

新时期化工安全生产管理的研究

宋连华（滨州中裕食品有限公司，山东 滨州 256600）

摘要：近年来的化工企业安全事故也屡屡发生，化工安全事故往往会造成较严重的损失以及很多的人员伤亡，而这些安全事故的造成原因，往往都与化工生产当中，生产和管理的人员操作不规范有关。安全事故的发生直接对当前的化工企业安全管理提出了质问。下面笔者就对此展开探讨。

关键词：新时期；化工安全生产；管理

众所周知，化工行业生产危险系数较高，一般导致事故发生的原因主要有以下比较明显的特征。其一，物料引起的安全事故。通常情况下化工企业在生产过程中使用的物料都具有易燃、易爆、易挥发、腐蚀性等特征，若没有对这些物料进行分类分质存放，就会成为安全事故发生的隐患。其二，安全事故的破坏性极强。若一个化工企业发生安全事故，不仅使企业在经济上受到损失、人员造成伤害，甚至导致周边环境受到污染。其三，诱因复杂导致安全事故发生。化学物品在制作或者生产过程中或多或少会发生一些化学反应，不能完全避免其间会发生一些副反应，而安全事故可能会因为其中任何一个工艺参数发生变化而产生。

1 新环境下化工安全生产及管理的主要问题

1.1 生产工艺设计的合理性

化工生产中若存在工艺设计不科学、不合理现象，就会在整个生产流程中埋下安全隐患，这一安全隐患一旦“引爆”，即使操作人员没有违规操作也可能出现严重问题，会给企业乃至社会带来不可估量的危害，甚至会直接导致企业停止经营，不仅会造成企业的直接经济损失，还严重影响到企业在社会上的公信力。

1.2 安全生产意识有待提高

化工生产的危险性大已经是众人皆知的事情，而出于此顾虑，许多专业的技术人员不愿承担这种风险，选择危险性低的或者著名的大型企业任职，导致很多中小型化工企业即使开出高薪也无人问津，而为了满足企业的正常生产，只能选择一些非化工专业或技术水平较低的员工。在化工生产过程中，这类人员的安全生产意识薄弱，操作阶段不能按照规范标准进行，或是因为技术水平不足，认识不到违规操作等问题。

1.3 制作工艺存在缺陷

目前化工企业生产中制作工艺的问题，主要是来源于两个方面，一方面是制作类的专业技术人员，由于详细的制作配比和流程大多具有专利性或保密性质，制作工艺的具体施行多是由专业人员编写后配发下去，这就导致企业的制作工艺很难产生变化，跟不上时代脚步，引进一些先进的工艺技术后会发生冲突；而另一方面，化工生产中的原材料对运输方式及储存有着更高的要求，没有按照相应的规定进行运输和储藏会使化学物质的特性变化，从而在生产过程中出现危险。

1.4 安全管理及监督不足

企业在生产前后都会先进行制作试验以确保化工产品的质量和稳定，但很多试验没有按照规定进行，在试验过

程也缺少相关的监督人员，导致化工产品通过了实验室检验却无法适应实际生产，实验室安全管理的主要目的就是测试化工产品在生产过程中的稳定性，管理和监督不足的试验就好比温室里的花朵移栽至室外，怎么能不产生影响，发生危险。

2 新环境下化工安全生产与管理问题的解决策略

2.1 培养员工安全生产意识

企业要树立好以“人”为本的安全生产管理意识，安全就是化工企业不断发展的重要保障之一，企业需要将安全文化作为企业文化的组成之一，将安全理念渗透到企业的方方面面，从而直接地影响到员工们的行为。企业日常需要重视宣传安全意识的活动，如举办安全标兵选举、联合安全部门举办相关讲座，宣传“生命至上，安全第一”的安全理念，强化员工们个人的安全意识。只有企业所有人员的安全意识树立到位，才能将安全生产落到实处。其次要将行为安全与责任挂钩，提高企业员工们对于行为安全的认可度，生产责任与物质奖励挂钩直接可以刺激员工的生产积极性，提升个人的安全生产意识。安全意识与经济效益并不冲突，甚至安全意识有利于企业的效益提升，树立企业安全生产文化，强化化工企业的安全教育，是促进化工企业经济效益提升的必要途径。

2.2 优化制作工艺流程

从两方面进行分析，一方面专业的技术人员要善于优化化工产品的制作工艺，结合社会发展和先进生产技术进行改良，跟上新环境下化工生产的时代脚步，完善制作工艺的流程，确保基层人员在制作工艺上的规范。另一方面则是物料运输储藏的要求，在运输过程中需要有专业人员跟随，保障化工产品的稳定性，而在储藏过程中对物料的贮存方法和时间都有相应的了解，按照规定设计物料的存取，也必须清楚化学物质的特性，在如静电，高温环境下的工艺流程需要更为详细的制定。

2.3 建立健全企业安全管理制度与实施

化工企业的安全管理制度，是实现化工企业安全生产的重要保障，无论是企业安全管理制度的建立健全，还是安全管理制度的实施贯彻，都要提起重视。很多企业的安全管理制度完善，但是相关的安全事故还是时有发生，这与企业安全管理制度实施不到位有很大关系。在化工企业的安全生产管理之中，对于违规违章，违反了企业内部安全管理制度的现象，企业要进行严查、纠正。特别是安全管理监督部门，要进行二次监督，避免出现内部人员腐败现象，对于违规员工要有相应的处罚制度。真正的对不安全行为进行纠察，提高不安全行为的成本，也提高各类管

