

化工安全管理及事故应急管理

徐利红（浙江新化化工股份有限公司，浙江 建德 311607）

摘要：随着经济水平的不断增长，我国化工行业发展的速度也越来越快。化工产品的种类也越来越丰富，虽然化工生产能够为我国带来巨大的经济效益，但是在整个生产过程中也存在很多的安全隐患，一旦出现意外事故就会带来巨大的经济损失，甚至还会出现人员伤亡。化工行业发展的速度不断加快，化工企业也逐渐增多，人们对于化工生产安全也提出了更高的要求，为了能够有效防止意外事故的发生，就应该针对化工企业加大安全管理力度，采取有效的应急管理措施。

关键词：化工安全管理；应急管理；有效措施

0 引言

化工企业进行安全生产管理时，需要建立完善的安全管理系统以及应急响应处理机制，只有保证这两种机制的正常运行，才能够确保化工企业生产的顺利进行。安全管理系统主要是针对化工企业生产过程中的安全制度进行运作，而应急响应处理机制主要是针对一些突发事件要解决和处理，两者之间必须能够紧密配合，才能够确保化工企业在安全管理过程中最大程度地体现高效化规范化。

1 化工安全生产及管理中的问题

1.1 安全管理的技术不够先进

针对目前化工企业生产过程来说，安全管理是其中的关键内容。其工作重点应放在生产工艺和设备上。举例来说，企业在生产过程中，如果生产工艺很难满足生产的需求，那么就会导致整个化工企业的安全管理得不到有效的保证。另外企业在生产过程中，如果相关的防火爆炸措施不够先进，也需要相关的工作人员定期对压力机安全阀等设备进行严格的检查。此外，为了保证化工企业安全生产的顺利进行，就必须采用切实有效的生产技术，所以化工企业在实际生产过程中，应对化工生产设备和工艺进行升级，加大管理力度，切实提高化工企业安全生产管理水平。

1.2 安全管理体系不完善

就目前我国化工企业实际生产情况来看，有一部分企业在工作人员的安全意识培训上做的非常不到位，很多工作人员对于安全事故不具备统一的认识，这对于化工企业来说就是最大的安全隐患，负责化工产品生产的员工是直接接触化工材料的人员，很容易出现意外事故。此外，还有一部分企业为了自身的经济利益通常没有按照国家标准的规定配备安全防护措施，导致企业的安全建设只存在于表面形式，在化工生产过程中也留下了极大的安全隐患。因此，化工企业在建立安全管理体系时，应针对安全管理体系进行认真的研究和分析，不断创新管理方式，尽量减轻由于人为因素导致的意外事故，降低企业的经济损失。

1.3 管理人员问题

管理人员自身素质水平直接决定了管理工作的效率，但是就目前的实际状况来看，有一部分管理人员素质相对较低，导致企业的安全管理不到位，出现了很多的问题。主要表现在以下几个方面：第一，管理人员自身安全意识薄弱，没有真正认识到安全管理的意义，在日常培训宣传方面都不到位；第二，管理人员自主学习意识薄弱，工作

态度比较消极，而且自身的工作能力和经验有限，导致在安全培训方面很难发挥自身的价值。

2 化工安全管理体系的建设方法

2.1 规章制度建设

化工企业进行安全管理规章制度是其关键内容，所以应根据化工企业的实际状况建立完善的管理制度。首先就是针对一些综述性的内容进行认真的分析，对其进行具体化和规范化处理，保证各项规章制度都能够更具针对性和约束性，确保企业的工作人员也能够严格按照规章制度的内容从事生产活动。其次，制定切实有效的问题汇报体系，主要体现在规章制度中，使用硬性要求的方式，保证化工企业的人员能够落实好安全防护管理的各项内容，保证安全生产工作的顺利进行。最后，建立长效追责制度，每一项工作都应该明确责任人，责任人必须承担自身的岗位职责，一旦出现意外事故直接追究到个人。

2.2 管理技术升级

现如今有很多的化工企业都建立了比较成熟的安全管理信息，而且已经取得了一定的成效，但是随着社会的不断发展化工企业的管理机制和生产体系，也需要进行不断的优化和完善传统意义上的管理模式，已经很难满足现代化企业生产的实际需求，而且信息系统的运行质量也在逐步下降。因此，化工企业应加大技术升级管理力度，利用新型的控制系統，及时找到出现问题的部位，而且还能够根据故障给出合理的意见，在一定程度上降低意外事故，对整个化工企业生产系统所带来的影响。

2.3 强化人员素质

第一，企业应做好安全培训工作。管理人员需要为基层工作人员提供多元化的培训机会，并且鼓励基层员工参与培训中，需要定期为员工灌输安全生产的意识，而且还应该定期组织安全技能的培训，切实提高每一位基层工作人员的生产技能。第二，进行安全考核。作为基层员工，只有获得资格证书以后才能够上岗工作，另外还需要将基层员工的生产经验、生产能力、安全意识、应急事故的处理能力作为考核标准，促使员工积极发现问题，解决问题，提高自身的专业水平。第三，加大设备安全操作培训。化工企业在运行过程中需要投入大量的生产设备，而且还需要对生产设备进行定期的保养和维护，作为专业的技术人员需要定期对设备进行检修检查，为操作人员分享安全操作的经验，掌握正确的操作方式，降低意外事故出现的概率。

