

石油化工安全生产问题与安全生产标准化建设

Safety production in petrochemical industry

and safety production standardization construction

高庆忠 (延长油田股份有限公司安全环保质监部, 陕西 延安 716000)

Gao Qingzhong (Yanchang Oilfield Co.,Ltd. Safety, Environmental

Protection and Quality Supervision Department, Shaanxi Yanan 716000)

摘要: 石油行业不仅是国内的基础工业产业之一, 与此同时也还是促进国家经济发展的重点产业。在实行油气加工时, 油气往往需要经历多道工序, 譬如分离、冷凝、脱硫等, 每道工序都具有较大的安全风险。为此, 本文着力于探究如何实现石油化工的安全生产标准化的建设路径。

关键词: 石油化工; 安全生产; 问题; 标准化建设

Abstract: The petroleum industry is not only one of the basic industries in China, but also a key industry to promote national economic development. In the process of oil and gas processing, oil and gas often need to go through multiple processes, such as separation, condensation, desulfurization, and so on. Each process has a large safety risk. Therefore, this paper focuses on exploring how to realize the construction path of petrochemical safety production standardization.

Key words: petrochemical industry; Safe production; Problem; Standardization construction

石油化工产业规模较大, 长时间以来国内石化企业都颇为注重自身的安全生产问题, 而且通过一系列手段与措施取得了显著成效, 然而目前尚且不能对安全生产问题放松警惕。安全隐患的防控是一项长期性的工作, 必须要努力做到尽可能排除所有安全隐患。石化企业的生产安全既是企业自身发展的必要基础, 同时也决定着国家经济发展稳定性, 对于整个社会而言都有着十分重大的影响。

1 石油化工行业在生产过程中存在的问题分析

1.1 缺乏有效的安全管理制度

石化产品在生产时, 所涉及到的原材料均是具有易燃易爆特性的, 并且加工时的环境也多为高温、高压强的条件下, 因此, 对于石化产业而言, 只有实施完善合理的安全管理制度方能保障其生产作业的整体安全性。不过, 实际生产中, 许多石化企业往往都只聚焦于经济效益层面, 而对石化产品生产中暴露出来的安全问题较为忽视, 从而使得安全管理工作未得到严格落实, 容易引发重大的安全事故。因此, 创建并不断改进安全管理制度在石化产业是十分迫切的, 但直至今日, 仍然存在部分石化企业安全管理方面有所疏漏。造成此现状的原因主要有: 其一, 领导层安全意识不强; 其二, 企业内部的规章制度不够健全, 因此导致安全管理制度虽然已经创建并实施, 但是却没有得到确切的落实; 其三, 工作人员专业素养不高从而无法处理好安全风险事故, 此方面的原因也可归咎于安全管理制度问题, 企业

应当负责为全体职工提供专业化的培训与教育, 并对其专业素养加以考察。

1.2 生产技术和设备不符合标准

随着社会经济生活发展速度的持续增快, 人们的物质生活水准也就此提高, 社会的普罗大众对于石化产品有了更高的要求, 这同时也让石化公司面临着巨大的挑战。部分石化企业尚未来得及转变自身发展模式, 也没有对产品质量进行积极把关。这就使得企业的生产技术和设施设备都无法满足社会发展需求, 所生产出来的石化产业也就与大众需求存在落差。石化生产中技术与设备占有十分关键的作用, 若是在这两方面无法满足社会需求, 则必定导致其生产水平的落后性, 不能取得预期的生产效果。

1.3 工作人员技术水平不足

在石化企业生产作业时, 有关技术人员的专业素养是企业发展的基础保障。然而当前, 在大部分石油化工有限公司之中, 普遍存在工作人员业务能力欠缺的问题。这主要是因为人才团队结构设置不当、考核评定制度不够多元化导致的。并且部分石化公司也没有对其工作人员提供技术技能培训, 从而许多职工对于潜在的安全风险因素未能形成正常的认知, 极易引发安全事故。

1.4 缺乏合理的监管机制

为保障石化产品生产制造的顺利进行, 就应当创建一套合理、科学且足够完善的监管机制, 创建此机制的作用在于监督与管理, 以确保安全管理制度得以充分落

实,并防止其他一些不符合管理制度的不良行为的产生。监管机制是能够有效督管石化生产安全性的一套制度,不过在实际工作中,监管机制也可能存在一定缺陷,如管理范围不全面、监管内容不严密、监管工作未能得到落实等,都可能导致监管机制成为一纸空谈。

2 关于石油化工安全生产标准化建设的几点建议

2.1 健全安全管理制度,落实安全生产责任

企业应当按照国家安全生产法律规范与制度标准,创建完善的、适合企业自身安全管理需求的安全生产管理机制与标准化操作流程,并实施配套的检查与考核机制,以保证在石油化工生产管理工作中做到有法可依、有据可循。石化企业的安全管理工作的核心要点便是要做到“严格”、“扎实”,企业内的党组织应当抓紧宣传关口,积极组织教育宣讲活动在企业内部形成良好的安全生产作业氛围;行政组织则要抓牢制度的执行工作,保证安全管理制度可以得到确切的落实;工会组织则需要紧抓监督工作,并充分发挥其亲情帮教与互保联保的作用。

