

油品储运安全管理的常见问题及措施

刘秋霞（国能榆林化工有限公司，陕西 榆林 719302）

摘要：在新形势下，各行各业对油品的需求量不断增加。因此，必须加强对油品的安全管理，明确油品储运安全管理工作的作用，必须完善相应的管理制度和管理措施，注重管理细节，明确标准化的安全管理方案，对油品进行全过程的管理，对油品储运过程给予高度重视。基于此，本文主要分析油品储运安全管理的常见问题，并提出相应的解决措施，从而实现安全管理的目标。

关键词：油品储运；安全管理；问题及措施

0 引言

油品储运安全管理是一项十分复杂的工作，需要不断丰富和完善，注重细节，降低油品储运的安全风险。在新形势下，我国企业能够正常稳定地运行，需要能源和公共资源的支撑，需要石油资源的充足供应。油品资源作为我国工业发展重要的能源，必须加强对油品能源的开发和使用，不断创新管理技术和管理方法，对油品储运安全管理进行提升和优化，加强管网建设，保证我国油田能源的充足供应。

1 油品储运安全管理的重要性

油品资源作为重要的能源，具有不可再生的特点，在企业生产中具有重要的作用，能够维系我国相关企业的正常运转，保证相关工作环节的顺利进行，获得一定的经济效益，促进我国基础能源设施的完善和基础能源企业的发展，对我国国民经济的发展具有重要的影响。

首先，油品储运安全管理是保障石油化工企业能源充足供应的关键环节，在进行油品储运安全管理时，相关工作人员必须根据既定的管理方法和管理制度进行管理，还要明确相关的管理流程，明确安全管理方案，注重安全管理的每一个细节，要对油品储运进行定期的检查和养护，保证油品储运的安全性。相关工作人员必须具有较高的职业道德和专业素养，要严格按照规则办事，提升安全管理操作性和规范性，避免在油品储运环节中出现安全问题，影响油品能源的供应。

其次，油品储运安全管理能够有效提高石油化工企业等相关企业的市场竞争力，能够扩大石油化工企业的市场份额，通过保障油品安全不仅能够为企业的发展提供充足的能源，使企业能够完成预期的目标，获得一定的经济效益。同时也能够增强社会公众对石油化工企业的信心，在社会中树立良好

的石油化工企业的形象，在市场中能够为石油化工企业的持续发展奠定基础，促进企业的持久发展。

再次，有效实现油品储运安全管理，有助于增强石油化工企业等相关企业的经济效益和社会效益，在进行油品储运时，要完善相关安全管理制度和安全管理方法，要加强对相关工作人员的培训，强化安全防范意识，结合科学的安全管理方法对油品储运进行全过程的控制和监督，及时消除油品储运方面的威胁，不仅能够保障油品储运安全，实现安全管理的目标，还能够有效从事前控制降低石油化工企业的纠错成本，减少企业不必要的资金消耗和人才投入，增加企业的经济效益。

2 油品储运安全管理常见的风险和问题

2.1 静电事故

静电事故在油品储运过程中经常发生，十分常见，如果没有得到妥善地解决和处理，容易产生火花，造成起火，引发油品爆炸。因此，必须及时采取优化措施，有效减少油品储运过程中的静电现象，降低发生安全事故的风险。在油品储运过程中产生静电现象的原因主要是施工质量问题、设计问题以及油品储运管理问题等。在施工过程中，相关工作人员由于忽略了部分细节，在进行施工时存在部分安全隐患和威胁元素，并没有得到及时的处理和消除，没有按照规定的标准和要求进行施工的防静电处理。在发生静电事故时，没有进行详细的分析，没有找到发生静电事故的真正原因，从而埋下了长期的安全隐患，导致油品储运过程中静电事故频发。

其次，在进行油品储运过程中，需要运用有油品罐、油库等相关设施，但部分油库在设计时并不规范，也没有考虑静电事故的发生，没有在设计中消除静电，在设计油品管道时对相关设备的材质和细节没有进行详细的把握和控制，没有注重细节管

理,导致油品在储运过程中容易受到摩擦,不能够全面解决静电问题。此外,相关工作人员在进行油品储运过程中,工作不细致,油品储运的相关机器设备都具有良好的接地装置,能够及时将静电导入地下,减少静电事故发生的概率。相关工作人员要定期检查机器设备的接电技术状况,及时测量周围环境,控制好油品质量。在进行油品储运工作时,必须穿特定材质的衣物或防护服,不能够穿丝绸的衣服,不能够直接擦拭相关的机器设备,不能够用压缩空气去清理油品管线,这些工作细节在一定程度上会预防静电事故的发生。因此,相关工作人员必须得到重视和了解,重视细节,实现油品储运安全管理目标。

