

# 浅析化工企业生产安全事故应急管理体系

任 鹏 (蓬莱安邦油港有限公司, 山东 蓬莱 265601)

**摘要:** 我国经济的快速发展带动了我国化工企业的持续发展。随着我国化工企业规模不断扩大, 产业链逐渐增加, 企业的供应商品做工愈加复杂, 引起安全问题也随之增加。因为有的化工企业生产基础较弱, 不注重培养员工的安全知识, 导致化工企业生产安全问题无法杜绝。本文仅针对化工企业生产中的应急管理, 对其存在的安全问题进行探究和分析, 望对化工企业能提供有效帮助。

**关键词:** 化工企业; 生产安全; 应急管理

随着我国经济的快速发展, 一些化工企业的规模也在不断地发展扩大, 在发展的同时一些安全问题也逐渐浮现。应急管理系统是每个企业必备的专业技能, 在化工企业中占据了重要地位。化工企业在发展的同时应当重视对应急系统的管理, 因为应急管理系统在很大程度上能够避免企业发生安全事故, 如若出现安全事故问题, 应急管理系统能够对突发事件进行有效控制, 从而减少企业的经济损失。应急管理系统已经成为化工企业安全管理中的重要工序, 在新形势发展下, 企业面对新的风险和挑战, 更应该加强对安全应急系统的控制管理, 从而确保化工企业安全、快速的发展。

## 1 我国化工企业中存在的生产安全问题

### 1.1 我国化工企业安全生产的现状

目前来看, 我国化学产业中还存在着一些安全管理问题, 如若不解决企业生产的安全隐患问题, 那么企业将很难对安全生产进行监督和管理。化工生产是一项较为危险的生产活动, 存在着较多的安全隐患问题。一般化工企业所生产的工艺商品都存在较大的危险性, 例如易燃易爆物品甚至是有毒物品等, 如果化工企业在生产中, 对操作人员没有任何的安全知识技能培训, 不按照操作要求进行操作, 那么就容易造成安全事故的发生。如若化工企业发生重大事故, 不仅会给企业造成非常巨大的损失还会造成人员伤亡; 化工企业发生安全事故还可能将生产物质中包含的有毒物质流露出去, 对我国环境造成严重的污染。所以针对此类现象, 相关部门应该重视化工企业生产安全, 企业必须要强化生产设备的安全性能, 增设事故应急系统, 并对员工进行安全技能培训, 从而保障化工生产部门的安全性和可靠性。

### 1.2 我国化工企业产生中存在的安全隐患问题

经济的发展人们的生活带来了许多转变。随着人们对化工产品物质的需求不断增加, 促使化工企业规模不断发展扩大。有的企业为了加快生产进度, 会对生产设备进行升级扩大, 从而开展机械化生产。这种生产规模的扩大, 会促使化工企业面临新的挑战, 同时生产安全问题也会相应增加。化工企业在进行规模扩大时, 不注重对生产方式进行改革, 仍然采用传统的生产方式来扩大生产; 除此之外, 由于企业不注重对技工的安全管理培训, 工作人员的安全意识不够强烈, 也迫使化工企

业生产面临严重的安全问题。

### 1.3 生产的材料危险系数较高

相对于其他的生产企业来说, 化工企业的生产材料是相对于危险的, 因为有的化工企业的生产原料很多都是具有易燃性、有害性、挥发迅速等特性, 如果在生产处理不恰当, 很容易引起火灾或中毒事故的发生, 这在很大程度上就提高了企业的危险性; 严重的话还可能危害到人们的生命。所以相关的生产部门必须重视化工企业的安全问题, 从避免减少安全事故的发生。

### 1.4 化工生产设备老化

任何的生产设备, 都有一定的使用寿命。例如生产的大型机械设备、压力容器、经常使用的闸门、以及高负荷的塔槽等, 使用一定期限后, 就很容易发生安全事故。所以生产部门平时应当注重对生产设备的保养, 对损坏的设备及时维护, 将设备放在干燥的地方, 从而增加设备的使用寿命, 减少安全事故的发生。

### 1.5 企业对生产条件的要求较高

对于化工企业来说, 化工企业对生产的环境比较严格, 对生产部门的工作人的操作技术要求较高。化工企业还需要对产品的生产过程以及在对产品的完工进行产品质检, 避免一些生产不合格的商品流露到市场中, 造成不好的影响<sup>[1]</sup>。在对化学产品进行生产时, 如果中途出现了纰漏, 那将会使得整个生产线的商品出现质量不达标现象, 给企业造成巨大的经济损失, 所以企业在生产过程中, 需要对生产材料及时进行检查, 对生产的产品进行有效检测, 从而避免产生不必要的麻烦。

## 2 化工企业中发生安全事故的原因

### 2.1 相关部门对化工企业生产监管不到位

目前很多的化工企业都过分的追求经济效益, 从而忽视了安全生产问题, 对安全生产知识宣传不重视, 对安全生产技术以及对工人安全知识的宣传太过于局限化。甚至有的化工企业内设的安全管理部门存在不合理, 没有真正发挥出其真实的作用, 导致相关部门难以对企业安全问题进行监察和管理。

### 2.2 化工企业中的安全事故应急体系不够完善

相对于其他的发达国家而言, 我国的化学生产应急安全管理体系还不够完善, 仍然存在着一些缺陷。而且, 与发展国家相比较, 我国的技术能力以及生产设计水平

也相应较低。企业的安全生产需要完善的先进技术作为根本保障,所以,目前对于我国来说,技术水平与经济实力很难达到持平的状态,所以这也是造成化工企业发生安全问题的原因之一<sup>[2]</sup>。

