

化工生产技术管理与化工安全生产关系探讨

付 浩 (河南心连心化学工业集团股份有限公司, 河南 新乡 453700)

摘要: 随着时代的发展, 化工生产在我国起到十分重要的角色, 大多数化工产品都是由化工生产出来的, 技术管理是化工生产过程中非常重要的内容, 它能够保证化工生的安全性与产品的质量, 从而提高生产过程中的进程, 更有利于进行环境保护。本文就对化工生产技术管理在化工生产过程中起到的作用进行相应的分析, 希望能够在化工生产中起到一定的作用。

关键词: 技术管理; 化工生产; 重要性

0 引言

化工生产技术管理是对化工生产工作进行监管的, 它能够在一定程度上规范化工生产过程, 解决其中存在的问题, 从而使化工生产更加安全可靠。所以说, 我国必须要学习先进的管理技术, 然后将其运用到化工生产过程中, 才能够为中国的发展做出贡献, 很好地解决了我国环境污染存在的问题。

1 技术管理在化工生产中的重要性

众所周知, 化工生产在我们生活中起到非常重要的作用, 良好的化工生产能够保证我们的生活更加安全, 但是在化工生产过程中也存在一些安全隐患问题, 通过管理生产技术对化工生产过程进行相应的监管是非常重要的, 它能够保证生产过程中的安全性, 大大地提高生产过程中的速率, 并从以下几点对化工技术管理在化学生产过程中起到的作用进行分析。

1.1 降低能耗

在化工生产的过程中, 能源的消耗是非常严重的, 一旦生产过程中管理不得当, 就可能会造成很多物品的损失, 这样就会影响产业的经济效益。技术管理工作能够很好地解决这一问题, 它能够对化工生产中的原材料进行相应的分析, 然后可以降低材料的消耗, 从而解决了能源的消耗问题。而且技术人员还要对生产了一半的产品进行分析, 这样可以及时发现生产过程中的不得当问题, 然后再对这些半成品进行处理, 这样能够降低产品生产过程中的问题, 从而保证了生产速率。所以说, 技术管理工作在化工生产过程中起到的作用是不可低估的, 最重要的是它能够保证生产过程中的安全问题, 从而提高生产速率。

1.2 保护环境

相关人员进行化工生产的过程中很容易出现环境污染问题, 因为化工生产很容易产生一些有毒气体, 如果有毒气体直接排入空气中, 这样就会造成空气污染情况, 可能会引发很严重的问题。提前对化工生产进行技术分析能够有效地解决这一问题, 它能够对化工材料上的元素进行分析, 如果材料上含有一些有毒元素, 那么就需要对废气进行收集, 然后再将收集的废气进行去毒处理, 直到变成无毒气体才能够进行排放, 这样在很大程度上降低了环境污染现象。化工生产也可能产生一些污水, 污水中也可能含有一些有毒元素, 这就需要有关技术, 分析污水中的元素, 然后再对其进行处理, 才能够防止水污染情况, 那么周围的用户用水也会更加健康。所以说, 技术管理工作在保护环境方面起到非常重要的作用。

2 技术管理工作在化工生产应用过程中存在的问题

通过调查我们可以发现, 现阶段技术管理工作在化工生产过程中存在一定的问题, 这些问题严重影响到化工产品生产水平的提高, 本章节结合现阶段的实际情况, 从而总结出以下问题。

2.1 标准不统一

通过对技术管理工作的深入探究, 我们可以知道, 大多数工厂在进行化工生产的过程中都不重视对化工产品进行管理, 这样就会导致技术管理工作的水平不足, 从而难以保证化工产品的质量。如果产业的生产流程比较完善, 这样生产出来化工产品的质量还可以得到保证, 但是是一些不够完善的产业如果不使用相关技术, 只要生产出来的化工产品就会存在很多问题, 严重的话会影响人们的身体健康。所以说, 相关管理人员必须要保证技术管理的标准, 才能够更好地进行化工产品的生产。

2.2 相关仪器配置不完善

在进行技术管理工作的过程中, 许多现代的化工仪器是不可缺少的, 只有通过好的化工仪器进行分析, 才能够更好地保证数据的准确性。但是有些产业对相关仪器的配置不够重视, 从而造成生产技术中的问题。那么就需要相关管理人员对化学分析的仪器进行相应的配置, 目的就是保证化学分析的精准性, 从而提高生产过程中的安全。

2.3 实验试剂质量得不到保障

在进行化工生产的过程中, 化学实验试剂是不可缺少的, 它能够使化工生产的过程更加顺利。但是好多实验试剂的质量不好, 这样就很难提高生产质量, 从而导致管理工作出现一些问题, 只有保证了实验试剂的质量, 才能够更好地进行技术管理工作。而且实验试剂能够很好地处理一些生产过程中产生的污水与废气, 才能够更好地保护环境。

2.4 部分操作人员素质不高

相关操作人员进行化工生产的过程中还要进行技术管理工作, 但是一部分操作人员不重视技术管理工作, 基本上不对生产技术进行管理, 原因就是他们嫌管理工作太麻烦, 这就是因为操作人员的素质不高导致的, 所以说, 产业必须要对操作人员进行素质教育, 然后培养操作人员的技能, 让操作人员能够进行认真的进行生产工作。

3 技术管理工作在化工生产过程中的应用策略

通过以上分析我们可以发现, 化工生产技术管理在应用过程中存在较多的问题, 为了更好地提高产品质量, 本章节结合其实际情况, 从而提出以下策略。

3.1 培养相关专业性人才

化工行业是近些年刚兴起的行业,所以在人才方面还是比较需求的,培养专业化的人才是非常重要的,它能够保证生产过程中的进程。专业化的人才必须要具备丰厚的很过分生产知识,因为技术管理工作与生产工作是不可分割的,只有掌握了丰厚的知识,才能够更好的进行技术管理工作,从而促进化工生产的质量。但是,机械化的时代也改变了化工生产的形式,使人类的工作方式也逐渐发生了变化,这就会导致专业化的人才不注重管理工作,导致产业生产难以进行。所以说,产业必须要培养有素质的专业人才,才能够促进产业的发展。

