

化工企业安全生产标准化关键问题探讨

陈梅 (乌鲁木齐德诺安全技术咨询有限公司, 新疆 乌鲁木齐 830000)

摘要: 化工生产具有一定的危险性, 需要进行标准化地生产, 保障生产过程能够安全进行。基于此, 本文将从思想认识、体系建设、人员素质、科技水平、检查标准五个方面对化工企业安全生产中存在的问题与对策进行分析, 提高化工安全生产水平, 使化工生产过程更加地规范化, 进而实现良好的化工生产环境。

关键词: 化工企业; 安全生产; 标准化; 安全体系

化工生产过程中, 需要做好安全控制工作, 防止生产过程中存在安全隐患, 使化工生产更加地标准化。一旦化工生产出现安全问题, 将会造成较为严重的影响, 同时会对员工的生命安全造成威胁, 因而需要对安全问题引起足够的重视。在安全问题应对上, 需要以预防为主, 防止生产安全问题发生, 进而提高化工生产的安全性。

1 化工企业安全生产标准化的作用

化工生产过程具有一定的危险性, 为了避免生产过程中出现安全问题, 需要采用标准化的生产方式, 使生产过程能够按照一定的流程进行。化工生产标准化关键作用如下: 一方面, 可以使化工生产目的更加地明确, 提高化工生产的效率, 使生产安全问题能够得到控制, 使企业形成良好的安全治理结构。另一方面, 可以对生产机制进行完善, 形成标准化的生产管理, 使化工生产中存在的安全隐患及时消除, 促进化工行业的发展。在化工生产过程中存在着诸多问题, 需要基于问题角度出发, 使化工生产能够与标准化内容相结合, 使生产人员的综合素质得到提高, 如思想认识、技术水平等, 进而实现标准化的生产过程。因此, 做好化工标准化生产过程较为重要, 可以使企业生产过程更加地安全, 使企业能够稳定地发展。

2 化工企业安全生产标准化的关键问题

2.1 思想认识不到位

在化工生产过程中, 存在着标准化思想认知不到位的问题, 不能着重对安全问题进行控制, 导致安全隐患无法得到有效解决。思想认知问题主要体现如下: 第一, 安全问题重视程度不足, 未能够严格按照标准进行管理, 导致对安全问题疏于防范, 一旦安全问题爆发, 其影响将是巨大的, 将会对企业的发展造成阻碍。第二, 安全管理倾向于文件资料达标, 而忽视落实过程, 导致安全管理方案无法顺利地实施, 进而对安全管理问题造成影响。第三, 忽视管理水平的提升, 仍然采用陈旧的管理方案, 将会造成生产过程与实际管理不匹配的现象, 使得管理措施无法发挥作用, 不利于安全生产过程的进行。因此, 做好思想认识提升工作较为工作, 可以提高化工安全生产的效率, 使生产过程更加的安全^[1]。

2.2 体系建设不完善

在化工生产过程中, 存在着体系建设不完善的现象,

需要着重对其进行解决, 形成有效的管理机制。化工生产体系建设存在问题如下: 第一, 上级安全生产要求落实不及时, 存在较大的滞后性, 一旦在该时间段内出现问题, 将会影响到化工生产的安全性。因而, 需要对安全生产的传达效率引起重视, 使安全问题能够得到及时解决。第二, 职责划分不明确, 导致生产人员需要各司其职, 一旦岗位出现调动, 将会对安全生产过程造成影响。因而, 需要对人员的职责进行明确, 对安全隐患形成有效控制。第三, 需要保障监督体系的完善性, 对化工生产过程进行监督, 使生产人员能够规范自身的生产行为, 进而形成标准化的生产过程, 使监督作用能够充分地发挥。

2.3 检查标准不严谨

在化工生产过程中, 存在着检查标准不严谨的现象, 不能对化工安全问题进行有效地控制。检查标准问题主要体现如下: 第一, 检查标准不精准, 在细节方法无法进行有效地排查, 不利于生产安全管理工作的进行, 进而导致日常安全管理过程无法顺利进行, 对安全检测过程造成影响, 导致安全检测落实程度降低。第二, 检查体系无法充分发挥效果, 缺少专业性排查、季节性排查等, 使得风险隐患无法得到及时发现, 导致隐患问题伴随生产过程一直存在, 使的检查标准无法有效地落实。第三, 安全管理执行力不足, 无法对风险起到防范作用, 进而导致安全防范执行效率低下。因此, 需要增加检查标准的严谨性, 提高化工生产的安全性。

2.4 安全生产标准模糊

在化工生产过程中, 存在着生产标准模糊的问题, 导致化工生产过程无法规范化地执行, 甚至会对执行过程造成阻碍, 进而对安全生产过程造成影响。安全生产模糊主要体现如下: 第一, 安全生产界定条件不够清晰, 未能对安全措施进行明确规定, 导致生产内容较为模糊, 对标准化管理过程造成阻碍。第二, 标准化生产计划性不足, 未对标准化生产指标进行明确规定, 尤其是在风险防范方面, 即使化工生产安全隐患不突出, 也需要将标准化生产过程进行体现, 使安全隐患能够得到有效应对, 使生产标准模糊问题能够得以解决。第三, 标准化与化工生产结合程度较低, 并且化工生产过程的评价机制较差, 无法定量对标准化水平进行评估, 需要构建有效的评价机制。