理人员对于安全管理工作的重视程度,才能真正的减少安全事故的发生。

2.4 做好相关设备的维护

首先对不同型号的反应器进行分类选择,制定相应的生产模式和保养维护日期,其次根据设备材质,挑选不同的化学产品,保证化学产品的特性与生产所配套的设施不会产生反应,不仅可以减少设备出现问题的概率,还能够提高化学生产的安全性能。最后在设备的使用方面,要规范合理,例如出现密封泄露,运转卡顿等现象,要及时停工检查维修,保障操作人员的生命安全。此外在电气设备方面也要定期寻求专业人员进行维护保养,避免出现漏电等意外情况。

2.5 建立应急机构

首先,现阶段很多化工企业的消防灭火设备没有普及,要加强应急设施的投入。其次应急机构的人员可以由医疗卫生、环保监测、安全生产、监督管理等人员构成,对化工企业各工程人员组成能够了解化工生产和安全管理的各个方面。然后在应急机构要定期和管理层沟通协商,安全演练的培训工作,在危机和意外发生时能做出正确应对。最后可以利用信息化技术对化工企业生产进行监督,针对可能出现危险的位置做到预防,也需要结合化工企业自身的规模和建筑情况,制定详细的应急方案。建立事故应急机构,能将事故发生前后的危险性降低,在意外出现时减少人员伤亡和经济损失。

2.6 强化风险隐患排查和应急救援能力建设

风险隐患排查是化工企业安全生产的一项重要工作,

要有专业性、针对性、综合性、全方面、无死角地对生产现场进行风险隐患排查,辨识到位,对排查出的隐患要坚决落实整改。要制定详细整改计划,责任到人,对具体完成时间,整改后检查确认,形成一个完整的闭环。同时做好记录登记建档备查。强化应急救援能力建设是化工企业生产中的最后一道防线。“安全生产,以人为本”,化工企业发生安全生产事故,“黄金救援五分钟”首当其冲就是以先救人为原则,其次是抢救物资。所以培养一支专业的应急救援队伍至关重要,关键时刻能拉得出、打得赢,及时抢救伤员和保护物资,减少人员伤亡和财产的损失。这就要求平时要有严格科学的训练,提高应急装备的水平,加强有针对性的应急演练,不断提升应急救援能力,为化工企业的安全生产保驾护航。

3 结束语

综上所述,对于化工企业而言安全生产是一项最基础也是最基本的保障,同时也是促使企业长期发展的重要保证。近年来化工事故时有发生,这严重影响了化工产业的良性发展,也对企业工员工的生命构成了威胁。因此,各大化工企业应该主动做好安全管理措施,不断优化自身安全防范意识,同时还要全方位、多角度排查安全隐患,最大限度地降低发生风险的概率,以保证企业实现安全、高效生产,为社会的经济发展贡献一份力量。

参考文献:

- [1] 张桂,张景钢,王闪等.中小型化工企业的安全生产管理问题的探讨[J].山东化工,2019(09).

严格落实制度要求,进一步提高工作人员的。

2.3 引进先进的设备

目前,一些企业的通风设备正面临老化和落后的问题,不能满足矿山通风安全的实际要求。在这方面,企业应该引进先进的设备,以改善对矿山瓦斯浓度和煤尘含量的监测,以确保矿山开采的安全性,并为矿山开采创造安全的工作环境,通过先进的对矿山开采进行全面监督。引进先进设备后,需要专门的设备维护人员进行管理,以确保通风设备的正常运行和通风安全。

总之,地下通风是确保矿山安全开采的必要安全措施,保障地下工作人员的安全,必须确保通风的安全性和效率,有效排除地下有害气体,创造并保护最基本的安全生产条件。地下通风的安全性受地质条件、人为因素和外部因素的影响,因此工作人员要注意这一点,合理设计地下通风系统,加强通风设备的维护,加强对工作人员的安全培训,建立和改善矿山安全评估机制,更好地消除矿山安全隐患,并实现矿山开采的安全性和高效率。

参考文献:

- [1] 尹利刚.研究煤矿通风安全的制约因素及防范措施[J].

中国石油和化工标准与质量,2020,40(12):71-72.

作者简介:

马建飞(1990-),汉族,籍贯:山西古交,2018年1月毕业于国家开放大学机械设计制造及其自动化专业,本科,助理工程师,现从事煤矿技术工作。

(上接第60页)统,根据地下地质条件选择合适的通风设计,并及时清除污染物、煤尘、瓦斯等。同时,应定期检查和清洁通风系统以确保其性能。此外,可以及时利用科学资源来协调和补救潜在的危害和损失,监测和科学控制其影响,降低意外事故给项目带来的巨大影响,并确保充足的通风以及人员和财产的安全。

2.2 提高工作人员的素质水平

2.2.1 倡导以人为本

企业只有贯彻以人为本的原则,对员工给予最大的关怀,才能充分关注煤矿施工工人的人身安全,并且企业需要为工作人员创建一个档案,输入他们的健康信息,并通过定期的身体检查更新档案,企业对员工的安全负全部责任,解决他们的后顾之忧,提高员工的精神满意度,将更多的热情投入工作中,提高工作效率。

2.2.2 提高通风安全管理人员的专业水平

首先,负责通风安全管理的人员要在通风安全和矿山开采等相关领域具有先进的专业知识和技能,并结合案例对工作人员进行综合培训,提高管理效率,确保通风系统工作进行顺畅,防止因不正当操作而引起的各种事故。其次,企业应定期对工作人员进行培训,增强他们的专业理论知识和实践操作技能,提高其工作认真态度和责任感,了解通风系统的重要性,并进行科学规范的管理,确保矿山开采工作的稳定安全运行。最后,管理者需要提高管理质量,制定并合理地推广各项规章制度,并确保工作人员