

危化品安全管理问题与对策

龚雪峰 (江苏正大企业策划管理顾问有限公司, 江苏 南京 210000)

摘要: 在企业发展的过程中加强危化品的安全管理是非常重要的, 不仅可以减少安全事故发生几率, 还有助于提高最终的经济效益, 但是在当前危险化学品安全管理工作中所包含的问题具有复杂性的特征, 因此要将安全管理理念落实到不同工作环节中, 制定更加科学而清晰的管理模式, 约束岗位员的工作行为, 从而使得危化品安全管理效果能够得到全面提高。本文论述了危化品安全管理的问题以及相对应的策略。

关键词: 危化品; 安全管理; 管理问题; 管理对策

1 危化品安全管理中存在的问题

1.1 采购环节的问题

在当前危化品安全管理工作中, 在采购环节存在的问题是比较多的, 在一些危化品管理工作中一些专有的物质, 要通过专业性的人员来负责统一的采购和管理, 但是在实际工作中并没有建立更加科学的完善的采购管理模式, 并没有加强对危化品安全系统的全面分析, 这对后续的储存和使用带来诸多影响因素。在进行危化品采购工作中相关工作人员需要根据实际工作要求直接向供货方进行采购, 但是整个采购过程中缺乏统一的监督以及管理, 也会增加安全隐患发生的几率。同时在采购时通常是以实际需要进行采购的, 并没有考虑危险化学品本身的安全因素, 从而使得整个采购工作无法有序的进行, 影响了后续使用的安全性。

1.2 储存环节的问题

在一些企业中利用危险化学品时类型是比较多的, 并且一些药品还具备不完全使用的特点, 随着时间的不断推移, 在企业中的危险化学品的数量会越来越多, 如果在储存时存在着通风不畅问题的话, 那么会导致一些有害物质在室内中无法快速的流通到室外, 并且一些实际在散发气味之后会出现一些化学反应增加安全隐患发声的几率。另外在一些企业中有一些用于科研的化学物质, 实际如果并没有建立更加科学的完善的储存制度的话, 也没有加强对整个使用过程的监控, 那么会导致实际对人员的使用产生较为严重的威胁, 如果流入到社会上的话, 那么产生的后果也是非常严重的, 这是在当年储存工作中需要考虑的问题。其次, 对于一些企业来说, 在储存的过程中, 由于种类和用量是相对来说较为固定的, 所以一些管理部门将重点放在前期使用方面并没有加强对整个储存管理工作的重视程度, 并且在储存时并没有调控好温度和湿度的因素, 使一些危险化学品接触空气中的水分而出现变质和作废的问题, 很容易出现较为严重的安全事故。另外一些企业会受到资金和设备的制约, 在储存空间内的避光和降温设施存在不齐全的问题, 甚至是还仍然运用传统落后的设备, 不仅会导致整个储存空间安全性, 很难得以充分的保证, 还影响了药品的正常使用。我国危险化学品仓库建设储存安全规范

中明确指出了各个化学品要在库房中进行分类的存放, 相关单位要严格的执行这一操作, 从而维护自身的生产安全, 但是在实际工作中一些实际在存放时存在着分散的问题, 或者是并没有严格按照相关的标准进行分区域的存放, 这些都会对后续的生产 and 储存造成非常严重的安全隐患, 带来较为严重的后果。

1.3 使用环节的问题

危险化学品的使用环节问题也是非常需要注意的, 在整个企业生产过程中, 一些实际的运用是非常频繁的, 如果在实际管理时并没有加强对设计使用重视程度, 或者也没有建立相对应的数据信息管理模式, 那么会导致在使用时存在不规范的行为, 既会增加安全事故发生几率还会影响企业的正常生产。另外再加上一些人员安全意识较为薄弱, 在相关危险化学品使用方面存在着不规范的问题, 并且还没有融入相对的保护措施, 极易引发较严重的安全事故。在实际生产之前相关部门要进行安全培训, 强化危险化学品安全使用相关规范以及要求, 从而使危险化学品的运用效果能够得到全面的提高。但是相关企业并没有开展更加科学的安全培训工作, 相关技术人员在使用危险化学品时, 只是按照以往的工作经验进行日常操作的存在着操作习惯较差和不规范的行为。一些试验药品也随意的摆放在生产的区域中, 如果在后续工作中周边环境变化幅度是比较高的话, 那么会产生较为严重的安全事故, 对实际生产造成了非常严重的影响。

1.4 排放环节的问题

一些危险化学品在使用时难免会排放一些废弃物, 如果在实际工作中并没有加强对这一问题的妥善处理的话, 那么会对周边环境产生非常严重的影响, 因此在实际工作中需要加强对整个排放环节的全面监督以及控制, 为后续工作奠定坚实的基础。对于一些企业来说, 在内部并没有设置专门的收集装置, 也很少完成化学废弃物的全面处理导致安全事故发生几率在不断的增加。另外在一些单位中使用完重金属和有机的化学废液之后, 由于没有按照相关的标准进行处理, 那么随意排放到周边环境中, 对周边环境的影响是非常大的, 也会出现较为严重的安全隐患。

