

化工安全管理重点和要点分析

付 浩 (河南心连心化学工业集团股份有限公司, 河南 新乡 453700)

摘要: 对于工业企业安全管理始终是我国重点关注的问题, 每一个大型化工企业的安全管理都对企业的发展有着重要的影响。而有效的化工安全管理不只是保证工人们生命财产安全, 更是为了有效地增加我国化工企业的经济效益。从而更, 好的推动了我国化工企业的稳步发展, 所以, 各部门管理人员一定重视化工企业的安全管理问题。而本篇文章就是针对化工企业的安全管理做出了一系列的策略分析。

关键词: 化工企业; 安全管理; 策略分析

安全管理问题始终是化工企业的重中之重, 因为在实际的化工企业生产的过程中很容易因为安全防护措施不完善, 或者是施工人员在施工的过程中操作不当等等所产生的一系列安全问题。非常有可能造成施工人员的生命财产遭到损失, 甚至会影响整体化工企业的经济效益。所以, 各部门在推进化工企业的施工时要尤为重视企业的安全管理问题。

我们可以通过以往的安全事故中吸取教训, 累积经验, 从而提高化工企业自身的安全管理。能够有效的培养施工人员着良好的安全防范意识, 制定良好的安全防护措施才能够保证化工企业的安全防范工作有效开展。化工企业重视安全管理不仅是对企业工作人员的安全负责, 更是对自身企业的稳步发展负责任。

1 当前化工企业安全管理的情况

1.1 安全生产体系存在问题

我国的化工企业有着悠久的历史, 并且随着社会科技的不断发展现在存有的化工企业设备也比较先进完善, 可是仍然无法避免在化工企业生产的过程中会存在小漏洞。而往往这部分的漏洞主要是因为化工企业对于一些安全管理制度的执行不够彻底, 其次管理制度的内容不能够很好的贴近实际情况, 会使工作的进度有所延缓。这些情况对于企业的安全管理都有着不可小觑的影响。

1.2 安全管理制度有欠缺

随着社会的不断发展, 化工企业对于安全管理制度也是不断的进行创新和完善。想要制定优秀的安全管理制度就必须将安全管理制度与现代化化工企业紧密的联系起来。只有足够的了解当今化工企业存在哪些安全管理问题才能够对症下药, 制定好相应的安全管理措施。同时更应该也安全管理制度为中心, 建立一个整体的安全管理体系其中可以包括最初的安全制度的创想、制定、实施、检验等等。将企业的安全管理落到实处才能够有效的去解决化工企业的各种安全管理问题。

1.3 企业员工的专业素质有待提高

有了高效的安全管理制度之外, 企业的工作人员更应该积极的配合安全管理制度, 部门工作人员要交安全管理制度的工作内容落到实处。不能有着事不关己的态度, 同时, 企业的工作人员应该按时进行专业培训从而提高员工的专业素质水平。在化工企业复杂的施工过程中, 需要工作人员有着专业的技术才能够安全有效的推进工作进程。有效的提升企业员工的专业素养也是实施企业安全管理制

1.4 应急措施不完善

面对突发事故时企业的应急措施是安全管理最重要的一部分, 也是直接影响是否能够将损失降到最低的关键部分。化工企业应该定期对施工人员进行安全应急演练, 通过应急演练能够将事故发生时有何损失和不良影响充分掌握。必须从实际情况出发, 才能够让应急预案方案发挥最好的效果, 从而能够大大降低企业的财产损失。如果企业对应急措施这个部分只是纸上谈兵的话并没有结合实际情况去真正的预备到位, 那么可能会给工作人员和企业带来不可挽回的影响。

2 化工企业安全管理的有效措施

2.1 提高企业人员的安全防范意识

化工企业首先要培养企业员工有着良好的安全防范意识, 并且根据实际情况定期对企业员工进行安全防范培训。通过专业的老师对企业员工进行安全培训, 可以使企业员工在工作过程中规范自身的操作, 减少安全事故的发生。有效的提高及人员的安全防范意识, 不但可以保护自身的生命财产安全同时还可以大大减少企业不必要的经济损失。当不可避免的安全事故发生时, 企业应该将员工的安全放在第一位, 在确保员工安全的情况下, 尽力挽回公司的损失。提高企业人员的安全防范意识对于企业的安全管理至关重要。

2.2 完善相应的安全管理制度

企业应该根据自身的实际情况完善相应的企业安全管理制度, 只有安全管理制度的完善才能够使企业的安全生产逐渐步入正轨。在化工企业生产之前要制定一系列的安全生产管理体制, 各部门要明确自身的管理职责。不能存在出现问题时找不到对应负责人的情况, 一定要分工明确这样在出现问题时能够第一时间找到负责人。同时更应该设有安全监督人对生产过程进行定期的监督检查, 才能够及时发现问题并且制定相应解决问题的措施方案。确保相应的安全管理制度落实到每一项的工作中形成闭环式管理, 才能够将安全管理制度发挥到最大的作用。

2.3 严格检查各项生产环节

大多数化工企业在生产的过程中会涉及到各种资源使用, 特别是对电子设备和生产材料的使用较多。在化工企业生产的过程中因为会涉及使用各种设备, 可能会因为工作人员检查上的疏忽造成很多安全隐患。所以企业要设立相关部门对施工设备进行严格的检查, 并且在检查时要实时记录可能存在的安全隐患问题。必要时要对某些设备进行定期的维护和换新, 想要降低安全事故的发生率, 就要