3.2 标准环保意识

在进行工业生产的过程中,可能会产生很多的有毒气体和液体,这样就会造成环境污染现象,那么就需要相关管理人员有强烈的环保意识,在日常生产过程中,以环保为基础进行生产,从根本上减少有毒物体的排放,使生产出来的物体质量更好,更安全,这样才能够彰显企业的环保意识,那么人们也会更加放心地使用该企业的产品。这样的企业才会得到更好地发展,不仅赢得了口碑,而且经济效益也会得到显著的提高。

3.4 国家的支持

化学生产是目前比较重要的生产方式之一,但是在生产过程中可能会出现一些环境污染问题,环境污染问题也是人们比较重视的,一些企业对技术管理工作的重视不高,这样就会导致生产过程中存在很多问题,那么就需要国家对相关产业进行整改,然后对生产过程进行严格的监

管,这样才能够保证生产过程的安全性,那么人们也会更加放心的使用该企业生产的产品。所以说,国家的支持是非常重要的,它能够让企业更加认真地生产产品,也不会存在偷工减料的情况,这样生产出来的化学产品的质量更高,而且还会受到严格的化学分析检测,通过层层检测,产品合理后才能够投入到市场中,这样人们也会更加放心与安心,从而规范了产业的生产流程。

4 结束语

总而言之,化学与现代生活密不可分,化工生产也是渗透到人们的生活中,人们使用的产品都是由化工生产得到的,但是在生产过程中也可能会产生一些环境污染现象,从而造成一些严重的后果,那么就需要相关技术人员进行技术管理工作,对化工生产的过程进行监管,防止有毒气体与液体直接进行排放,通过处理后才能够进行相应的排放,这样才能够保证我国生产的安全性,那么人们的生活也会更加的健康安全。

参考文献:

- [1] 李红梅. 化工生产技术管理与化工安全生产的关联性 [J]. 石化技术, 2019, 26(12): 219-220.
- [2] 闫玉兵. 化工生产技术管理与化工安全生产的关系探讨 [J]. 化学工程与装备, 2019(12): 235-236.
- [3] 刘志永. 化工生产技术管理与化工安全生产关系思考 [J]. 中国石油和化工标准与质量, 2019, 39(20): 28-29.
- [4] 王建昆. 化工生产技术管理与化工安全生产的关联性 [J]. 中小企业管理与科技, 2018(10): 48-49.

(上接第 45 页) 特点的风险分级管控和安全隐患排查治理工作指导书, 建立具有双体系工作的作业指导文件。安排专业的管理人员对作业活动、设施、设备进行专门的辨识、统计。根据统计和识别的内容确定风险点并识别危险源, 并制定一份有关风险点、危险源的清单, 对于辨识出的危险源, 一般采用风险矩阵法进行风险评价, 从而建立相应的信息表。基于实验技术、管理、个体防护、应急处理和培训教育等五个方面采取有效的管控手段。

2.5.2 隐患排查治理实施阶段

针对风险评价的结果以及实验室制定的相应原则, 如: 分级控制原则, 明确划分分级控制层, 从而建立有关风险分级控制的表格, 能够明确获取清晰的风险分级控制信息^[5]。根据实验室安全隐患排查标准, 采取有效的风险控制措施, 建立隐患排查的表格, 明确隐患排查标准, 解决以往存在的问题。实验人员要根据有关的标准和实施方案对实验室的安全隐患进行排查, 确保排查一次性完成, 并保证排查工作的全面性, 建立隐患排查的信息记录表格。根据排查的隐患采取有效的措施, 并发布有关的整改通知、反馈和验收等, 将相关信息记录在案, 并建立台账。

3 结束语

为了保证实验室的安全性, 必须加强对化学实验室的管理, 做好科学有效的安全防护措施, 提高实验人员的安全意识, 了解并熟悉基本的防护措施, 一旦发生突发情况,

必须自己及时处理。在实验操作的过程中, 必须严格按照要求进行操作, 对仪器设备、化学物品的应用应该保证规范化, 熟练掌握灭火器的使用方法; 实验室应该保持良好的通风条件以及通风管道的密闭性, 定期维修、保养实验室的仪器、设备, 发现问题并第一时间上报给上级, 采取有效的措施处理, 实验人员不能擅离职守, 必须提高个人的责任意识, 保证化工实验室的安全性。

参考文献:

- [1] 王培, 李静宇. 高校化学实验室安全分析及建议 [J]. 山东化工, 2020, 49(05): 197-198+200.
- [2] 赵静, 施巧芳, 吴俊, 王理霞, 张景辉. 新形势下高校化学化工实验室的建设和管理 [J]. 化工时刊, 2020, 34(02): 39-41.
- [3] 魏竭, 王袁隆. 浅谈化工类专业教学实验室的开放与安全管理 [J]. 四川化工, 2019, 22(06): 50-52.
- [4] 罗士平, 谢爱娟, 薛冰, 周焯, 谢章丽, 陈海群, 陈群. 化工类实验室安全准入制度构建与实践 [J]. 实验技术与管理, 2019, 36(11): 11-14.
- [5] 钱鑫. 高校化工类实验室安全模式的构建与探索 [J]. 科技经济导刊, 2019, 27(24): 133+132.

作者简介:

田福立 (1984-), 男, 汉族, 山东潍坊人, 本科, 助理工程师, 研究方向: 安全管理, 生产技术。