

# 如何做好危险化学品生产与储运安全的应急管理工作

张爱平（陕西延长石油（集团）油田气化工科技公司，陕西 延安 717114）

**摘要：**危险化学品企业生产、储存及运输过程中难免会发生事故，因此企业必须注重生产安全、储存安全和运输安全，同时应设立应急管理机制，若没有应急管理机制，将会给企业和周边社区带来极大的安全风险和经济损失。应急管理可以增强企业的应变能力，提高企业在危机中的应对水平，减少事故对企业的损害和对周边环境的污染。应急管理也可以帮助企业合法合规经营，遵守相关法律法规，提高企业的社会形象和公信力。因此本文就如何做好危险化学品企业应急管理工作展开研究。

**关键词：**危险化学品；企业管理；储存及运输安全；应急管理措施

## 1 引言

危险化学品企业在生产过程中，由于化学反应、泄漏等原因，容易引发安全事故，给企业、员工和周边居民带来严重的生命财产损失。因此，危险化学品企业应急管理工作的重要性不言而喻。本文将系统地介绍危险化学品企业应急管理的概念、意义、组织和实施方法，以及应急资源的保障和应急管理的创新与改进。旨在为危险化学品企业提供一套科学有效的应急管理方案，提高企业的安全生产水平，减少安全事故的发生和影响，保障员工和周边居民的生命财产安全。

## 2 危险化学品企业应急管理概述

危险化学品企业应急管理是指为预防、控制、减轻和消除事故所带来的危害，规范危险化学品企业的应急管理体系和应急措施，确保企业生产运营和员工、公众安全的一种管理方法和体系。危险化学品企业应急管理的意义在于预防和减轻安全事故的发生和影响，保障企业员工和周边居民的生命财产安全，维护社会稳定和发展。危险化学品企业应急管理的标准化是实现科学化、规范化、常态化的重要保障。应急管理部也出台了《“十四五”危险化学品安全生产规划方案》，目的在于到2025年，防范化解危险化学品重大安全风险体制机制法制不断健全，安全生产责任体系更加严密，化工园区安全监管责任进一步压实，危险化学品重特大事故得到有效遏制，全国化工、油气和烟花爆竹事故总量以及化工较大事故总量明显下降，建立危险化学品隐患排查治理和预防控制体系。危险化学品企业应急管理是危险化学品企业安全生产的重要组成部分，是企业安全生产的重要保障。随着社会经济的不断发展和技术的不断更新，危险化学品企业应急管理工作也需要不断创新和完善。

## 3 危险化学品企业应急管理的组织与实施

危险化学品企业应急管理的组织与实施是应急管理体系的核心，是实现应急管理目标的关键步骤。本文将从组织结构、应急预案、应急演练和应急信息化建设四个方面进行论述。

### 3.1 组织结构

在危险化学品企业应急管理中，建立合理的组织结构是非常重要的。一个合理的组织结构可以使企业应急管理工作更加规范、高效、有序，同时也可以提高应急响应的能力和应对能力。危险化学品企业应急管理的组织结构通常包括领导层、应急管理部门、安全生产部门、应急救援队伍和相关部门。组织结构的各部分职责具体如下：

**领导层：**企业领导及其直接下属，负责整个危险化学品企业的决策和战略规划。这些领导人员需要具备高度的安全意识和应急管理知识，能够为应急管理提供必要的资源和支持；

**应急管理部门：**该部门主要负责危险化学品企业的应急管理工作，包括危险化学品的风险评估、应急预案的制定、应急演练、应急救援等。该部门需要具备较强的应急处置能力、专业知识和管理能力；

**安全生产部门：**该部门主要负责危险化学品企业的安全生产工作，包括安全管理、隐患排查、事故调查等。该部门需要具备较强的安全管理能力、专业知识和技能；

**应急救援队伍：**该队伍由专业的应急救援人员组成，负责危险化学品事故的应急处置和救援工作。该队伍需要具备丰富的实践经验、高度的专业技能和团队协作能力；

**相关部门：**包括环保、消防、公安等部门，需要与危险化学品企业建立紧密的联系，为企业提供必要

的技术支持和服务。相关部门需要密切配合危险化学品企业的应急管理部门，共同应对突发事件。

一个合理的组织结构可以使企业应急管理工作更加规范、高效、有序，同时也可以提高应急响应的能力和应对能力。企业应该根据自身的实际情况，合理配置应急管理的组织结构，保证应急管理工作的有效开展。