2.2 制度不完善

在进行油品储运管理工作中,部分石油化工企业相关管理制度和管理措施并不完善,监管体系并不到位,并没有强化相关工作人员的责任意识,没有具体安排相关工作人员的工作内容和惩罚制度,导致有些安全管理工作无法有效落实。当发生安全问题时,造成大家都负责,大家又都不负责的现象,在一定程度上会降低安全工管理工作的效率和效果,增加油品储运的风险。在进行油品储运管理工作时,管理制度不健全,相关安全管理工作落后,不能够及时跟进油品储运工作过程。比如,在油品出入库时,可能会导致部分油品泄漏,实际入库量和出库量不符,还会造成油品调用方向或调用线路出现错误,严重影响油品储运过程,降低工作效率,影响石油化工企业的正常运转。此外,在日常油品储运设备管理工作中,如果缺乏相应的制度,就不能完成相应的工作目标,对机器设备没有进行日常的维护和检查,导致部分机器设备存在安全问题,存在故障而没有得到及时的处理和解决,用错误的机器设备进行油品储运,必然会增加安全事故发生的风险,导致安全事故频发。

2.3 安全隐患问题

油品能源与水资源、煤矿资源等不同,油品资源本身具有易燃易爆的特点,具有极大的影响力和威慑力,一旦发生火灾或爆炸将会产生不可挽回的后果,影响人们和企业的正常生产生活。因此,必须对油品储运加强安全管理。

其次,要对油品储运过程中的每个工作环节都要进行详细的检查和监督,设置专门的监督部门,配备专门的监督人员,专门进行监督工作,要严格保证油品储运过程每个工作环节的质量和效果,

避免出现油品泄漏,造成能源消耗,引发火灾爆炸等安全事故,影响人们的正常生活。

3 油品储运安全管理的具体措施

3.1 落实安全管理制度

制度具有严密性,因此要在企业内部建立严格的安全管理制度,用制度的严肃性来约束相关工作人员的工作和行为,对油品储运进行规范化管理,保证油品储运的安全。

首先,要制定详细的安全管理方案,要对油品储运管理工作中的各个工作环节和管理要点进行分析,在进行油品储运过程中,要对油品能源进行及时的检查,给予高度重视,要对可能会发生的安全事故进行事前的思考,总结可能存在安全隐患的位置,并以此为重点进行详细的监督和控制,相关部门还要增强石油化工企业内部的改革力度,必须强化相关工作人员的责任意识和道德意识,要树立坚定的职业道德,自觉进行安全管理工作,仔细观察油品储运工作过程中的每一个工作环节,保证油品储运安全管理工作能够顺利落实。

其次,相关工作人员必须完善内部的管理制度,完善制度内容,建设系统完整的管理体制和管理制度,对油品出入库、车辆运输、机械设备的使用都要进行登记和监督,对油品储运的安全管理进行全过程的管理,进行精细化管理。一是,要制定和明确安全管理制度,要对油品储运过程进行全生命周期的管理,在事前就制定相应的工作内容和工作方案,要保证正式的油品储运过程中每一个工作环节都能够符合预期的目标,从而保证整体的油品储运过程的顺利进行。二是,要完善监督机制,严格制定用户管理制度,在进行油品储运过程中相关工作人员必须具有责任意识,必须具有一定的专业知识和专业素养,要了解油品的特性,在运输过程中禁止使用明火,禁止吸烟,禁止穿丝绸衣服,严格按照安全管理制度办事,避免因自己的工作疏忽,埋下安全隐患,引发严重的安全事故。三是,要进行登记管理,完善安全登记管理制度,对于油品出入库、油品运输、油品调用等全过程必须具有明确清晰的记录,确保油品运输过程的准确性,避免错运、漏运等现象的发生。此外,要加强对运输车辆的管理和监督,为了有效保证油品储运安全管理,提高整体的工作效率和工作效果,要对运输车辆要进行及时的登记和检查,一定要保证油品储运车辆的安全性和可靠性,避免车辆存在安全故障或安全隐患,影响油品储运工作。