2 危险化学品安全管理的策略

2.1 建立科学的化学品仓库

为了使危险化学品安全管理效果能够得到全面提高,在实际工作中需要按照危险化学品的类型建立专业性较强的储存仓库,做好适度和温度的控制,避免对后续使用造成一定的影响。相关企业要按照自身的资金条件加强资金的投入力度,同时还需要融入更加先进的设施,共同的完成危险化学品的仓库建设。另外还需要加强对不同危险化学品的全面管理做好分类检查,在仓库内部按照危险化学品的性能和危险等进行科学的分类,在内部划分好不同的区域。对于一些大型企业来说,需要注意储存仓库本身的空间,从而使得不同的危险化学品能够得到妥善的处置,配置安全防护设施。同时还需要完善其中的规章制度,从而使得危险化学品安全管理效果能够得到全面提高,更加贴合于企业当前的发展现状。另外在实际工作中还需要做好数据记录以及搜集工作,根据危险化学品的类型来确定危险化学品的数量和值得注意的问题等等,以此来优化整体的使用模式,避免在后续储存时存在较为严重的安全问题,全面提高危险化学品安全管理效果和水平。在仓库管理时可以指派专业性的人员来负责全面的显示以及监督,例如要融入远程监控技术,加强对仓库内部情况的全面分析,及时的发现异常情况,提出有效的优化措施,从而使得安全管理针对性能够得到全面提高。相关企业可以借鉴其他地区在危险化学品处置方面一些经验,根据本地区的条件优化实际的工作模式,不断的完善危险化学品的储存效果。

2.2 建立统一的管理机制

在进行危险化学品安全管理时要建立更加科学的管理机制,有效的应对在实际储存中的一些问题,由于本身的生产需要,要利用相对应的危险化学品,在实施工作中需要对常用危险化学品进行更加妥善的处理,并且还需要优化整个采购流程,在采购时要特别注意危险化学品的安全生产证书,做好质量的审核,防止在后续管理时存在诸多的问题。由专业性的部门来负责危险化学品的购买,之后统一的放到仓库中进行储存,再使用危险化学品时要做好数据的登记工作,开封之后没有用完的危险化学品需要统一的返回,返回之后在药品中贴上相应的标签,注明开封的时间以及剩余量等等,从而使得整个危险化学品安全管理效果能够得到全面的提高。

在管理方面要贯彻落实统一管理思想,并且还是要提高相关岗位人员的安全意识以及责任意识,按照自身的工作需要妥善的使用这些危险化学品,防止存在安全隐患。同时还需要加强对操作人员整个使用过程的全方位监督,严格按照行业的标准以及要求,及时的发现在操作时一些不正确行为提出有效的纠正措施,避免由于人为性的失误而产生较为严重的安全问题。

2.3 加快信息化的建设

由于危险化学品的种类具有复杂性的特征,因此为了防止由于人为管理存在较多的失误,在实际工作中需要加强信息化的建设,从而使得危险化学品的管理效果能够得到全面提高。在实际工作中需要紧跟时代发展的方向,将信息技术和安全管理进行相互的融合,搭建一体化的工作模式,从而使安全管理水平能够得到全面的优化,比如在实际工作中可以建立危险化学品的数据库,包含的是危险特征和储存位置等等软件,可以完成危险化学品的动态管理以及监督,并且全面的了解危险品的储存和使用状态等等,不仅可以缓解以往管理工作中的压力,还有助于提高危险化学品的管理效果。另外还需要在内部建立自动监测报表系统,全面的监测危险化学品的储存温度和湿度等等,同时还需要完成不间断的监督,及时的发现在储存工作中的一些安全隐患,通过科学而完善的管理模式,使得危险品管理工作能够朝着规范性的方向不断的发展。在后续工作中随着危险品数量的不断增加,相关岗位人员需要编写针对性的程序融入完善的软件,当监测到危险极限时,那么要马上发出自动报警系统,并且触动雨淋系统等消防设施,将安全隐患降到最低,提高安全管理的效果。

2.4 做好危险化学品的集中处理

为了解决在以往危险化学品使用之后的排放问题,在实际工作中需要进行危险化学品的集中处理,坚持绿色发展的原则,防止在危险化学品使用之后对周边环境产生一定的影响。在实际工作中需要严格按照行业的标准及要求,先进行危险化学品的分类,包装固体的药品要利用纸袋进行包装,液体类的产品要利用塑料框进行包装,严格按照实际的管理要求以及标准,提高后续的管理效果。在液体分瓶装时要做好碰撞防护,并且瓶子之间要利用纸箱进行分隔开来,从而使整个废物处理工作可以更加有序的进行。

3 结束语

在当前时代下,为了避免出现较为严重安全事故,加强危险化学品的安全管理是非常重要的,因此相关岗位人员需要将安全意识落实到工做的不同环节中,全面的提高危险化学品的安全管理效果,同时还需要制定更加严格的规章制度,注重对危险化学品管理过程的全面监督,在内部形成良好的安全管理局面,提高企业当前的发展水平。

参考文献:

- [1] 魏忠风. 危化品安全管理问题与对策 [J]. 化工管理, 2019,52(13):134-134.
- [2] 王照虎. 危险化学品安全管理存在的问题及其对策 [J]. 商品与质量, 2019(03):255+275.
- [3] 徐广义, 等. 浅谈危险化学品企业安全管理当中存在的问题与建议对策 [J]. 化工管理, 2017(02):154+285.