3 化工企业安全生产标准化问题解决方案

3.1 提高安全生产重视程度

在化工生产过程中,需要具有正确的思想意识,能够将安全问题放在首位,提高安全生产的标准化控制水平。为此,在思想认识方面需要做到以下几点:第一,需要提高对安全问题的重视程度,形成有效的安全检测标准,使安全管理过程更加地具有针对性,使安全生产问题得到有效地应对,进而形成良好的安全防范意识,使安全措施能够有效实施。第二,需要注重安全生产方案的落实,严格按照安全文件进行实施,使生产过程更加地安全,对安全问题形成有效地控制,进而提高安全管理水平。第三,需要注重安全管理方案的更新,使管理内容能够与实际生产过程相匹配,进而使生产安全问题能够得到控制,使化工生产过程更加地规范。因此,在化工生产思想方面需要认知到位,提高化工生产的标准化水平,创造良好的生产条件。

3.2 做好安全体系建设工作

为了对化工生产进行全面管理,需要做好安全体系建设工作,提高化工生产的安全性,使安全体系建设中的不足能够得到解决。安全体系建设方法如下:首先,需要保障安全生产要求的落实效率,消除消息传达的滞后性。例如:可以通过网络云盘、OA 办公系统来提升消息传达的效率,使安全生产要求能够快速传达,使化工生产过程能够及时得到管理,进而提高化工生产的安全性。其次,需要明确职责划分,使生产人员能够处理好本职工作,同时需要避免发生频繁发生岗位的调动,否则不利于安全管理过程的进行,导致化工生产过程容易引发安全问题。最后,需要对监督体系进行完善,可以在企业内部成立安全监察部分,对化工生产过程进行监督,使生产过程符合安全标准,保障化工生产过程能够顺利进行。

3.3 提升人员综合素质水平

人员素质在很大程度上决定着化工生产的安全性,需要做好人员素质的提升工作,尤其是在标准化生产方面,进而提高生产的稳定性。提高人员素质水平方法如下:首先,需要注重安全生产标准的落实,使生产人员能够对生产标准进行了解,这样可以为安全生产过程提供依据,使生产人员能够规范地进行化工生产。其次,需要采取一定的处罚措施,提高生产人员的自控能力,进而使化工生产过程更加地规范。在处罚措施方面,可以采用通报、罚款、开除等多种形成,进而形成一定的威慑力,使生产人员能够对生产行为进行规范,进而使人员素质能够得到有效提升。最后,需要做好技术培训工作,提高生产人员的技术水平,使化工生产的安全性得到有效地控制,使化工生产过程能够持续化发展。

3.4 积极引入安全管理技术

为了提高化工生产的安全性,需要做好标准化技术引进工作,使化工生产过程能够安全地进行。首先,需要定期对生产装置进行检修,防止装置在运行过程出现

问题,使生产安全性能得到充分保障。通过这种方式,对生产效率具有提升作用,可以进一步保障化工生产的稳定性,保障化工生产的效率。其次,需要对安全监测装置进行改进,提高化工生产的安全监测效果,使安全问题能够被及时地发现,使监测装置能够充分发挥作用。例如:可以将 MES 智能集成管控系统、APC 多变量控制系统等应用在生产安全监测过程中,使检测装置更加地先进,进而对生产过程进行 24h 全面监测,使化工生产安全性得到全面保障。最后,需要注重技术的更新,不断对生产装置、监测装置进行升级,通过科技手段提高生产的安全性,保障过程能够顺利地进行。

3.5 不断完善安全检查标准

在化工生产过程中,需要对安全标准化检查过程进行完善,对化工生产过程中的风险进行准确分析,进而对生产安全性实施有效控制。安全检查标准完善过程如下:首先,需要提高检查标准的精准程度,使生产安全能够得到有效地监测,使不安全因素能够得到有效地抑制,进而保障化工生产过程能够稳定地进行。其次,需要构建完善的检查体系,提高排查方式的专业性,并且建立重点排查的时段,使安全问题的排查更加地具有针对性,进而提高安全检测效果,使检测标准能够得到有效地完善,提高化工生产的安全监测水平。最后,需要保障安全检查的执行力,做到典型问题重点排查,使安全隐患能够被及时地发现,使安全问题能够尽早得到解决,保障安全检查机制的严格性。

3.6 精细化安全生产标准

为了解决生产标准模糊问题,需要对生产标准进行精细化,使生产标准更加地明确。生产标准精细化措施如下:首先,需要提高安全生产界定条件的清晰性,对安全生产的行为进行规定,为安全生产提供依据,进而提高化工生产标准化水平。其次,需要增强标准化生产的计划性,定期对安全生产问题进行排查,使安全隐患能够得以应对,为标准化生产过程提供措施保障。最后,为了将标准化与化工生产相结合,可以对生产过程采用评分机制,这样便能够对生产过程进行评估,使标准化程度能够进行量化。当化工生产评分较低时,则说明生产过程存在安全隐患,需要对生产过程进行完善,进而提高化工生产的标准化水平。

4 结论

综上所述,做好化工安全生产标准化控制工作非常重要,可以提高生产的安全性,保障化工生产过程能够顺利进行。为此,需要构建有效的安全管理标准,提高对安全生产的重视程度,这样可以使解决方案更加地有效,对生产过程实现良好的监管效果,进而使化工生产过程更加地标准化。

参考文献:

- [1] 张巧苓. 化工企业安全生产隐患控制工作策略探析 [J]. 化工管理, 2019(05):71-72.