

# 化工安全生产中常见问题分析及对策探讨

李平泽 (泰安汉威集团有限公司, 山东 泰安 271000)

**摘要:** 化工行业属于高危生产行业, 在化工企业生产中对于安全管理的要求非常高, 只有保证了安全, 才能够保障企业的效益, 才能够保障行业的可持续发展。文章首先简要阐释了化工安全生产管理的重要性, 然后结合化工生产实际梳理并总结了当前化工安全生产中的常见问题, 最后提出了一些针对性的解决对策和建议, 以供行业工作人员参考。

**关键词:** 化工企业; 安全生产; 问题与对策

当前, 随着医药、农药、冶金等化工行业的不断兴起, 化工行业生产的产品与人们的生活息息相关, 满足了人们的日常生活需求。近些年, 化工企业安全生产事故频发, 造成人员伤亡、环境受到污染、损失大量的财产等, 给社会造成极为恶劣的影响, 究其原因, 许多化工企业将经济效益放在首要位置, 存在安全生产主体责任意识淡薄、未严格落实安全生产主体责任、安全生产隐患未整改到位等问题。因此, 安全生产管理至关重要。

## 1 化工安全生产管理及其重要性

### 1.1 安全生产管理的定义

安全生产管理是指围绕生产安全问题开展的一系列管理工作。一般来说, 安全生产管理的内容丰富, 紧紧围绕企业生产工艺流程, 不但需要涉及到工艺环境的控制, 还包括设备的维护与检修以及生产流程的可操作性等多个方面。通过科学协调与控制, 不但能够适应化工企业安全生产管理的客观要求, 同样也可以推动企业安全生产工作的顺利开展, 满足生产的实际特征, 促进企业和谐发展。

### 1.2 安全生产管理的意义

化工生产企业本身就具有高风险特征, 其原材料、产品当中有大量的易燃易爆物质, 同时生产流程也经常伴有高温、高压等特征, 所以对于安全生产管理的要求要普遍高于其他类型的企业。根据现阶段的管理情况来看, 化工企业安全生产管理工作意义重大。首先, 借助于化工企业安全生产管理, 能够有效降低企业生产过程中设备的故障发生率, 提升企业的整体生产效率; 其次, 安全生产管理工作能够很好的推动化工生产各方面的统筹协调, 避免出现人员损伤问题, 确保化工企业的经济效益水平; 最后, 化工企业安全生产管理可以最大程度的降低安全事故的发生率, 从而保证企业的生产稳定性, 提升企业信誉以及市场竞争力。

### 1.3 安全管理的重要性

化工产品的安全与人身安全息息相关, 对于企业和社会以及国家的经济发展也构成了不小的影响作用。化工产品的安全管理具有以下功能。首先, 化学工业的快速发展是由于科学的进步。其中, 工艺技术水平正在不断的提升, 新设备和新技术正在实施推广和应用。因此, 在化工产品生产过程中需要建立有效的安全管理体系,

这是重中之重。第二, 国民经济的快速发展带来了化工生产的新变化。化工企业的高级管理人员需要充分理解标准化管理的重要性。由于化工产品的生产的特点, 我们将安全生产放在首位, 严格监督和管理现有的生产企业及有关部门, 实现经济与安全生产之间的有效平衡。

## 2 新时期化工企业安全生产管理中的常见问题

### 2.1 制度设计不科学

化工企业安全生产管理对于管理的制度、流程都具有较高的要求, 然而一些企业新的社会发展阶段, 没有对化工企业安全生产管理的制度进行升级, 反而继续采用传统的管理模式与制度, 导致安全管理的效果下降, 无法匹配企业的实际生产需求, 甚至因此导致各种事故频发。

### 2.2 设备存在隐患

设备是化工生产的基础, 同时也是取得良好经济效益的前提。在化工企业安全生产管理过程中, 设备管理也是一个关键模块。受到高温高压的影响, 再加上频繁的控制风险, 导致设备老化的问题频繁出现, 甚至导致出现爆炸, 引发严重的事故安全问题, 导致企业无法正常运转。除此之外, 一些设备在采购与安装时就出现问题, 在整个生产过程中高负荷运转却没有进行针对性的处理, 导致出现各种安全问题, 进一步威胁和影响企业的安全生产。

### 2.3 操作不到位

操作不到位主要体现在企业自动化控制的过程中。目前, 一些企业已经逐步实现了自动化替代人工的生产模式, 尽管如此, 一些操作不规范的行为依然影响到企业的安全系数以及设备的使用安全。相关操作人员没有根据操作工艺要求来进行操作, 会带来十分严重的后果, 对于操作流程不熟练也会导致后续的操作隐患。

### 2.4 安全管理制度不科学

科学的管理制度与规范化管理模式是化工企业安全生产管理的核心, 同时也是大多数企业目前尚未完善的部分。尽管许多企业已经认识到化工企业安全生产管理工作的意义, 但是由于投入不足, 责任划分不细致, 导致具体制定管理制度过程中过于形式化, 落实的效果不好。另外, 许多管理工作还存在交叉管理的问题, 出现大量的管理盲区, 导致安全生产管理的效果下降。