严格检查每一个生产环节,发现生产时出现的漏洞才能够确保生产过程能够安全有效的进行。同时,安全管理人员在,严格审查各项生产环节的同时还要注意监管每一位生产人员的工作进程,避免出现生产人员偷懒的现象而影响整体的工作进程。总之要对化工企业的生产环节严格检查监督,避免可能在生产过程中出现的隐患问题,从根本上提高了生产工作的效率,从而极大的有利于化工企业的稳步发展。

2.4 加大生产设备资金的投入

在化工企业在生产过程中,随着生产设备使用年限的不断增加,就会相应的出现设备老化、导管侵蚀严重出现泄露等等问题。而这些问题往往会造成很严重的安全事故,所以为了有效的防止因为设备老化出现的安全问题,应该及时上报给企业的相关部门,需要与当地政府进行项目对接从而为企业获得项目设备的融资。保证生产设备的安全使用,从而营造一个更加安全的生产环境。除此之外企业还要定期对生产设备进行有效的检查和维修,避免可能出现的安全隐患进一步的保障了生产工作人员的人身安全。同时,企业还应该积极对外应聘相关的专业安全管理人员,能够通过他们专业的技术对生产过程进行有效的监管和防控。通过最先进的技术设备严格检查每一项生产环节,提高了每一环节的工作完成效率。最重要的是合理有效的使用资金,将资金着重投入到重点生产设备中这样不仅能够,有效的提高中场环节的工作效率,更能够提升化工企业资金的有效利用率。

2.5 强化安全设备检查工作

生产安全检查工作是生产过程中必不可少的一部分,安全管理人员要重视每一个可能会存在安全隐患的小细节,并且在发现安全隐患的同时就应该通过专业的技术知识制定出相应的解决方案。强化管理人员对安全设备的检查工作可以有效的避免设备在生产的过程中出现安全隐患问题。设备检查工作不能仅仅停留在表面检查,更要对生产过程进行更加深入细致化的检查。从而能够及时对生产设备进行维修换新。

3 结束语

有效的安全管理对于化工企业来说是非常重要的部分,现如今的化工企业还不能够根据自身实际情况有效的对安全管理进行创新整改。可能就会导致化工企业在生产的过程中发生各种安全事故,由此可见有效的安全管理不仅能够保证工作人员自身生命财产的安全,还能够有效的降低因为安全事故发生给企业带来的经济损失。化工企业应该去更好的完善自身的安全生产管理制度,有效的提高企业生产效率,为企业带来更多的经济效益,从而促使我国的化工企业能够奔向更好的方向持续稳步发展。

参考文献:

- [1] 纪伟言,化工企业安全生产管理问题与要点分析[J].化工管理,2017(28):106.
- [2] 于海波,化工安全管理要点分析[J].装饰装修天地,2019(11):97.

(上接第54页)结果进行汇总。

2.4 不断优化和改善矿井通风系统地下地质环境的复杂性

矿山企业安全管理人员应不断优化和完善矿井通风系统,不断提高矿井通风系统对周围复杂地质环境的适应性。首先,矿山应用工作者应选择合适的探测技术,了解矿山附近的地质环境,以提高探测数据的准确性,从而在以后的使用过程中提高矿山的施工质量和屏障矿的安全性。其次,矿业公司应加强监督,并通过熟悉的建筑单位计划自己的矿井通风,确保矿井通风系统设计符合公司的实际要求。最后,矿业公司应使用 Internet 技术对矿井通风系统进行实时监控,及时发现矿井通风系统中的问题,提高故障排除效率。

2.5 加强煤矿施工人员的安全培训教育

改变过去过分强调煤矿经济效益的错误发展形式的传统观念。因此,必须重视矿山施工人员的安全培训,以实现安全事故的有效预防和控制。为此,煤矿企业在现实发展中,应调整人才观念和“安全生产第一”的理念,促进自身具体操作标准和工作流程的运行环节符合安全生产标准;通过进一步扩大对施工人员的安全培训和教育,促进职工运行,完善煤炭公司的评级系统,使其达到标准,然后鼓励进行专业和员工安全培训和教育,以确保每个员工都熟悉工作中的潜在风险。通过标准和操作规程指导作业操作,以实现专业技能的提高,最终实现对矿井通风安全

事故的有效预防。煤矿通风安全事故发生后,有必要妥善处理煤矿生产优势与安全优势之间的关系,在确保有效性的基础上提高安全生产能力。在实际生产中,严格遵守安全生产的设计,严格禁止超过限制的生产,对不合格的设备及时进行改造以使其实用化,这一点尤为重要。

3 结束语

综上所述,矿井通风安全事故是煤炭工业可持续发展的主要障碍,直接关系到整个建设的效率和周期。必须采取合理有效的综合防范措施,最大限度地防止事故的发生或加重,充分保障矿井通风安全。为矿山生产水平的优化奠定了良好的基础,创造了较高的经济价值。

参考文献:

- [1] 赵勇.浅析影响矿井通风安全的关键性因素与解决策略[J].能源与节能,2020(01):179-180.
- [2] 王登峰.煤矿通风安全管理及通风事故的防范措施探究[J].当代化工研究,2020(16):41-42.
- [3] 左超红.探讨煤矿通风安全管理及通风事故的防范措施[J].当代化工研究,2020(15):16-17.
- [4] 李娜.矿井通风安全事故原因分析及防治对策研究[J].能源与节能,2020(03):115-116.

作者简介:

胡智高(1982-),男,汉族,山西五台人,本科,科员,现为通风助理工程师。