

化工企业中的环保管控对企业经济效益的影响

王瀚阳 (山西焦化股份有限公司, 山西 临汾 041000)

摘要: 目前, 我国正处于化工企业的高速发展时期, 但是同时存在着环境方面的诸多问题。化工企业实行环境管理能够促进我国经济的可持续发展, 具有长远的经济社会, 生态效益。解决环境污染问题是一项十分艰巨的任务, 化工企业应该增强环境保护意识, 开展清洁生产, 强化环保培训, 重视控制污染等有效措施, 从而从根本上解决污染问题。希望经过诸多化工企业的不懈努力, 能够加强环境保护力度, 从而形成经济效益和环境保护的双赢局面。

关键词: 化工企业; 环境管理; 建设措施

0 引言

化工企业在我国国民经济发展中起着十分重要的作用, 其直接关系到国计民生的发展。近年来, 化工行业经营效益持续变差, 2020 年上半年, 营业收入降幅逾 10%, 利润总额降幅逾 30%。环保政策倒逼使行业结构不得不加快升级和深入推进行业绿色化改造, 淘汰落后产能, 优化行业结构, 目的是从长期方面推动行业健康优良发展。化工企业的产品主要使用化学反应来完成生产, 期间所使用到的化学药剂, 包含石油、塑料、药剂、合成纤维等。在化工产品生产加工的过程中, 不可避免地会产生污染物。这些污染物如果没有经过有效的处理就被排放到周围环境中会对周围环境产生十分不利的影响。

1 化工企业中的环保管控对企业经济效益的重要性

近几年, 全球气候变暖、各种极端气候、重大疫情疾病问题的出现, 给人类的生产生活带来了严峻的影响, 越来越多的人已经意识到环境保护的重要性, 各个国家也开始着手布局开始整改各项环境保护措施和条例。目前, 我国在党中央的领导下大力开展绿色经济和环保工程, 已经在各个领域陆续收到了较多的环保改革成果, 越来越多的污染地区和环境得到了改善, 一些存在濒危风险和极端环境因素的动植物生存地区环境也得到了有效的改善。对于化工企业的发展和生产, 我国也出台了一系列的政策和措施, 积极建设人类共同发展生存的环境和家园, 是全世界每个国家与人们需要共同追求和做好的任务目标。化工企业由于产业发展和生产制造的特殊性, 在生产发展的过程中不可避免地会产生大量的废气、废液、废渣等污染物影响自然环境和生态环境稳定性, 一些重金属和化工污染不仅会直接影响环境, 也会对人类、动植物

的健康造成间接或者直接性的影响。为此, 化工企业的环境保护管理一直是企业经营发展期间需要重点关注的问题。只有不断追求和提升环境保护管理, 做好各方面的污染处理和环境保护措施, 才能够减少因化工企业生产制造对环境造成的污染影响, 处置合理甚至还能够促进恢复生态平衡。另外, 化工企业想要保持自身的经营发展竞争力, 强化对企业内部的环境保护与管理, 也能够全方位提升和做好企业的转型升级任务, 进而得到外界和社会的认可, 成为更具工业实力和大众认可的品牌企业, 获得更多经济和综合效益支持。

2 化工企业环保管理的现状分析

2.1 环保管理工作未建立长效机制

目前, 大多数化工企业在实际的生产过程当中都缺乏一个环保管理工作有效开展的管理机制。主要体现在未建立环境保护管理机构, 专职开展企业环境保护工作。所以, 在环保法律法规及相关要求贯彻落实时常导致分工不清、责任不明现象。环保工作开展不规范, 对标准理解执行不到位更是常事, 为此, 随着各级生态环境部门执法越来越严, 很多化工企业受到环境处罚的力度越来越大, 甚至面临着关停的风险。所以, 企业建立长效环保管理工作机制是提升环保管理工作水平的一个重要的措施。