## 2.5 化工生产设备及生产技术与标准不符

生产设备及技术直接决定了化工产品的质量,但是化工产品在生产过程中很容易给设备造成腐蚀,更危险的是如果生产设备不合格技术不过关极有可能发生爆炸,所以我们对化工产品的技术与生产设备要有更高的要求,要按照国家的严格标准进行设备安装与调试,对于技术操作方面,一定要严格按照要求与标准的流程操作,不能为了追求产量与经济效益而忽视安全生产。对于化工生产材料的保存与防止要根据其特性进行归类与安置,不如易燃易爆的无氧不能放在人流量大的空间,燃点低的要避光防止等。对于安全设备的安装与使用一定要根据国家标准来,倘若为了节约成本而安装不符合标准的设备不仅仅生产的产品不达标,更重要的是完全不顾生产工人的安全。更值得我们注意的是关于设备的检测与维修,对于设备的检测不能只是为了发现出问题的零部件在哪,更重要的是发展安全隐患。

## 3 新时期化工企业安全生产管理工作的优化策略

化工企业安全生产管理是企业日常经营管理中非常关键的一项工作,为了杜绝安全事故的发生,化工企业必须从制度上进行合理的规定,要让每个人心中都有一个安全标准,下文对化工企业安全生产管理提出了几点建议。

### 3.1 优化设计, 关注审核管理

化工企业安全生产管理过程中,审核管理是一个重要的环节。结合现阶段的管理现状来看,要想真正意义上提升优化设计的整体水平,就需要做好设计目标的管理,详细研究工艺流程并做好科学评价,确认工艺的整体效果与可靠性,从而满足安全生产的控制要求。除此之外,为了确保审核的实际效果,需要做好工艺流程的整体评价,特别关注反应釜、线路的布置科学性,结合全面设计与审核的工作要求,做好设备的选型判定,从而确保生产的稳定性。

### 3.2 关注维护, 采取合理周期

为了满足企业生产的控制要求,需要选择合适的维护管理周期,确保化工企业安全生产管理的实际效果。一般来说,生产过程中需要结合工艺的需求来进行周期设置,积极落实设备维修维护管理的相关工作。在化工生产环节中,可以采取气密性检验的方法来确保设备的稳定性,同时也要做好具体的工作状态跟踪监控,提升设备的运行效果。维修管理过程中还需要结合化工工艺的特征与环境特点,制定更为合理的周期计划。

### 3.3 提升操作规范性, 提升人员队伍建设水平

为了提升操作的规范性,还需要结合具体的工艺流程与设备特征,制定完善的规范化管理制度,这对于化工企业安全生产管理工作顺利开展也具有一定的帮助。在保障操作人员能够正确理解操作规范化要求的同时,需要继续落实培训管理各项工作,提升设备的管理参数与规范化效果。以月为单位来实施培训控制,确保绩效考核评价与培训结果相互结合,从而更好的培养员工形

成良好的安全意识,提升安全素养,这对于化工企业安全生产管理的实际效果具有重要的影响。

## 3.4 积极构建科学制度, 进一步完善监督工作

为了满足化工企业安全生产管理的实际要求,实现企业生产制度管理的目标,需要积极落实安全管理各项制度。首先,需要完善安全责任制度的构建,根据工艺流程以及车间生产的实际情况,做好责任追缴管理,确保制度落实效果;其次,进一步强化监督管理机制,针对化工生产的过程实施安全监督与监管,监督的内容不仅需要包括常规的监控目标,还需要考虑到设备抽检以及整体的安全性等问题。最后,结合现阶段设备抽检的情况与实际要求,做好各项制度的落实与控制工作,确保各项安全生产管理制度的落实成果,为促进化工企业安全生产管理工作提供必要的条件。

## 3.5 控制生产设备与生产技术质量 做好定期维护

生产设备老化机会导致很多安全隐患的发生,生产设备的老化会造成很多参数与数值的不准确,这样不仅会在产品质量上大打折扣,也会导致事故的发生。化工生产本身就具有高危险性,倘若在设备上不进行严格的控制,那么发生事故的概率就会大大增高。在日常的生产过程中一定要专门成立维修与检查设备的小组,对生产设备进行定期的安全排除,全面了解生产设备的各个部位是否存在安全隐患。在检查出设备存在安全隐患的同时也有一定的应急方案,这样才能节约成本。任何生产设备都会有一定的使用年限与磨损,化工设备与其他行业的生产有一定的区别,化工企业的生产设备要比其他生产企业设备的老化速度更快,倘若使机器设备长期处于磨损状态,安全事故迟早会发生。一定要进行定期的维修与更换。要做到将日常的生产设备维修纳入到公司规章制度中。其次就是检测的力度,虽然制定了相关制度,但是真正的检测不能流于表面,不能说只是在生产设备旁边随便看一看就算是检测,一定要有技术水平地进行检测与维修,真正地将安全放在首要地位。

## 4 总结

综上所述,化工企业安全生产管理对于企业的稳定高速发展具有重要的意义。为了满足具体的生产控制要求,不但需要做好设备的优化,还需要考虑到审核管理、维护周期控制等方面的问题,不断提升操作的规范化水平,满足人员队伍的构建要求,积极推广科学管理制度,完善监督工作,才能够确保化工企业安全生产的实际效果,为更好的满足生产需求,促进行业的稳定高速发展创造良好的条件。

### 参考文献:

- [1] 韩剑通,段晓萍.化工安全生产中存在的问题及对策[J]. 中国石油和化工标准与质量,2021,41(10):36-37.
- [2] 卢正元.石油化工安全生产问题与安全生产标准化建设[J]. 当代化工研究,2021,4(04):42-43.
- [3] 唐晓娟.新环境下化工安全生产中的问题及对策[J]. 江西化工,2020,36(06):34-35.