

化工企业安全风险预防措施研究

单晓雪 (青岛安泰达安全技术服务有限公司, 山东 青岛 266000)

摘要: 随着当下我国化工行业迅速发展, 企业日常运行及生产中必然会遇到风险问题。针对生产安全风险与强化预防工作的紧迫性, 将化工企业安全风险与安全管理体系构建作为主要目标, 将安全风险预防的时效性、应急性进行诠释, 对降低生产风险波及十分关键。本次研究以构建安全风险与预防管理体系为主, 对相关工作进行细化分析, 对安全风险具体优化措施进行提出, 为后期促进生产、企业发展提供参考。

关键词: 化工; 企业; 风险; 预防

Abstract: With the rapid development of China's chemical industry, enterprises will inevitably encounter risk problems in daily operation and production. In view of the urgency of production safety risk and strengthening prevention work, the construction of safety risk and safety management system in chemical enterprises is taken as the main goal, and the timeliness and urgency of safety risk prevention are interpreted, which is crucial to reduce the spread of production risk. This study focuses on the construction of safety risk and prevention management system, carries out detailed analysis of relevant work, and puts forward specific optimization measures for safety risk management, so as to provide reference for promoting production and enterprise development in the later stage.

Key words: chemical industry; Enterprise; Risk; prevention

提升化工企业安全风险预防十分重要, 对企业发展及生产稳定具有决定性影响作用。由于从化工企业生产现状及风险问题入手, 才能起到促进作用。现阶段有关化工企业安全风险预防措施等相对研究较少, 基于该问题现状, 要求行之有效的安全风险防范措施对其进行分析研究, 如提升安全风险预防意识、完善风险应急处理机制、强化生产质量保障安全风险控制等。本次研究对化工企业安全风险预防措施进行分析, 有十分重要的理论意义。

1 化工企业安全风险预防重要性

随着我国市场经济快速发展, 化工企业作为重要支柱性产业之一, 其重要性不言而喻。通过对部分化工企业进行走访调查后发现, 在化工生产中多涉及到诸多安全问题、风险隐患, 对化工企业良性发生及稳定生产造成一定影响。因此, 针对该问题强化化工企业安全风险预防就十分关键。首先, 安全风险预防是保障生产第一要素, 化工企业生产中多涉及大量废水及化工材料等, 也包含大量易燃易爆物质等。生产中易发生风险情况。安全风险预防可对其生产中涉及的化工材料、易燃物质等进行控制, 提升规范操作就流程推动, 使生产效率及质量明显提升。第二、对保护操作人员生命安全十分重要, 通过安全风险预防可对存在的危险情况进行及时发现, 将操作人员生命安全及自身伤害将至最低, 使稳定生产的重要基础。第三、对企业效益及经济增长尤为重要, 通过对化工企业进行安全风险预防, 将企业因风险问题造成的成本投入、成本叠加等进行有效控制。减缓风险波及造成的盲目性成本投入。为企业效益及经济增长提供保障。因此, 从企业、个人、生产、效益等层面分析, 加强化工企业安全风险预防都尤为关键。

当前全国各地化工园区的建设发展逐渐成为地区经济增长的重要力量, 作为政府监管、企业主体、全员参与的安全风险识别、防范、应急等全方位的安全预防保健式一体化服务逐渐成熟, 作为企业的主体责任在安全风险方面存在的诸多问题, 面临着严峻的挑战。

2 化工企业安全风险预防面临主要挑战

2.1 安全风险意识薄弱需提升

安全风险预防不是单一片面的简单流程, 而是需从思想意识、管理观念等进行设计布局。通过对部分化工企业进行走访调查后发现, 其安全风险预防方面多为思想意识淡薄, 缺乏基本安全风险防范意识。这样就导致化工企业安全风险管控中存在严重的形式化, 对深化生产安全、风险排查等相关工作开展极为不利。如部分管理者侧重于生产效率、生产质量、生产进度等, 对其中的风险隐患、安全问题等不管不问, 导致后继风险波及出现。如在生产制度中缺乏安全内容, 很多制度内容都以生产为主, 以效益为主, 不能对安全管控及风险应对的实质性进行诠释, 导致工作中埋下较大安全隐患。

2.2 安全风险预防机制缺乏

通过对部分化工企业进行走访后发现, 很多企业在生产中缺乏安全风险预防机制, 风险预防的时效性得不到保障。这样就造成风险发生前不能科学、合理的对其进行防范。化工生产中一旦出现风险都较为严重, 会对生产及人身安全等造成严重威胁, 如大爆炸、大燃烧等。在发生风险及问题前要通过安全风险预防机制、工作开展等对可有效规避风险。但安全风险预防机制缺乏或不完善则会造成对日后风险发生、影响发生的可能性提升。造成日后更大的风险的发生。同时, 部分化工企业安全风险预防机制过于片面化、形式化, 不能从时效性、功

