

# 新时期化工企业厂库存储消防安全管理策略研究

马大峰（国能榆林化工有限公司，陕西 榆林 719000）

**摘要：**伴随着全球一体化经济的快速发展，对于化工行业而言，市场竞争越发激烈。一些化工企业盲目改建、扩建，过于追求业务量和经营效益，对企业安全管理工作不够重视，主要表现在安全管理机制落后，与我国现行的法律法规不相符，缺乏安全管理意识，安全管理人员综合素质偏低，从而引发严重的安全事故，很大程度上制约着化工企业的良性发展。为了改善这一现状，作为现代化的化工企业，首先要转变传统的思维观念，正确认知企业安全的重要性，围绕企业发展现状和实际情况，从不同角度出发对自身的企业安全生产进行深层次分析，并且制定针对性的解决措施，以提升企业安全管理问题，提升企业生产运营的安全性，为化工企业快速发展提供有力保障。

**关键词：**新时期；化工企业；厂库存储；消防安全管理；发展战略

## 0 引言

在经济全球化进程不断深入的新时期，我国经济获得了长足发展，而化工企业在这一过程中出力不小，已然成为我国不可或缺的重要经济支柱。但是，随着化工企业近年来的不断发展，其也面临着越来越多的问题，其中最为严峻的便是安全问题。由于化工企业涉及繁多复杂的生产工艺，加上化工原料拥有较强的易燃易爆性和腐蚀性，甚至部分原料有毒有害，若在平时生产中出现一点纰漏，就可能导致意外事故的发生。尤其是火灾爆炸事故，化工企业一旦发生火灾爆炸事故，火情就会快速蔓延，严重威胁着企业的财产安全和员工的生命安全。因此，为了保证化工企业安全生产，最大程度减小因消防管理问题对化工企业发展产生的影响，就需要化工企业在日常消防管理工作中，具体分析相关问题，并针对存在的问题探索相应的优化策略。展开科学细致处理，从而真正完善化工企业消防管理，将这项工作落到实处。

## 1 化工企业加强厂库存储消防安全管理对企业发展重要作用

化工企业是我国经济发展的重要支持，因为化工企业比较特殊，在一般情况下，化工企业在进行生产时，所使用的原料容易燃烧、出现爆炸，危险性比较高，化工产品的腐蚀性比较强，需要在压力较强的环境下开展工作，如果出现了火灾或者是爆炸会直接对于人们的生命安全造成威胁，减少企业的收益，出现社会问题。为此，化工企业必须要重视安全管理，做好相关工作，这能够为化工企业的长期稳定发展提供支持。

为了使化工企业保持长期稳定发展，应该运用科学合理的方式来对企业安全进行管理，使安全管理发

挥最大化的作用，降低安全问题出现的概率。化工企业消安全管理方面的作用，可以总结为以下几点：

第一，化工企业在厂库存储方面进行消防安全管理工作时，应该从现实情况出发，运用合理的方式进行管理，比如说对于化工产品的质量进行检查，确保其符合要求；对于设施设备的使用进行观察，确保其足够规范；对于工作人员进行观察，分析其专业水平，确保其专业水平较高等，都能够有效降低出现问题的概率。

第二，应该对于化工企业所制定的消防安全管理规范合理地运用，使化工企业所进行的生产处在被监控的状态下，确保化工企业的生产工作能够切实可行。

第三，要科学合理地规划化工企业的生产工作，提升其安全性，能够有效地将出现火灾的风险控制在一定范围内，提升化工企业的安全性，为化工企业创造更多的经济效益。

## 2 化工企业厂库存储消防安全管理存在的问题

### 2.1 防范各类灾害事故的意识 and 能力不够

部分化工企业经营者和管理人思想认识不到位，安全防范意识不强，主体责任落实不到位，安全观念淡薄，专职的安全管理人员数量不足，且大多都身兼数职，不能专门从事消防安全管理工作。企业微型消防站人员不具备专业的灭火救援技能，平时疏于训练，安全器材使用不熟练，导致在火灾发生时，不能发挥救早、救急的作用。

### 2.2 可燃物的存放、管控存在事故隐患

在检修化工工艺设备时，违规存放可燃物也是致使发生火灾事故的重要原因。因为化工生产的环境很繁杂，所以经常可见不按规定乱放可燃物的现象，正

常来说,不安全存放可燃物也分为以下四个方面:

第一,在对设备进行检修时,对隔离要求不严格,很容易使可燃物泄漏;

第二,化工生产是在高压高温的环境中进行的,在这种环境中,若产生迅速降温降压时,由于压力和温度的迅速改变会致使相关设备发生改变,例如管道变形或破裂,会使易燃物泄漏;

