

浅析煤化工生产设备事故与控制对策

陈佩宗（山西乡宁焦煤集团富康源煤业有限公司，山西 临汾 042100）

摘要：在全新社会时代发展背景下，国内煤炭工业发展渐渐进入到了一个全新的历史时期，正是在这样的全新时期下，煤化工产业工作的开展，需要大型建设基地以及机电生产设备多方面的支持，这样才能促进煤化工的社会效益与经济效益得到实现。但是从实际生产情况调查可知，我国在煤化工生产设备管理方面，在某些程度上还存在明显的问题，因为这些问题存在也就影响了煤化工生产的质量水平，所以需要采取科学的控制对策加以应对。

关键词：煤化工生产；设备事故；控制对策；全面分析

煤化工生产设备对于实际工作的开展，往往能够产生极其重要的作用，因此确保煤化工生产设备的安全性，也就具有极其重要的价值。但是在研究过程中，我们能够从中清楚的了解到，煤化工生产设备存在明显的安全事故问题，这些事故问题带来了较大的隐患问题，如果不能采取有效的措施加以解决，那么最终会直接影响到煤化工生产的质量水平。从这些方面展开分析，我们也能够清楚的了解到，注重展开煤化工生产设备事故的控制研究，需要得到人们的高度重视。

1 煤化工生产设备出现事故的原因分析

在进一步展开本文主题内容分析之前，我们应当对煤化工生产设备出现事故的原因，有一个清楚的把握，只有这些前提内容得到把握，最终才能为煤化工生产设备事故的控制对策制定，提供应有的参考。具体的事故原因因为以下方面：

1.1 采用的设备相对陈旧

根据有关人员的调查研究发现，煤化工生产设备之所以出现明显的问题，很大程度上的原因在于，所采用的设备还相对陈旧，所以长时间的运用到生产中，势必会从根本上影响到煤化工生产的安全性，如果不能采取措施加以及时处理，后续带来的威胁是极为严重的。另外，通过调查研究发现，一些相对老旧的设备和材料，仍然运用在实际工作中，甚至有些设备“带病”工作，这样也就引起了极大的安全隐患，在更为严重的情况下，还会直接导致人员出现伤亡等问题。

1.2 设备的维修与保养水平都没有得到保障

根据专业人士的调查研究发现，煤化工生产商过于追求经济效益，所以并没有对煤化工设备展开重视。在某些企业生产过程中，并没有配备更为专业的设备，某些维修工作在开展中，也同样没有做好详细的了解，这样最终导致了大型设备的水平没有得到把握，从而常常会在应用中出现较为严重的问题，或缺缺少维修能力较强的人员展开处理。从另一个方面展开分析，我们能够清楚的了解到，机电设备在生产过程中，还容易受到腐蚀性物料的危害，长时间下没有展开维护和修理，都将

会造成严重的安全事故。

1.3 缺乏科学的操作规范

目前国内煤化工的设备操作工作人员，并没有掌握好科学化的规范，所以导致了操作过程中常常会出现问题，这些问题直接威胁到了煤化工设备的质量水平，需要注意的是把控操作规范，应当从各个方面展开细致的分析，如此才能真正的提升操作水平，进而因为不规范的操作，导致了安全隐患问题不断发生。从这些方面展开分析，也就能够明确的了解到，工作人员操作不恰当的问题，应当得到煤化工企业人员的高度重视，确保这些方面的技术要点得到实现，才能真正有效的实现设备的科学操作目标。

2 关于煤化工生产设备事故问题的控制措施

根据第一部分的内容分析，我们能够从中清楚的了解到，煤化工生产设备存在事故问题的原因，在了解这一前提内容之后，接下来还需要对煤化工生产设备事故问题的控制措施有一个明确的把握。具体的控制措施可以参考以下要点：

2.1 创新设备的机制

要想确保煤化工生产设备的相应问题，能够在根本上得到缓解与掌握，那么也就需要采取措施加以解决，较为理想的措施是创新设备的机制，运用先进的机制，来有效的应对存在的问题，也就是每一项设备的操作要点，都应当根据创新机制来展开操作，确保这一要点的实现，始终都需要足够的资金来加以设备的机制创新，当这一要点得到保障，最终才能提升煤化工生产设备的应用效果。还需要注意的是，在展开设备指导工作时，有关负责人员还需要根据实际情况，确定出产品的参数、选择较好的材质等，从而确保设备的安全稳定性、可靠性以及操作性，进而有效的降低事故的发生率。从这些方面展开分析，我们也能够从中清楚的了解到，构建完善的机电设备更新机制，需要得到人们的高度重视。

2.2 注重健全合理的管理机制构建工作

构建健全合理的管理机制，需要从各个环节重点展

开分析,无论采用何种模式来展开管理机制的构建工作,最为重要的要点,始终都应当确保管理机制能够在实际操作中发挥应有的效用。但是需要注意的是,合理的管理机制需要定时展开检测,检测的目的是为了确保机制的效用能够得到发挥。有关企业在实际操作中,需要确保管理机制集中在维修与保养上,因为这两个方面的工作要点,往往能够在根本上决定操作的水平,当这一要点得到掌控才能展开后续工作,在根本上得到提升与强化,进而更好的维护企业的正常生产。除此之外,煤化工企业在控制与预防设备事故的过程当中,还需要根据实际情况,制定出与之相应的激励措施与责任机制,这样才能为设备后期的运行强化,奠定较为良好的前提基础。