### 3.2 应急预案

应急预案是企业应急管理的关键，预案的编写好坏直接关系到事故应急救援的结果[1]。应急预案是指在紧急情况下，为控制、减轻事故后果、保护人员财产和环境安全而制定的指导性文件，是企业进行危险化学品应急管理的基础和重要组成部分。应急预案主要包括预案编制、评审、公布、备案和实施。

首先，应急预案的编制是关键的一步。应急预案的编制要根据企业的具体情况，针对性地制定预案，并确保预案的可操作性和可行性。企业应建立起完整的预案体系，将各种应急预案联系起来，形成完整的应急管理体系，以实现应急管理的协调和统一；

其次，应急预案的审核和批准也是十分重要的环节。企业应当邀请相关领导和专家组成预案评审小组，对编制的应急预案进行严格的评审。在评审过程中，应注意预案的可操作性、可行性和适用性，并对其中的问题进行修正和改进；

第三，应急预案的发布和宣传也是应急管理的重要环节。企业应该制定科学的宣传计划和方法，积极推广应急预案的内容和要求，让每个员工都熟知预案的内容和执行流程，以提高应急响应的速度和准确性；

第四，备案是企业应急管理的重要环节，是企业履行法律法规规定的应急管理职责的一项重要内容。备案的目的是保障应急预案的有效性和可行性。备案机构将对企业编制的应急预案进行审查，确认其是否符合相关法规标准、是否与相关机构的应急预案衔接等，确保企业的应急预案具有科学性、实用性和针对性。备案后，企业应急预案将得到有效的官方认证和授权，并能够在实际应急工作中得到有效的支持和保障；

最后，应急预案的实施也是十分关键的环节。在实施过程中，企业要严格按照预案的要求，科学有效地组织应急处置，确保应急响应的速度和准确性，并及时总结经验，完善预案，提高应急管理的水平。

应急预案是企业进行危险化学品应急管理的重要保障和基础，企业应该重视预案的编制、评审、公布、

备案和实施等各个环节，不断完善预案体系，提高应急管理的水平，以确保人员和财产的安全。

### 3.3 应急演练

应急演练是危险化学品企业应急管理的重要环节之一。它是验证应急预案可行性的重要手段，也是培训应急处理人员和提高应急反应能力的重要途径。应急演练应当定期开展，并注重演练结果的评估和总结，不断完善和改进应急预案，提高应急响应能力和处理水平。在进行应急演练时，首先需要制定演练方案，明确演练的目的、任务、时间、地点和参与人员等。然后进行模拟演练，模拟可能发生的事故情况，演练人员根据应急预案进行应急处理，同时应急指挥部对演练情况进行指导和协调，以提高应急处理效率 and 水平。在演练过程中，应注重对演练效果的评估和总结。通过对演练过程和结果的分析，找出不足之处，并进行及时改进和完善，以提高应急预案的可行性和应急响应能力。

### 3.4 应急信息化建设

应急信息化建设是指在危险化学品企业应急管理中，通过信息技术手段提高应急管理工作的效率和质量。信息化建设是应急管理现代化的重要手段，是提高应急管理响应能力、决策能力和协同能力的重要途径。

首先，应急信息化建设要注重信息化平台的建设。企业应建立一套完整的应急管理信息平台，包括数据中心、信息共享平台、应急指挥中心等，通过信息化手段实现应急信息的快速共享和精准传递。在信息化平台建设中，要注重信息系统的集成和互联，将各类应急信息资源有机地整合起来，实现信息的全面覆盖和快速响应。

其次，应急信息化建设要注重信息化应用的创新。企业可以采用先进的信息技术手段，如人工智能、云计算等，创新应急管理中的信息化应用，例如通过人工智能技术对危险化学品生产过程进行实时监控，及时发现异常情况，提前预警和处理；采用云计算技术对大量数据进行快速处理和分析，提高应急决策的效率和准确性等。

最后，应急信息化建设要注重信息安全保障。危险化学品企业应急信息涉及大量的重要数据和信息资源，必须采取一系列措施加强信息安全保障。企业应建立完善的信息安全管理体系，建立多层次的安全防护体系，包括物理安全、网络安全、应用安全等多个方面，确保应急信息的安全性、完整性和可靠性。

## 4 危险化学品企业应急资源保障

危险化学品企业应急资源保障是指在应急事件发生时,保障应急物资、应急设备和应急人员等资源的供给,以支持应急处置和救援工作的开展,减少应急事件对人民群众、环境和财产的危害和损失。为此,危险化学品企业应建立完善的应急物资、应急设备和应急人员等资源保障体系,确保应急资源的充足性、时效性和有效性。