3.2 落实阶段性培训

为了进一步保障油品储运安全管理的效果,保障油品安全的运输,保证石油化工企业正常运转,必须对相关工作人员进行培训,提高相关工作人员的安全管理技能和专业素养,提高安全管理的水平和效果。

首先,可以聘请专业专家对相关工作人员进行培训,通过主题教育根据培训的方式提高相关工作人员的专业技能,同时还可以让专家对油品储运安全管理的工作环节进行示范,让相关工作人员能够熟悉掌握油品储运安全管理的工作环节和操作流程,从而增加对工作的了解,有效提高相关工作人员的安全管理水准。

其次,重视相关工作人员的选拔和培训工作,在进行油品储运时对于专业技术人员要采取多种方式进行考核,采取面试笔试等方法招聘合适的工作人员,对于面试合格的工作人员必须具有相应的资格证明。此外,相关工作人员也必须注重自身的培养,不断强化自身的责任意识,实现自我价值,注重提升自身的安全管理意识,能够在进行安全管理时及时发现油品储运过程中出现的危险和隐患,并能够及时地采取正确的措施减少隐患的留存,保证油品储运安全管理工作的顺利进行,为石油化工企业提供充足的油品能源。

3.3 强化设备管理

设备是进行油品储运工作的基础,在进行油品储运时必须将油品能源储存到一定的设备中,因此为了保证油品储运工作的安全,必须确保相关配套设备的安全性和稳定性。

首先,石油化工企业必须结合油品的特点和自身的实际发展情况根据社会和时代的发展,对相关设备进行及时的改造和升级,要提高机器设备的性能,配备相应的机器设备,使机器设备能够具有一定的实用性。

其次,要落实设备安全管理制度和管理方法,相关工作人员根据制度规则办事,要定期对机器设备进行养护和管理,对于生锈的零部件进行及时的更换,及时排除设备可能存在的安全问题,加强设备管理,保证油品储运设备的安全性。

再次,要跟随我国社会时代的发展在进行设备管理时要融入现代化的信息技术和网络技术,在企业内部可以建立完整的数字化体系,进行数字化管理,促进设备管理的智能化和数字化,将相关设备的数据信息储存到电脑中,对设备的变化进行及时

的跟踪和检查,能够进一步加快设备管理的效率,及时解决安全隐患。比如,在进行油品储运工作时,可以在重点区域安装温度烟雾监控传感器,并使其具有预警功能,一旦出现问题达到传感器的临界点,就发出警报,从而引起相关工作人员的重视和警觉,及时发现问题并采取措施进行优化,保障油品储运的顺利进行。

3.4 提高问题应变能力

在油品储运工作中,环境是瞬息万变的,要求相关工作人员具有灵活的应变能力,能够对环境的变化及时作出反应。因此,必须建立油品储运监督管理机制,对油品储运的全过程进行精细化的管理,并配备预警系统,一旦出现问题及时报警,采取优化措施,积极落实预先设定的解决方案,从而提高安全管理工作的效率,降低安全管理成本。

其次,必须准确落实和设计不同阶段的紧急预案处理方法和处理机制,明确相关工作人员的工作特点和工作内容,要让相关工作人员具有灵活的应变能力,一旦出现事故就能够根据事先设置的人员安排从事相应的工作内容,在第一时间作出反应,防止安全隐患的扩大,降低安全事故处理的成本。此外,在进行安全管理工作时,相关工作人员也必须加强自身防护,要注重提升自身的安全意识,提升自身的警觉性,完善好自身的安全保护工作,在保证油品资源的同时要保证自身的安全,同时在日常要加强训练和培训,要能够准确掌握火灾爆炸等事故的处理方法,在危险发生前能够做好充足的准备工作,不仅能够保障自身的生命安全和财产安全,同时还能够有效保证油品资源,降低石油化工企业的运输成本和生产成本,保证石油化工企业的能源供应,减少安全事故发生的概率,减少对我国石油化工企业的影响,减少经济损失。

4 结论

综上所述,油品储运安全管理工作是十分重要的,能够有效提高我国石油化工企业的能源供应,提高石油化工企业的生产效率和市场竞争力。因此,必须对石油储运过程进行严格的安全管理,不断落实相关的监督制度和预防机制,减少安全事故发生的概率,进行重点观察,对全过程进行精细化的管理,提升相关工作人员的能力和专业素养,进一步保障我国石油化工企业油品储运安全。

参考文献:

- [1] 冯中远.油品储运安全管理的常见问题及措施[J].石化技术,2021,28(04):163-164.