2.3 提升设备人员的操作技能

煤化工设备操作人员的操作技能,以及安全知识技能都需要过硬才能更为有效的避免,因为操作不当所引起的事故问题。所以落实到具体的培训过程中,有关企业管理人员,应当从本质上切实的注重人员的操作技能培训,按照定时定期的原则,确保设备人员能够得到较为良好培训,并且还能够直接有效的提升他们操作的技能,即便遇到相应的问题,也能够及时的采取有针对性的措施,来确保这些方面的要点得到实现。另外,设备的正常运转应当依赖工作人员的正常操作,良好的操作和维护保养,能够延长设备的工作时间,并且使得出现问题的概率最大化的降低,这也就提升了经济效益。还需要注意的是,煤化工企业还需要根据自身实际情况,定时或则不定时的展开设备操作水平考核工作,来对员工的设备操作技能展开定期或则不定期的考核,这样也就能够潜移默化的提升员工的操作技能,杜绝因为操作不当所引起的机电设备事故问题。从这一方面展开分析,也就能够切实的感受到,不断加强机电设备操作人员的培训力度,是需要得到人们高度重视的。

2.4 确保设备运行的安全性

为了能够更好的控制煤化工设备事故,需要使得煤化工设备处于正常、安全运行的状态,这对于设备的稳定运行来讲具有极其重要的作用。专业人员在展开设备设计的时候,需要切实的查阅历史数据,对于某一些重要的因素应当重点的关注,展开优化设计来切实避免历史问题的发生。在煤化工设备的具体制造过程当中,应当要注意借鉴国外先进经验,严格化的按照设计的要求,来科学制造出的产品能够符合预期的效果,满足运行的具体参数。需要注意的是,在煤化工设备展开安装的时候,应当按照设备制造的要求,一步一步的展开安装,来加强设备运行的稳定性,在煤化工设备有效投入到运行之后,展开定时定期的检查工作,排除安全隐患,同时还需要对设备的定期保养工作,提出更为重要的操作要点,确保定期保养的重视度得到保障,如此能够为后

续工作的开展奠定坚实的前提基础。从这些方面展开主题分析,我们能够从中清楚的了解到,确保设备运行的安全性,同样也是煤化工设备事故问题的有效控制措施要点,需要在实际的操作过程当中,采取科学有效的措施,来加以处理与整治,进而保证煤化工生产的经济效益与社会效益,都能够在具体操作流程中真正得以实现,促进整个国民经济的良性化发展。

2.5 制定精确的操作程度和定期的保养制度

煤化工设备的运行安全性,不仅仅会受到设备自身因素的影响,同时还会受到外界操作人员的影响,操作人员的基本操作技能和安全知识技能都关系着设备的安全性运行,所以在操作人员上岗之前,企业也就需要对他们展开专业化的培训。在煤化工设备运行的时候,操作人员应当按照操作程序,如果在操作过程当中发现了相应的问题,那么也就需要采取措施加以处理,并且及时的将存在的问题予以报告。除此之外,在设备保养的方面,还需要对设备展开定时定期的维护和保养,在设备使用达到规定的标准年限之后,还需要及时的展开更换,进而确保设备都能够更加正确化的予以使用。还需要注意的是,企业需要制定出相应的制度,杜绝设备出现超负荷运转的情况,并且定时定期的检查制度实施的情况。与此同时,在操作人员及时将存在的问题予以报告之后,需要及时的安排专业维修人员展开维修,避免问题变得更加严重化。从这些方面的内容展开分析,我们也就能够从中清楚切实的了解到,制定精确的操作程序,以及制定定时定期的保养制度,的确能够确保煤化工设备安全事故的有关问题,从本质上得到解决,进而实现煤化工生产的经济效益与社会效益。

3 结束语

上文主要从两个方面展开主题分析,首先分析了事故问题发生的原因,其次分析了事故问题的有效处理措施。通过具体内容的分析描述,我们能够从中清楚的了解到,煤化工企业的生产设备的事故以及控制对策,需要得到有关人员的高度重视,只有确保这一方面的内容得到保障,最终才能实现煤化工企业生产效益的实现。相信随着有关人员的不断理解与把握,最终国内煤化工企业的实际效益与社会效益,都将会从根本上得到保障,应当展开全面分析。

参考文献:

- [1] 韩桂中.新时期化工设备管理中的难点问题及优化措施[J].设备管理与维修,2021(06):20-21.
- [2] 贾仕强.化工设备换热器的常见问题和维修检查方案分析[J].中国石油和化工标准与质量,2020,40(14):23-24.
- [3] 王丹.煤化工机电设备运行中存在的问题与事故控制路径分析[J].中国石油和化工标准与质量,2020,40(09):9-10.