

企业危险化学品储存安全管理要点研究

向巧宇（桐梓县应急管理局，贵州 遵义 563200）

摘要：危险化学品安全储存生产管理对于社会稳定、人员安全和企业效益都具有重大的影响。因此，危险化学品企业必须深入了解它们的特征，清楚地认识到安全生产储存管理的重要性，从危险化学品生产安全事故中吸取经验教训，并对存在的问题进行分析，提升安全生产管理意识，建立健全安全生产管理制度，组织安全教育和培训，加强作业的安全监督，实行危险化学品的动态管控，增强应急处置能力，完善安全绩效评估，从而提高企业的安全生产管理水平，确保企业的安全稳定发展。

关键词：危险化学品；企业安全；生产储存；管理策略

1 危险化学品概述

危险化学品是指那些具有毒害、腐蚀、爆炸、燃烧、助燃等性质，对人体、设施、环境具有危害的剧毒化学品和其他化学品。2015年，我国公布了《危险化学品目录》（2015版），它包含了数千种危险化学品，分为爆炸品、气体、易燃液体、有毒品、腐蚀品、放射性物质和易燃固体等多种类别。危险化学品生产、储存等环节操作不当可能会对设备、环境造成严重破坏，甚至可能导致严重的人身伤害。根据危险化学品生产、储存等环节风险特点，实施精准管理，有效提升危险化学品监管水平。

2 危险化学品事故特征

危险化学品的安全风险可能会导致严重的后果，例如火灾、爆炸、中毒、灼伤、泄漏以及其他类型的事故。因此，我们必须加强对这些物质的监管，以防止发生意外。通过对六大类危险化学品事故的分析，可以总结出以下几点：

①事故后果严重。危险化学品事故通常会引起爆炸、火灾、气体泄漏、毒害等严重后果，造成生命财产损失，影响社会安全稳定；②突发性强。危险化学品生产工艺、设备复杂，生产过程大多处于高温、高压状态，一旦隐患得未能及时发现治理，极易导致事故发生；③处置救援难度大。危险化学品事故安全风险高，现场情况复杂，需要配备专业救援人员和先进的救援设备；④后果持续时间长。危险化学品事故会造成大规模的环境污染，污染物质会在土壤、水体、大气等不同介质中广泛分布，对环境产生长期影响；⑤危害范围大。危险化学品事故会给人员、经济、社会安定、政治形象带来消极影响，产生不良后果。

3 危险化学品企业安全生产管理的意义

为了更好地管控危险化学品生产、储存等环节安

全风险，企业应该严格遵守相关安全生产法律法规，建立健全全员安全生产责任制和管理制度，并不断改进安全生产条件，推进安全生产标准化建设，从而提高企业的本质安全水平，同时也为企业带来更高的经济效益。

通过加强危险化学品企业的安全生产管理水平，不仅可以有效地推动社会经济的发展，还可以有效地保护从业人员的人身安全，从而极大地维护社会的稳定。因此，危险化学品企业的安全生产管理水平对于维护社会的和谐、保障公众的健康以及提升企业的经济效益具有极其重要的意义。

4 当前企业危险化学品储存安全管理的不足

4.1 安全意识淡薄，管理能力不足

当前，尽管危险化学品生产储存过程中的安全管理工作已经取得了一定的进展，但仍有一些企业缺乏安全意识，未能充分认识到其重要性。例如：一些企业主要负责人抱着侥幸的心态，没有把安全生产放到企业的核心位置，他们只看到了眼前利益，却忽略了安全生产的重要性，甚至出现非法违法行为。部分操作人员缺乏专业技能和理论知识，综合素养较低，在实际工作中经常出现违反安全规定、冒险作业以及生产纪律的行为，比如：未按规定佩戴防护用具、在有限空间作业期间未进行通风监测等，严重影响了生产安全，这些行为极大地增加了生产安全事故的发生几率。

4.2 安全生产管理制度不健全

通过精准实施安全生产管理制度，可以有效地指导危险化学品企业各环节正常运行。然而，目前仍有一些危险化学品企业未能按照相关法律法规和实际情况，制定出科学合理的安全管理制度。尽管一些企业拥有安全生产管理体系，但实施并不充分，覆盖

的领域也比较有限,而且缺乏有效的协作。而且个别企业未严格开展安全生产标准化建设工作,在自评时会急于应付填写表格和准备材料,并将其搁置不用,以应对检查达标,未能有效提升安全生产标准化水平。