2.2 设备与设施的运行管理

伴随着石化企业经营规模 and 需求的持续增大,企业内的各种生产设备与仪器往往要全天候的运行,当其长时间处于超负荷的运行状态就不可避免的会产生一些问题,对设备进行定期的保养维修是确保设备正常使用的重要前提,为此应当多加注重设备的保养工作,并严防误保与漏保的问题发生。许多安全事故都是由于设备故障所引起的,而设备发生故障往往是因为其自身的保养和维修工作处理不够到位。因此,保养工作必须要严格加以执行。企业管理人员应当严格遵照设备的维修保养说明书来编制合理的保养计划,而且要不定期的抽检维保工作的落实状况。创建严格奖励和惩罚制度,做到奖罚分明,从而强化设备操作人员的责任意识,激发起操作人员维护设施设备安全的积极性。操作人员若是对设备了解不够到位,就可能发生操作失误的情况,从而酿成安全生产事故。所以,企业也需要多加注重对人员的培训教育,提升操作人员对于设备专业知识的掌握层面。此外,还要创建科学完善的设备维保台账制度,尤其是对于特定设备、大型生产设备、压力容器、仓库存储设备等的维修养护应当做到独立登记,而且要设立专门的管理岗位,安排专人对设备的管理工作负责执行。

2.3 加强对工作人员的培训

对于石化企业工作人员技能水平较低的问题,有关部门需要加强对工作人员的额培训教育,防止因为人为因素而引发安全事故。首先,通过强化培训教育,可以有效提升企业内部的生产效率,目前,科技革新速度较快,要求石化企业的工作人员也要注重对自身素养的提升,紧跟科技变化,迅速掌握新的生产作业流程化操作方式,这样才能满足企业的高效化生产需求。而企业也需相应的提供更多的培训机会,让职员参与专业化、系统化的培训,使得企业内的职员能够更加全面的了解掌

握新知识、新理念、新技术与新方法,从而促使企业整体的人才竞争实力都有所提升,为企业获得更好的发展奠定人才基础。其次,企业需要实行完善的考核评价制度,并优化薪酬机制,转变目前大部分企业都片面依据领导层主观判断的现状,为此,石化企业在今后的发展中应当明确了解核心技术人员的业绩要求,转变主观的判断方式,提升技术人员的工作积极性和业务水准。

2.4 加强监管

监管又可细分为内外两种,其中外部监管是以国家安全部门为主体,并辅以社会舆论共同监督,促使企业创建安全标准化管理机制,企业要定期向对应的监管部门汇报其工作,安全部门则会不定期的对企业生产状况开展实地抽查,保证企业提交的汇报内容与实际情况是相符合的,再由群众负责监督工作,对于发现的违规生产作业问题及时向有关部门举报。内部监管则主要是企业的自查自纠,即对生产设备、流程、工艺的优化改进,定期对设施设备进行维护保养,并且还包括对内部职工的监管,定期安排职工参与专业培训,保证职工具有健全的安全防护意识,从而可以在企业的日常生产中做到规范化操作。

3 结束语

综上可知,石油化工是国内重要的工业行业之一,与国家的经济发展有着密不可分的联系。不过,从目前状况来看,在其生产作业中有着较多的问题,具有较大的安全风险隐患,不利于企业的稳定发展。为此,石化企业必须要加强对安全生产工作的重视,提升全体职工的安全意识,加快安全生产标准化建设进程。

参考文献:

- [1] 靳智深,宋刚.新建新型煤化工企业安全生产标准化创建常见问题及解决方案探究[J].山西化工,2021,41(01):129-131.
- [2] 姜世刚.如何进行石油化工安全生产风险控制[J].石化技术,2020,27(11):218-219.
- [3] 徐磊,张晓楠.石油化工安全生产问题与安全生产标准化建设探讨[J].中国石油和化工标准与质量,2019,39(17):3-4.
- [4] 王涛.石油化工装置夏季安全生产技术对策初探[J].化工设计通讯,2018,44(01):113-114.
- [5] 魏雪艳,赵华.我国安全生产标准化现状研究[J].中国标准化,2017(09):70-73+83.
- [6] 蔡靖.石油化工码头企业安全生产标准化问题研究.大连海事大学,2013.
- [7] 霍常毓.石油化工安全生产问题与安全生产标准化建设探讨[J].科学与信息化,2019,000(030):P.161-161.
- [8] 葛祥.石油化工安全生产问题与安全生产标准化建设[J].中国石油和化工标准与质量,2015,000(023):21-24.
- [9] 吴大鹏.石油化工行业安全生产分析[J].当代化工,2007,36(002):125-127.