及采取统一的检验标准。如此一来,为获取准确的检验数据打下坚实的基础。

3.3 构建完善的检验部门

在化工企业中,产品质量检验部门是保证产品合格的重要部门,因此,我们需要不断完善产品质量的检验部门。首先,化工企业需要在现有的生产操作情况下建立起一个较为完善的产品质量检验部门结构组织,在此基础上,通过培训和考核,招募责任感强、专业技术水平极强的检验人员进入该部门^[3]。最后再根据部门中的工作人员的工作内容制定针对性的工作要求,落到实处,从而为保障检验工作的规范展开打下基础。

3.4 强化检验部门的职责权利

检验部门作为保障化工企业产品质量符合销售要求的重要环节,那么强化检验部门的职责权利是保证检验工作能够有效进行以及得到准确的检验数据的重要举措。因此,化工企业除了要将产品检验的工作流程和检验标准等要求纳入制度中去,相关部门还需要强化检验人员的权利和责

任。

3.5 建立产品质量档案信誉系统

通常情况下,化工企业对产品质量中存在的问题进行分析处理的时候,需要依据具有代表性的问题建立信誉档案,同时结合实际生产的产品情况建立监督制度。同时,化工企业还需要不断规范产品质量的检验工作,对检验工作的整个过程进行全面的监督和管理。如果一旦发现质量问题,要及时与相关的技术人员讨论并给出解决方案进行整改问题,同时要将责任落实到每一个工作人员的身上,避免权力落空和无人负责的情况^[4]。因此,化工企业需要对到岗的技术人员进行严格的考核工作,不断提高检验人员的责任心和专业能力,充分保证检验数据的合理性和准确性。

4 结束语

总之,站在企业发展的角度来说,产品质量尤为关键,而质量检验工作也成为了化工企业生产控制的主要环节,强化化工企业的质量检验工作,创建企业当下较为适用的产品质量检验制度,从而提高企业的市场竞争力。

参考文献:

- [1] 唐福明.浅析石油化工企业质量检验化验问题及对策[J].中国石油和化工标准与质量,2019,39(24):29-30.
- [2] 黄君子.浅析石油化工企业质量检验化验问题及对策[J].石化技术,2019,026(008):202-203.
- [3] 陈旭伟.石油化工企业质量检验中的问题分析及对策研究[J].中国石油和化工标准与质量,2019,039(012):39-40.
- [4] 郭岩.石油化工企业质量检验中化验环节存在的问题及对策[J].中国化工贸易,2019,011(028):236.