4.3 安全培训力度不足

随着危险化学品企业工艺技术、实施标准、安全生产环境的不断变化,其安全管理体系及措施也需要持续改进,以确保其安全性。然而,在实际生产过程中,一些危险化学品企业未能及时采取有效措施,提升管理标准。

另外,在员工安全培训方面的投入不足,使得操作人员的安全意识和安全技能普遍落后,例如,一些企业在三级安全教育培训中没有给予足够的重视,未如实全面的提供教学资料,未向员工如实告知工作危险有害因素、防控措施、现场处置方法和事故应急救援措施等内容,这为危险化学品的生产带来了安全隐患。

4.4 应急管理能力较差

为全面提升危险化学品企业应急救援能力水平,我国相关法律法规明确要求企业要制定事故应急预案,并建立应急救援队伍,配备必要的防护设备和救援器材,每半年要开展1次生产安全事故应急救援预案演练。然而,在实际中,一些企业的应急预案缺乏针对性,无法满足实际的应急要求,且未按要求配备应急救援人员和装备;对应急演练重要性认识不足,未定期开展应急演练,或者草率开展,演练走过场,演练效果不佳,一旦发生安全事故,员工就无法采取有效的应对措施,错过了最佳处置时机,不仅导致事故的扩大,还增加了伤亡和损失。

4.5 工艺设备落后

在危险化学品的生产过程中,为提升本质安全水平,危险化学品企业必须选用符合标准的工艺和设备,然而,一些企业存在着工艺设计不当、生产技术落后、设备陈旧等问题,比如:

①频繁改造,未按要求完善变更手续,导致工艺流程、总平面布局不符合要求;②缺少温度、压力、液位和流量等安全监控设备,导致工艺过程安全失管失控;③在生产区域内,缺乏有效的防护措施,导致安全性受到威胁;④未能及时排查处置操作现场出现的跑、冒、漏、滴等问题,导致设备装置带病运行;⑤使用淘汰、落后的工艺、设备。所有这些问题都可能导致安全事故的发生或扩大。

5 提高企业危险化学品储存安全管理策略

5.1 强化安全生产管理意识

为了保证危险化学品企业的安全生产,各企业主要负责人应当强化安全生产意识,深入了解安全生产管理的内涵和重要性,并结合实际情况,采取有效的措施,以改变“重生产、轻安全”的错误观念。各企业应该采取如下措施:

①大力推进安全生产标准化达标工作,提升企业安全管理水平;②持续推进企业安全文化建设,加强对安全生产主体的管理和培训,努力营造良好的安全生产氛围;③设置年度安全生产奖项,激发员工安全生产积极性;④开展安全技能“大练兵、大比武”等竞赛和技能测试,提升从业人员业务能力;⑤紧紧围绕“人人讲安全、个个会应急”主题,积极开展安全生产月活动,进一步提升全员安全意识。

通过采取上述措施,不仅可以提高企业和员工的安全生产意识,还能够确保企业在安全运行的情况下,实现最大化的利益。

5.2 完善安全生产管理制度

建立健全的安全生产管理体系对于企业的运营至关重要,危险化学品生产企业必须建立完善的安全管理制度,并严格执行相关规定,以确保其安全运行。

①为了更好地提升安全生产管理水平,必须根据企业的实际情况,科学的分析和评估,制定出更加科学、更加符合实际的安全生产管理制度,从而达到更好的管理效果;②为了确保风险评估、安全布置、防护措施、生产过程控制的有效性,应当建立并完善相关的操作规程;③企业应当建立全员安全生产责任制,清晰界定各级各部门职能,构建完善责任体系。通过完善安全生产管理制度,可以为企业的安全运营打下坚实的基础。

5.3 强化安全教育培训

危险化学品企业应重视安全教育培训工作,定期进行调研,并根据实际情况制定科学的培训计划。安全教育培训内容包括:宣传安全生产法律法规,分析岗位风险,讲解岗位技能,学习应急处理方法等。除了采用传统的培训形式,企业还应通过提供培训福利来激励员工参与,比如将培训时间视为工作日,按照正常标准计算工资,同时给予适当的培训补贴,从而激发员工的积极性,使他们从被动接受培训转变为主动参与,从而有效提升培训的效果。企业可以聘请专家学者、资深教授和行业尖兵,为员工提供安全教育

