

# 新环境下化工安全生产及管理的对策

宋宗伦（上海申丰地质新技术应用研究所有限公司，上海 201700）

**摘要：**随着社会的发展，我国的化工工程建设的发展也有了改善。人们在生产和生活过程中无法离开化学制品，化学制品在市场经济中和日常生活中都有着非常重要的地位。在这种情况下，增强化工生产技术的安全生产管理是保证生产安全和质量的主要方式，所以加强安全生产管理有着重要意义，但是受到某些因素的影响，在安全生产和技术管理方面出现的矛盾越来越明显，为了保证技术管理和安全生产之间具有平衡性，要逐渐加强技术管理，做好安全生产工作。在化工生产过程中，生产技术管理贯穿到任何生产环节，生产管理和生产技术同时也是质量保障的基础。为了达到理想的生产目的，需要使用多种生产技术与现代化科学管理方式，这样才能在提升生产效率的同时保证生产的安全性。通过以上介绍可以看出化工生产技术和生产安全之间有着非常重要的联系。

**关键词：**新环境下；化工安全生产；管理对策

## 0 引言

化工生产是我国经济中重要的一部分，而且对整个经济的快速发展有着重要的促进作用。化工生产的快速发展，使得化工企业得以迅速扩张，而且生产规模也越来越大，产品种类及质量要求也越来越高。因此，化工企业的安全风险也越来越高，所以急需加强安全风险的管理。

在化工企业中每个生产环节都关系着整个生产线，任一环节出现安全问题，都会影响到企业的生产。一旦发生生产安全事故，不仅会对企业造成巨大的经济和财产损失，同时也会危及企业员工的生命安全，进而还可能造成社会的不稳定等负面影响。

所以，加强化工企业的安全管理，在生产建设期间采用科学有效的安全评价方法对其进行正确的评价，具有非常重要的意义。

## 1 化工生产技术和安全生产的关系

若想保证生产的安全性，那么就要重视技术管理，这样才能帮助化工企业达到理想的生产目标。在理论的角度来讲，安全和技术虽然没有任何的关系，但是在化工生产中两者有着直接的联系，并且具有相辅相成的特点。

①对于化工生产技术管理而言，化工生产安全属于基础部分，同时也是确保化工稳定发展的主要动力，所以一定要合理应用化工生产技术，这样才能保证生产的安全性；

②在化工企业快速发展的情况下，生产技术得到了有效的优化与创新，技术创新不代表技术管理的效果，但是在技术创新的情况下，生产安全方面得到了逐渐优化，从业人员具备良好的安全生产意识从而确保化工产业稳定健康发展；

③对于化工生产技术和日常管理而言，安全生产管理体系对其有着规范作用，保证了化工生产的质量与安全性。

## 2 当前化工生产过程中存在的主要问题

### 2.1 从业人员安全意识淡薄

化工企业的生产规模较大，因此在各个生产环节均需大量的生产、操作及管理从业人员。而不同的生产工艺和操作工序的安全生产操作规程和技能各不相同，不同生产操作岗位对从业人员的要求也随之各不相同；再加之企业的安全教育培训工作不到位等诸多因素，造成从业人员安全意识淡薄。从业人员是企业生产的实施主体，其对企业生产的安全性有着重要的影响。从业人员的不同也导致了安全意识的不统一，对安全的重要性不够重视，增加了安全事故的发生概率。需要企业在从业人员聘用过程中，对其专业技术水平和安全意识加强考察。加强对从业人员的安全教育和培训，经考核合格后方可上岗作业。

### 2.2 化工生产安全管理制度执行力度不足

化工企业生产工艺复杂，涉及的设备、人员较多，因此企业的管理制度对企业的安全性至关重要。制定科学、合理的管理制度，是保证企业安全生产的重要基础，不仅能够提高生产效率，而且还能调动企业员工的积极性。而现阶段，很多企业只注重生产效率，而忽视了管理的重要性，使得安全管理制度形同虚设，进而加大了企业生产的安全风险，加大了生产安全事故发生的概率。

### 2.3 化工生产操作违规问题

近些年化工企业扩展较快，需要大量的专业技术人员，但是人员的专业性远远跟不上企业扩展的速度，因此，导致了很多人生产操作人员对生产过程的操作标准和规范了解不够，经常发生违章指挥或者违规的操作，进而导致了安全事故的频频发生，对人员的生命安全造成了极大的威胁。