第三,在检修化工工艺设备时,若对设备里面清理不透彻,在检修任务完成以后,设备里还留有些许杂物、易燃气体和灰尘,也会有火灾事故隐患;

第四,在化工工艺设备里清理出的一些杂质,没有按照规定存放在特定的区域,而是随便乱堆、乱放,这也会提升火灾事故的发生率。

### 2.3 缺乏完善的安全监督体系

①在检修化工工艺设备时,预防火灾事故发生的重要物品是防护用品,但是,当前很多化工企业,为了减少费用,增加效益,对防护用品和消防器材的准备数量严重不足;

②一些检修工作人员在检修时对防护用品的认知度不高,对防护用品使用不正确或根本不用防护用品,若发生火灾事故时,不能马上采取措施,还会扩大火灾范围;

③工作人员安全知识宣传工作开展的不够到位,很多工作人员在实际工作中,存在较大的侥幸心理,再加上安全指挥人员专业知识不足,指挥能力低下,导致实际操作中,各类违章行为频繁发生;

④设备检修工作不充分,交叉作业时缺乏必要的安全防护,导致火灾类事故的发生概率不断增加;

⑤开展检修工作之前,没有明确具体的流程,安全防护制度不够规范和全面,使得实际工作中经常发生失误造成的工作偏差,最终引发各类安全事故,给整个化工生产过程造成巨大的影响。

### 2.4 区域协防联防机制有待完善

绝大多数的化工企业,从未发生过大型的火灾事故,企业自身的自防自救能力不强,消防力量也缺乏实战经验,针对化工火灾事故的防范与处置大多停留在理论层面,且具有相关扑救经验的指挥员和骨干则更为稀缺。大型的化工类企业,储料罐和生产装置高度较高,常规水枪水炮的射程远远达不到扑救要求,消防力量扑救化工火灾相适应的灭火、冷却、洗消装备以及化学抢险、堵漏、侦检、救生器材等特种装备配备不足,现场消防用水更是达不到扑救和冷却的要

求,灾害发生后不能第一时间有效控制灾情扩大。与区域周边的消防力量未建立协防联防机制,发生事故不能及时有效发挥协防联防作用,因对企业行车路线、生产工艺、处置措施不熟悉影响救援效果。

## 3 化工企业优化厂库存储消防安全发展战略分析

### 3.1 构建和完善消防安全管理体系

若想保证消防安全管理达到预期目标,构建完善的消防安全管理体系是首要任务,只有加强消防安全管理体系的构建和完善,才能充分发挥消防安全管理的作用,激发企业的发展潜力,在安全稳定的生产环境下提升企业的市场竞争优势,助力于化工企业稳步前行。同时,化工生产过程中,运用相应的管理体系对管理工作进行约束和规范,明确划分管理内容和责任,促使管理人员的消防安全意识得到提升,同时也是督促提升自身综合能力的有效方式。为了保证消防管理效果,应严厉惩治不按照规章制度开展工作的人员,做到及时发现安全问题或可能存在的隐患及时有效处理,不能忽视任何一个安全节点,这样才能保证企业消防安全工作的全面实施。

### 3.2 明确和落实企业消防安全管理人员职责

化工企业在进行消防安全管理工作时,应该依据我国的相关规章制度开展管理工作。在对于工作人员进行选择时,要考虑到工作人员的专业水平和综合能力,构建一支专业性较强的消防安全队伍,对于消防安全管理制度进行完善,使工作人员能够认识到消防安全管理的重要性,明确自身的职责,自觉按照要求开展相关工作,并将化工消防安全管理工作作为化工企业生产的基础,有效提升化工消防安全管理实力,推动化工企业的长期稳定发展。化工企业消防安全是企业获得经济收益的前提,为此在进行消防安全管理工作时,必须要严格地按照要求进行,降低出现问题的概率,并和各个部门进行合作,使化工企业生产制造能够更加高效地开展,防止出现消防安全问题。

### 3.3 全方位普及和提高安全意识

从当前化工企业所发生的安全事故来看,人员因素是导致事故发生的一项重要因素。而在人为安全事故中,大部分原因都是因为员工未规范操作设备、缺乏安全意识。因此,为了最大限度降低化工企业消防安全事故的发生概率,就必须帮助其树立正确的安全意识,加强教育培训力度。创新宣传教育培训形式,除了传统授课形式以外,加强现场实际操作培训,包括对灭火器、消火栓、消防炮、火灾自动报警系统的

实际操作。举办消防运动会、“119”消防宣传月、消防气防知识竞赛、消防技能比武等系列活动,使员工掌握空气呼吸器的佩戴方法、室内外消火栓连接水枪操、灭火器灭油槽火、火灾报警控制器操作等消防设施使用方法,增强岗位人员消防知识和灭火技能。