### 4.1 危险化学品企业应急物资保障

危险化学品企业应急物资的保障是应急管理的重要组成部分,保障措施包括库存储备、应急物资配备、应急物资维护、物资更新等。常见的应急物资包括防护服、呼吸器、防护眼镜、手套、防护鞋、应急灯具、发电机等。

首先,应建立应急物资清单,并根据企业实际情况和危险化学品的种类、储存量和危险性等进行科学的物资储备和配置。

其次,应对物资进行定期检查、保养、更新,确保应急物资始终保持良好的状态。

最后,要对物资保管人员进行定期培训,提高其对应急物资的认识和使用水平。

### 4.2 危险化学品企业应急设备保障

应急设备是指在应急事件发生时,用于支持应急处置和救援工作的各类设备,包括消防设备、监测设备、救援车辆、通讯设备等。危险化学品企业应按照应急设备清单建立应急设备储备库,保证应急设备的充足性和时效性。同时,企业还应定期进行应急设备的检查、维护和更新,确保应急设备的正常运转和有效性。

### 4.3 危险化学品企业应急专业队伍保障

危险化学品企业应急专业队伍建设是应急资源保障的重要组成部分,其目的是建立一支素质过硬、专业能力强、应急响应快速的队伍,提高应急处置的效率和水平。首先,应建立危险化学品企业应急队伍的招募、培训、考核和激励机制,吸引和培养具有危化品相关专业背景和从业经验的人才。其次,要对应急队伍成员进行定期的实战演练和培训,提高应急处置的能力和水平。最后,要建立应急专业队伍的紧急响应机制,保障队伍能够快速、有效地响应应急事件。

## 5 危险化学品企业应急管理的改进与创新

危险化学品企业应急管理的改进与创新是企业实现应急管理工作科学化、规范化和高效化的关键。改进和创新包括从应急管理工作流程、技术手段、管理

思路等方面入手,通过引入新的理念、技术和方法,以提高应急管理工作的水平 and 能力。

首先,在应急管理工作流程方面,可以通过改进和优化应急预案、应急演练、应急处置等各环节的流程,提高应急管理的效率和质量。例如,在应急预案编制阶段,可以引入标准化的编写规范和流程,遵循统一的规范和标准,以提高预案的科学性和实用性。在应急演练中,可以借鉴先进的演练技术和方法,如虚拟现实技术、仿真技术等,以提高演练的真实性和有效性。在应急处置环节,可以引入智能化的应急装备和技术手段,提高处置效率和安全性。

其次,在技术手段方面,可以通过引入人工智能技术、云计算技术等先进技术手段,实现危化品储存、运输、使用等环节的实时监测和预警。例如,在危化品运输方面,可以利用云计算技术实现对运输路径、运输条件等的实时监测和预警,确保危化品运输的安全性。在危化品使用方面,可以引入人工智能技术和智能化的安全设备,实现对危化品的智能监管和管理。

最后,在管理思路方面,可以引入优秀的运营管理、精益生产等先进的管理思路和方法,以优化应急管理工作的流程和各环节的效率和质量。例如,在运营管理方面,可以借鉴企业资源规划、供应链管理等管理思路和方法,优化应急管理工作的流程和资源配置,提高应急管理的效率和质量。在精益生产方面,可以引入精益思想和方法,消除应急管理工作中的浪费和不必要的环节,以提高应急管理的效率和准确性。

## 6 结语

危险化学品企业应急管理是一项重要的工作,对保障人民生命财产安全、维护社会稳定具有重要意义。在实践中,企业应注重完善应急管理组织架构、制定完善的应急预案、定期开展应急演练和培训,并在管理思路方面引入先进的管理思路和方法,不断提高应急管理的效率和质量。随着社会经济的不断发展和化学品企业数量的增加,应急管理工作面临着更加复杂的挑战,企业应在实践中总结经验,创新应急管理工作,以更好地保障人民生命财产安全、维护社会稳定。

### 参考文献:

- [1] 宋皎. 化工企业如何做好应急管理工作 [J]. 化工安全与环境, 2007:17-18.
- [2] 刁益韶, 冯悦寅, 常江, 章聪, 鲁权. 危险化学品企业重大危险源应急管理问题及对策 [J]. 化学工程与装备, 2020:247-249.