化工企业的生产环节较多，每个环节都具有一定的危险性，经常有高温、高压、腐蚀等各种各样的危险，因此，加强管理，提高工作人员正确规范的操作十分必

要。

### 3 化工生产安全管理工作要点研究

#### 3.1 制订完备的安全管理体系

建立健全的安全生产规章制度，强化以安全生产责任制为核心安全管理体系，可以为安全管理工作的顺利开展提供必要指导，有助于消除化工生产环节的安全隐患。

化工企业管理部门需结合自身实际情况制定科学的安全管理制度与技术操作规范，并将其张贴在醒目的位置，以便相关管理人员与工作人员随时查阅，促进安全生产与管理工作的标准化执行。管理人员需要对员工的生产行为进行监督，如果发现违规操作或安全防护不到位等现象，要对其及时提醒，并按照预定管理制度对其采取一定的惩罚措施，使其更加深刻地认识到化工生产安全管理工作的重要性，促进管理工作制度的有效执行。

#### 3.2 建立安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防机制

化工企业使用（或生产）具有易燃、易爆或有毒等特性的危险化学品，如果没有对危险化学品进行科学管理，则有可能引发火灾、爆炸或人员中毒等生产安全事故。生产过程涉及电解、氯化、硝化、裂解（裂化）、加氢等各种重点监管的危险化工工艺，如违章操作或安全监控措施失效等危险因素均可能造成火灾、爆炸或中毒事故的发生。所以，化工企业要对化工工艺和危险化学品管理足够重视。

企业管理部门可以从以下方面入手进行管理：

##### 3.2.1 化工企业做好安全风险分级、管控评估工作

根据本单位安全生产的特点和规律，组织专家和全体员工，采取安全绩效奖惩等有效措施，全方位、全过程辨识生产工艺、设备设施、作业环境、作业活动、安全管理及其他方面存在的危险、有害因素，评估各自安全风险等级。并将其按安全风险类别和等级分为“红、橙、黄、蓝”四级安全风险，绘制企业“红橙黄蓝”四级安全风险空间分布图；分级建立安全风险数据库和信息管理系统。在实际管理工作开展环节，依据安全风险分级等级，采取针对性的管理措施，以提升危险化学品和生产工艺的安全管理效果。

##### 3.2.2 还要对各类化学品的基础台账进行完善，通过建档立卡，形成完善的台账

对风险种类、特种作业备案、人员取证、职业健康、特种设备年检等各类信息建立台账，并进行监测，对材料与设备工艺等参数的变化分析，准确判断其发生风险的可能性与概率，然后为相关策略的制定提供必要的参考依据。此外，台账的建立可以使有关部门掌握化工生产环节的安全底数，在发生问题时便于对相关部门与责任人的追责。

#### 3.2.3 要建立完善隐患排查治理体系

当安全风险管控措施失效或弱化极易形成安全隐患，酿成生产安全事故。化工企业要建立完善安全隐患排查治理制度，制定符合本单位实际的安全隐患排查治理清单，明确和细化安全隐患排查的事项、内容和频次，并将责任逐一分解落实，推动全员参与自主排查安全隐患，强化对存在重大风险的场所、环节、部位的安全隐患排查。对排查出的事故隐患和问题，层层建立了台账，做到责任、措施、资金、时限和预案“五落实”，实现安全隐患排查治理的闭环管理。

#### 3.3 优化化工生产环境管理

由于部分化工原材料对于环境的温湿度有一定要求，所以强化化工生产环境管理也是保证安全生产的必要措施。管理人员需要对化工生产所使用的工艺与材料进行充分了解，然后结合其特性对生产车间的环境参数进行科学调控，以降低风险概率。

在具体工作开展环节，首先，工作人员需要对化学品按照相关标准进行分类存放，并做好防护标识。化工生产现场要严格禁止出现火源。此外，在部分作业环节前，相关人员需接受除静电处理，作业现场需配备消除人体静电装置，配备符合要求的灭火器材。第二，管理人员要做好化学气体储存设施（气瓶或储气罐）的日常检查，防止气体泄漏而引发的安全事故。对于易挥发的危险化学品，需对其密封性进行严格检查，并将其放置在通风性较好的位置。最后，管理人员需要对生产作业环境的温湿度进行实时监控，防止因化学品受潮或过于干燥导致其性能发生变化而引发安全事故。

### 4 结语

在化工生产过程中，安全管理和技术管理之间有着直接的关系，并且具有相互补充的特点，不仅可以为员工提供安全的生产环境，同时也能提升企业经济效益，对于社会稳定发展有重要作用。

#### 参考文献：

- [1] 秦秋,李顺博,秦伟.化工生产技术管理措施与化工安全的相关性[J].化工设计通讯,2020,46(9):134-135.
- [2] 资雪武.化工生产技术管理与化工安全生产[J].化工设计通讯,2020,46(9):130-131.
- [3] 刘启慧.化工安全的战略性思考与分析[J].黑龙江科技信息,2014(15).
- [4] 丁沈青.王晓伟.化工安全及评价方法现状分析[J].中国化工贸易,2014(33).
- [5] 杨涛.化工安全专业实习环节探讨与实践[J].广州化工,2015(24).

#### 作者简介：

宋宗伦（1973-）。男，贵州贵阳人，大学本科，理学学士，中级注册安全工程师，化工安全、安全生产技术。