培训和安全生产技能培训,以提高他们的安全意识和预防安全事故的能力。这不仅可以有效降低安全事故的发生率,还能保障员工的人身财产安全。

5.4 加强作业安全监督管理

危险化学品企业存在工艺操作、检维修作业、特殊作业等作业活动,存在着极大的安全风险。为了确保危险化学品企业的安全生产,各企业应当加强对现场作业的安全监督,在进行作业之前,应该提前制定详细的生产计划和作业计划,进行危险有害因素的分析,并根据分析结果制定有效的预防措施和管控方案,从而减少或消除任务中的风险。方案内容包括:

①危险源辨识,作业人员信息;②在工作过程中需要使用的各种工具、设备设施和应急物资;③安全交底和工作条件确认;④能量隔离等等。作业前向操作人员进行安全技术指导,监护人、负责人和安全管理应一起确认和审查现场安全措施的执行情况。

此外,还应当核实工作人员的执业资格,以确保所有参与者都具备预防和控制风险的能力。企业应该通过开展日常检查、节假日检查、专项检查、类比检查、机械设备检查等活动,定期检查作业进度、操作情况等方面内容,以确保作业人员的操作行为符合“五定”的要求,及早发现纠正可能存在的问题,一旦出现异常,必须立即终止作业,确保作业得到有效管控。

5.5 实施危化品动态管理

由于危险化学品的潜在风险,各大危险化学品生产企业应当制定严格的安全管理程序,确保危险化学品储存安全。

①建立危险化学品动态台账,定期更新台账内容,以便准确记录每批次入库危险化学品的来源、数量和去向;企业应定期审核台账,及时如何掌握相关信息,确保流向清楚;②危险化学品储存仓库应设置必要的安全设施,例如配备良好的通风系统和消防设施,有效管控危险化学品储存安全风险;同时采取双人收发、双人保管措施,以有效提高危险化学品安全管理水平。

5.6 提高应急管理的能力

企业在生产危险化学品时,应根据实际情况科学制定应急措施,并不断提升应急管理能力。

①根据自身实际情况,建立应急救援队伍,并配备先进的救援设备和设施,提高应急救援水平,确保危险化学品安全事故得到及时有效处置;②为了确保应急救援预案的有效实施,从实际出发,制定科学合理的预案,并加强与政府部门的沟通协调,以提升应

急救援的效率和质量;③为了更好地应对突发事件,应认真制定并进行应急救援演练计划,细化演练内容和环节,并在演练结束后进行记录和总结评估,深入分析演练过程中遇到的问题,提高应急演练效果。

5.7 实施安全绩效考核

各企业必须建立一个有效的安全绩效评估体系,以便有针对性地进行评估,包括:对发现的问题和解决问题的奖励和处罚措施、对员工的操作行为的处罚。通过安全绩效考核,可以有效激发员工的积极性,提升他们的安全意识,并且规范他们的操作行为,从而为企业提供有效的安全生产管理环境,确保企业的安全稳定运行。

6 结束语

综上所述,危险化学品种类繁多,存在火灾、爆炸、中毒等危险有害因素,且与我们的生活息息相关,无论是GDP的增长,还是经济的可持续发展,以及人民的生活质量,涉及危险化学品生产、储存的化学工业都发挥着巨大作用。随着我国安全生产技术水平的提升,危险化学品安全生产及储存问题越来越引起社会的广泛重视,因此,对其进行有效、严格的监管,对于我国化学工业可持续发展和社会安全稳定都有着重要的作用。

参考文献:

- [1] 黄昌林. 浅谈提升危险化学品企业安全管理[J]. 化工管理,2020,6(14):67-68.
- [2] 王啸宇. 如何建构企业危险化学品安全管理体系[J]. 中国石油和化工标准与质量,2020,40(23):99-101.
- [3] 邵庆友. 危险化学品企业的安全管理[J]. 化工管理,2021,33(28):109-110.
- [4] 申志炜. 危险化学品安全管理及发展趋势探讨[J]. 化工管理,2021,12(21):131-132.
- [5] 危险化学品安全管理条例[J]. 司法业务文选,2011(11):2-27.
- [6] 刘玉山. 浅谈化工企业危险化学品储存和运输的安全管理[J]. 环球市场,2016(28):37.
- [7] 朱琳. 化工企业危化品储存安全管理及事故应急管理措施[J]. 清洗世界,2022,38(5):162-164.
- [8] 唐红波. 化工企业危险化学品安全管理研究[J]. 百科论坛电子杂志,2020(9):280.
- [9] 王欣,王国忠,杨转红. 危险化学品的安全管理[J]. 化工设计通讯,2023,49(3):139-141.