能性层面入手。这样就导致预防效果不佳。因此,从全面优化及系统管控中入手,应对安全风险预防机制进行完善。

2.3 缺少对生产质量风险把控

化工企业生产质量对风险隐患发生也十分重要,很多化工企业往往缺乏对生产质量的重视,只是从生产环节中提升注意,这样远远不够。首先,化工生产材料质量问题,不合格极易导致风险问题发生,化工材料多为易燃易爆物质,由于在材料采购中缺乏合理控制、安全监测,导致材料自身质量问题频出,在生产中容易发生安全问题。其次,生产质量体系缺乏。部分化工企业在生产中缺乏质量体系建设,对生产过程、生产环节中的质量标准及指标不明确,造成失误操作及随意生产等情况,极易形成安全隐患、风险问题。最后,对生产机械、设备、工序等缺乏安全检查及定时维修。导致硬件问题造成的安全风险发生。

3 当下化工企业安全风险预防主要措施

3.1 提升安全风险预防意识

严格落实管生产必须管安全,管行业必须管安全的企业安全主体责任意识。从全面提升化工企业安全生产层面入手,树立安全风险预防意识刻不容缓。首先,企业管理者应以自身企业发展为主,构建安全战略体系,将安全风险预防的实质性、核心性进行明确。将安全风险预防体系的重要性进行诠释。制定安全风险防范机制与管理内容,并贯彻相关工作执行,推动安全风险预防体系全面建设。其次,生产操作人员应树立生产+安全的双重工作态度,将安全风险预防的严重性进行明确。在生产中将自身利益与企业效益进行融合,只有保证安全、降低风险才能稳定生产,才能获得更多的个人利益。在生产中一定要以安全预防、风险减低为主,对行动与思想进行全面安全意识融入。最后,强化安全风险预防的时效性,将形式化内容及工作方向进行规避。以安全风险预防机制贯彻、执行等为主,不断强化安全风险机制的快速执行。

安全思想的重视是敬畏安全事故案例和重大经济损失,严重社会后果的深刻教育的意识形态的提升。只有意识重视,不断提升安全管理的专业技能和水平,提高自身安全管理的能力,更好地服务企业,基层从业人员的职责才能真正落到实处。

3.2 完善安全风险预防机制

化工企业应从长远发展角度入手,将安全风险预防机制进行明确。首先,根据化工企业发展需求及生产情况制定相应的安全风险预防机制。主要包括风险分析、风险预测、应急方案、实时监测等。将各种可能发生的风险问题进行全面分析,按照不同节点与风险类型进行合理设计。其次,风险评估及防线预测可分为“一级风险、二级风险、三级风险”。针对不同风险等级进行安

全风险预防及后继处理内容设计。在安全风险预防机制完善中需对各种涉及问题进行分析,将风险起源、风险因素、风险过程、风险损害、风险程度等进行全面研究。将化工企业生产中的各种风险应对方法进行诠释。最后,从协同配合及预防体系建设层面入手,加强风险应对的协同性、配合度。

良好的安全预防风险机制,需要全员参与、全面风险辨识、风险评价,编制综合预案、专项预案、现场处置方案,并根据企业的实际情况、周边环境、动态化完善相应的过程,具备应急的能力、物资及协调作战的应急救援预案的演练、找出不足,充实完善,确保时效性、可操作性,只有健全有效的方案才能确保风险防范机制的有效实施。

3.3 强化生产质量保障安全风险控制

在化工企业安全风险预防中应侧重从生产层面入手,将生产质量进行全面升级,强化生产质量体系,构建质量指标及标准化模式。这样才能有效预防安全风险的发生,起到预防效果。如下:第一、从生产材料质量入手,加强材料的采购及检查环节,将安全保障的实质性进行充分诠释。化工材料质量优质可降低风险隐患的方式。第二、从生产设备、机械方面入手,对化工生产机械设备的稳定性、安全性进行明确,定期、定时对其进行检查。对存在故障及安全隐患的机械设备进行快速发现,这样可有效降低因机械设备发生的风险发生。起到一定的防范作用。

4 结论

综上所述,通过对化工企业安全风险预防措施进行分析研究,将化工生产风险控制、风险预防工作的重要性及体系构建方法进行阐明,主要包括:提升安全风险预防意识、完善风险应急处理机制、强化生产质量保障安全风险控制等。将安全风险管理、风险预防工作在化工企业中的价值体现进行阐明,为行业良性发展奠定基础。

参考文献:

- [1] 郝乐. 关于煤化工企业安全风险及安全管理的相关研究 [J]. 中国化工贸易, 2020, 12(02): 29+32.
- [2] 魏万强. 试论化工企业安全风险管理和隐患排查管理措施 [J]. 化工管理, 2019, 31(24): 69-70.
- [3] 杨华. 关于石油化工企业的信息安全风险管理研究 [J]. 企业文化(下旬刊), 2019(02): 222.
- [4] 李通. 石油化工企业过程安全管理风险管控的探讨与实践 [J]. 化工管理, 2019(36).

作者简介:

单晓雪(1986-),女,汉族,山西临汾人,工作于青岛安泰达安全技术服务有限公司,本科学历,研究方向:安全工程。