### 3 如何确保企业生产安全事故应急管理体系的优化的措施

#### 3.1 建立完整的领导组织体系

安全应急管理体系的建设最主要的就是建设一套完整的领导组织体系。随着技术的发展,新型化工企业也得以不断发展,有的化工企业多以企业链模式以及集团化模式进行生产发展,而生产出的产品也逐渐多样化、复杂化,人们在追求商品使用的程度上还要追求商品的美观程度。但是由于化工产品大多包含了易燃易爆品以及腐蚀性较强的物品和有害物品等因素,就容易导致化工企业在生产过程中出现安全问题;而一套完整的领导组织体系中应该包含应急指挥部门以及应急工作救援部门,化工企业需要根据事故产生的问题及原因有力的调配相关工作人员,从而解决化工产品生产中的问题。同时企业应当加强对相关工作人员的管理,从而确保在发生事故时能对事故现场进行紧急抢救。

#### 3.2 建设安全识别系统,全面分析和识别危险源

对危险源进行全面识别分析,能够有效的对应急资源以及自动化设备进行检测,同时也为制定应急方案提供了有力依据。风险识别的第一步就是对生产中所要使用到的原材料进行分析,并对有害物质进行辨别;再对有害物质有针对性的进行排除。在对危险源进行分析时,一定要确保数据的真实性和准确性,再通过结合实际,分析出影响生产安全的其他因素,并确定事故发生的后果以及影响的范围,再对发生的安全事故划分等级,并针对此类风险提出相应解决措施。

#### 3.3 完善应急资源

所有的化工企业在建设初期都有配置配套的安全应急设备,但是随着企业的不断发展壮大,最初设置的安全应急设备已经不能够满足企业生产安全所需。所以企业需要不断地更新安全应急设备;据相关规定,化工企业每三年都会对安全应急预案进行检测和修订,在对安全应急预案进行修改时,化工企业必须充分做好对应急资源的调查,以及对企业进行安全评估,在通过修改的安全预案来修改企业的安全设施。

当然,并不是只有在规定的期限才能够去做预案调查,之所以有应急安全管理系统的存在,主要是为了预防化工企业出现安全隐患问题,所以,对于应急设备系统来说,最主要的还是起到资源应急的作用。化工企业能够通过配套的安全应急设备有效地防止生产过程中出现的安全问题,如果出现安全事故,也能够最短的时间内对出现的安全问题进行处理。例如在企业生产过程中,由于企业的安全检测设备没有检测出安全隐患问题,如果出现有害有毒物质泄漏,那么设备将无法在第一时间内检测出来,从而造成人员伤亡,给企业带了巨大的

损失。所以,化工企业必须要重视应急资源设备,同时还需要投入大量的资金,为化工生产提供安全保障。

#### 3.4 建立完整的应急预案体系

化工企业要根据企业生产产品的危险系数从而建立一套完整的应急预案体系,并根据应急预防进行安全系数分类,分别分为专项安全预案体系以及编制类安全预案体系。总体的应急预案体系要充分考虑到化工企业组织结构以及企业的生产类别,从而有针对性的进行预案演练。而专项安全预案体系讲的就是,对企业中可能出现的安全问题进行预防,其主要包括对安全事故进行风险分析、如何对安全问题进行处置以及对安全问题处置的相应措施等。大型的化工企业在对安全事故应急管理系统中还需要进行分级管理,企业可以根据企业的内部结构进行划分,从而针对化工企业自身的特点对突发的安全事件进行有效的防范,最终形成有效、可实施安全应急预防体系。

#### 3.5 及时组织相关员工进行安全演练

在完善化工企业的安全预案之后,相关领导人需要组织员工进行专项培训以及培养员工的安全实操技能。企业必须让员工掌握预案的安全知识技能,并且能将谨记于心、灵活运用;企业还应该定期开展安全知识讲座,以及安全演练活动,让员工通过安全演练来寻找应急管理系统,这种练习方式能够及时的发现员工对安全应急掌握的熟练程度,从而针对员工掌握的不足点加以培训,从而提高员工的应急处理能力。

#### 3.6 提高应急增援的响应能力

对于化工企业来说,在事故发生后第一时间对现场进行救援是十分重要的,所以,一些化工企业需要建设响应的安全支援急救队,从而对事故发生的第一时间对现场进行处理和救治,同时化工企业还需要结合企业附近的工厂以及政府签署应急管理协议,从而确保在事故发生后能够得到有效的增援。救援是一项艰巨而又细致的工作,所以在对事故现场进行救援时,必须要有相关的专业人员在旁进行指挥。企业工作人员只有重视安全问题,不断的培养员工的安全意识,企业生产安全系统才能得以健全和发展。

### 4 结语

随着我国化工企业规模的不断发展扩大,安全隐患问题也相应增加,化工企业只有重视安全问题,才能够避免危险事故的发生;只有完善生产安全事故应急管理体系,才能够提高企业的生产效率,促进企业的发展。

#### 参考文献:

- [1] 王毅. 化工企业安全生产应急管理中存在的问题及对策研究 [J]. 化工管理, 2020(26):136-137.
- [2] 管鹏. 浅析石油化工行业安全生产事故应急管理体系建设 [J]. 当代化工研究, 2020(02):17-18.

#### 作者简介:

任鹏(1981-),男,汉族,山东蓬莱人,大学本科,注册安全工程师,研究方向:安全管理体系建设。