①要规范化管理企业内部流动岗位的员工,要求员工在日常工作中能够严格按照规章制度与作业文件展开操作;

②化工企业应定期开展事故紧急处理、安全知识教育、消防安全自救等相关培训,帮助员工更多掌握有关消防安全的知识与技能;

③加强关键岗位和特殊岗位的培训与管理,在注重员工操作技能提升的同时,也要尽可能将安全隐患消除掉,以免发生大型意外事故。

### 3.4 强化安全隐患源头管控

化工企业管理人员针对厂房的扩建和改建,要自觉向政府部门做申报,加强自身的法律意识,规范自身的消防手续,确保按照我国现行安全规定及标准进行厂房的扩建和改建,严禁出现“先上车、后补票”的不法行为。加强监督检查力度,针对与安全规范及标准不符的问题,要进行全面风险分析,制定针对性整改方案,确保进行有效整改,消防安全合规合法。同时,针对部分化工企业不熟悉消防业务的情况,要加强消防管理业务培训,帮助管理人员有效落实管理措施,使事故从源头上得到控制,使人们生命财产安全得到有效保障。

为了避免出现火灾等危险事故,加强厂库存储管理时,需对温度进行有效的控制。温度会对生产过程造成影响,还是诱发许多安全事故的源头。相关人员要对温度的范围进行合理控制,避免出现爆炸和火灾等事故。由于化工生产进行物理操作时,一旦温度超过预定值,就会加速液态物料的沸腾,从而产生爆炸或物料喷出情况,还会诱发部分干燥物料产生自燃现象。如果温度比较低,在管路或设备中的物料就会逐渐凝固,对管路形成堵塞,导致设备不断膨胀和开裂。对温度进行控制时,要合理选择传热介质,进行均匀而持久的搅拌,对反应热及时进行转移,避免传热面结垢。

### 3.5 配备先进救援及防护装备

在日常的训练过程中,不断加强自我防护教育,每个消防指战员必须配备相应的防护装备、器材,尤其是空气呼吸器、避火服、防化服以及紧急呼吸器以

及特效急救药物等,定期开展适应性、应用性训练,在装备配备中,应当及时采用先进的扑救设备及技术,发挥装备优势,提高火灾扑救效果,确保人员安全。企业将基本的消防装备器材配备齐全,建立管理及维护保养机制。消防安全管理人员结合日常巡查对企业消防设施器材进行检查,发现有损坏的,及时维护更换。可以与专业维修检测机构签订维保协议,负责企业的消防设施器材维护保养。企业应建立健全的维保制度,切实把消防装备器材管理工作落到实处,确保各项应急设施时刻处于良好状态。

## 4 结束语

现如今,随着经济的发展,化工企业发展规模已经不断在壮大,但化工企业生产的产品大多属于易燃易爆物品,无论是在生产还是在存储上都具有一定的危险性。所以,化工企业的发展对我国国民经济有着较大的影响,化工企业若想在激烈市场竞争环境中更好地生存和发展,加强消防安全管理力度十分必要。一方面,可以为化工生产提供安全保障,同时要从专业角度全面分析企业消防安全管理中存在的问题,制定科学、高效的解决措施,以提升企业消防安全管理整体水平,避免给企业带来不必要的安全风险或经济损失,从而增强企业的市场竞争力,为其良好的发展保驾护航。另外,能保证消防安全管理工作开展的有效性,对企业正常生产运行起到推动作用,在此基础上,有利于提升企业的综合效益。

### 参考文献:

- [1] 郭峻青. 化工企业消防安全管理的现状与对策探讨[J]. 今日消防, 2020,5(09):75-76.
- [2] 徐亚杰. 石油化工企业的消防安全管理技术及应用研究[J]. 今日消防, 2020,5(09):73-74.
- [3] 钱旭. 化工企业消防管理存在的问题及解决对策[J]. 中国石油和化工标准与质量, 2020,40(17):88-89.
- [4] 程勇. 大型化工企业消防给水设施维护管理中的技术应用[J]. 消防界(电子版), 2020,6(16):56-57.
- [5] 饶乐. 石油化工企业的消防安全管理分析[J]. 科技经济导刊, 2020,28(16):108.
- [6] 毛承兴, 杨玻, 魏巍, 宋梦园, 苏浩. 石油化工企业消防安全管理及防火对策[J]. 石化技术, 2020,27(05):141-142.

### 作者简介:

马大峰(1986-),男,汉族,黑龙江海伦人,工程师,本科,研究方向:消防安全管理。