3 化工企业的事故应急管理方法

3.1 建立健全应急处理机制

化工企业建立切实有效的应急管理机制是安全管理工作中的重点内容,必须针对意外事故发生的原因产生的结果以及造成的影响进行全方位的考虑,是化工企业能够在第一时间行动起来,将安全事故的影响降到最低,同时也在第一时间找到事故的责任人。通过这样的方式能够有效降低意外事故带来的影响,而且还能够培养企业高层人员的责任意识。根据大量的实践经验表明,导致化工企业出现意外事故,最根本的原因就是信息传递故障,所以在建立应急处理机制的同时,还应该建立现代化的信息数据库,为企业的安全信息反馈机制打下良好的基础。

3.2 展开培训演练

企业进行安全培训时,需要根据工作人员的实际状况制定切实有效的培训计划,同时制定多渠道的培训方式,以此来提高每一位基层工作人员的应急预案,制定能力,应急管理水平以及协作能力,针对突发事故的处理能力化解风险的能力等等,只有针对各种有可能出现的意外事故,制定切实有效的应急救援措施。在面对突发事故时,工作人员才能够冷静对待,提高人员之间的配合性,做好事故的应急处理。在进行应急事故演练时,需要做到每月一小练,每季度一大练,并且针对应急演练做好总结和评估,将有可能出现的意外事故以及存在的问题进行不断的

优化。

4 结束语

总而言之,化工企业的安全问题已经成为社会发展过程中的重点问题,化工企业进行安全管理,不仅要提高每一位从业人员的安全责任意识,更应该对现行的管理体系进行创新和改革,适应社会现代化的发展。通过社会、企业以及政府部门的共同努力,建立企业现代化的信息储存数据库,为企业的安全事故预防提供充足的数据支持。

参考文献:

- [1] 朱振尧,朱红玉,朱亚光.化工安全管理及事故应急管理[J].化工管理,2019(35):108-109.
- [2] 孙红梅.化工安全管理及事故应急管理[J].化工管理,2019(25):132-133.
- [3] 王俊.化工安全事故的常见原因分析及预防措施[J].化工设计通讯,2018,44(08):169+175.
- [4] 游海.化工安全管理及事故应急管理[J].化工设计通讯,2018,44(06):184.
- [5] 张翠.从化工事故看化工安全问题[J].科技创新与生产力,2016(05):36-38.

作者简介:

徐利红(1969-),男,汉族,浙江建德人,高级工程师,硕士,研究方向:化工。

(上接第47页)解设备的性能及工作状况,以加强设备管理,防止频繁发生安全事故。①专业技术人员应掌握相应的作业程序,具备相应的操作能力。同时,煤矿企业应强化对设备的监督,延长设备的使用寿命,确保设备长期稳定运行。一旦发现设备出现问题,及时处理,必要时可停工处理;②为保证通风设备的稳定运行,必须根据实际情况加强对设备的日常维护,不断优化每台设备的通风状况。对使用寿命长的设备,应定期检查和维修;对要报废或使用寿命短的设备,必须及时报废或更换,并根据实际情况引进先进的设备。

3.4 人为因素

煤矿企业管理人员应在结合自身实际情况的基础上完善管理制度,针对存在的通风问题制定可行的解决方案。在人才招聘方面,应不断完善相关机制,选聘更多的专业开采人员,保证通风的安全控制效果。同时,还应不断增强开采人员的安全生产意识,定期做好工作人员的培训工作,使其全面掌握通风安全控制知识,降低通风风险的发生几率。此外,还应明确划分工作人员权责,遵循权责一致原则,并针对通风管理岗位制定针对性的工作程序。对于从事井下瓦斯检查作业人员,应要求其具备特种作业操作证,并在培训合格之后才可以持证上岗作业。对于突发事件建立可行的应急处理程序,以更快的消除安全通风隐患,保证事故灾害的有效处理。其次是物质因素,煤矿爆炸的主要原因便是瓦斯爆炸,明火、充足氧气以及足量瓦斯属于瓦斯爆炸的关键条件。煤矿企业应由这几个方面入

手,采用合理措施更好的控制气体因素,最大限度的降低瓦斯爆炸事故的发生几率。除此之外,煤矿开采间应严禁出现明火,为开采人员提供可靠、安全的工作环境。

4 结束语

综合上述分析来看,在煤矿通风安全管理和通风事故防治过程中,要注重对事故产生的问题和原因做好把握,从而针对性的开展安全管理工作,避免事故和问题的产生。这一过程中,结合制度建设、人员素质培训工作、设备更新换代等,提升煤矿通风设备性能和水平,以更好地满足煤矿开采的实际需要。

参考文献:

- [1] 戎浩.矿井通风安全影响因素及防范措施综述[J].石化技术,2019,26(12):354+348.
- [2] 王小荣.矿井通风安全影响因素及防范措施[J].江西化工,2019(06):260-261.
- [3] 王旭东.矿井通风安全影响因素及防范措施[J].河北农机,2019(10):106.
- [4] 马世波.矿井通风安全影响因素及防范措施的研究[J].化工管理,2019(27):76-77.
- [5] 尹英文.矿井通风安全影响因素及防范措施的研究[J].世界有色金属,2018(17):121-122.

作者简介:

杨蕊生(1979-)男,山西寿阳人,2014年7月毕业于山西煤炭管理干部学院煤矿开采技术专业,现为通风与安全助理工程师。