2.2 环保技术水平不高且人才较为匮乏

结合相关调查不难发现, 很多化工企业对环保技术的管理仍是不到位, 导致这个问题的原因就是环保管理相关技术水平较低, 从事环保技术管理的员工较为匮乏。大部分化工产业通常是将企业利益作为主要的驱动, 针对企业环境资源的保护较为容易忽略, 企业进行污水排放的设施相对老旧, 相应的排放技术也相对较为落后, 造成很多化工企业在废水排放以及利

用上的质量有显著的下降,难以全然达成国家所提出的处理要求。化工企业本身缺少环保管理相关人才,不重视环保人才的引入和培育,各种环境监督体制还不够健全,对应的环保管理工作并未得到很好的落实,造成一些化工企业中的环保工作也仅是徒有其表。化工企业本身对环保工作的财政投入支撑力显然不够,大部分工业废物和废水的处理设施较为老旧,也没有专业从事者进行定期维修,很多工业废水的处理技术不会全然达标,难以达成环保管理所提出的要求。

2.3 缺少完善的节能技术支持系统

节能环保需要相关技术和设施的支持,实践表明,不断引进先进的生产设备,化工企业对资源的利用率会得到明显提高,处理废水、废气、废渣等设施越完善,对环境的危害程度越低,对金属资源的回收效果就会越好。但是很多化工企业在制订计划时,不愿将资金投入完善节能技术上,导致企业用来处理污染物的设备出现陈旧、老化甚至毁坏,无法起到节能环保的作用。化工行业涉及很多种类的产品和生产模式,需要各个化工企业结合自身属性,尽可能完善节能环保技术支持系统,最大限度降低生产过程中的资源消耗和环境污染。

3 化工企业环保管理的有效措施

3.1 主动开展环境监测

环境监测是检测验证企业环保设施运行效果的重要手段,监测方式可采取手工监测或在线监测。目前,废水及烟气连续自动监测技术、设备已非常成熟,一般在项目环境影响评价时均要求安装自动在线监测设备,并与生态环境部门联网。很多省市要求企业在线监测设备须委托第三方运营,确保监测数据真实有效。新的排污许可管理条例要求排污企业制定自行监测方案,并组织落实,监测报告及相关环境信息须依法对外发布公示。环保相关法律法规日益健全,排污企业尤其是化工企业要想生存并取得发展,就必须自觉履行其环保责任。

3.2 节约和综合利用能源

化工企业在生产过程中高消耗、高污染的重要原因,在于很多企业设备陈旧、工艺落后,无法高效利用废热、余热、废渣和滤液等,严重浪费资源,增加生产成本。排放这些没处理或处理不到位的废弃物,对空气、水资源及土壤都造成严重破坏。要改变这种局面,化工企业要积极进行设备改造,如对精馏塔进行升级。作为化工生产线中最耗水的部分,可将精馏

塔的气相作为热载体,使内部蒸汽进入另外的精馏塔中形成循环,既可最大限度利用蒸汽,实现水的循环利用,又可降低冷凝器的负担,延长使用寿命。化工企业在生产过程中,需要高温提供最佳工艺环境,消耗大量煤炭、天然气等资源后,最高利用率也仅为20%,其他热量需消耗更多资源进行降温处理,以低位热能排放到空气或河流中。如果相关企业能与供暖机构合作,在冬季将处理后的废热水与供暖管道对接,不仅减少供热公司的煤炭资源消耗,降低居民供暖费用,还为化工企业带来一定收益。在不需供暖的季节,通过上述精馏塔循环系统进行处理。节约资源就是降低成本,将节约的资金投入到设备的改造和升级中,实现化工企业良性发展。

3.3 完善环保管理机制

在化工企业生产及发展的过程中,建立完善的环保机制,既是化工企业有序开展环保管理工作的保障,同时也是实现化工企业可持续发展的基础。因此,化工企业在开展环境管理工作的过程中,可以通过以下方式来实现环保管理机制的完善:

首先,构建环保工作责任制度。从企业内部建设的角度来看,责任制度具有良好的辅助性作用,所以在环保管理工作开展的过程中,企业可以通过构建环保工作责任机制来强化和约束企业内部各层人员的责任意识,并对企业各个层次的管理人员及员工的环保职责进行划分,将环境保护责任落实到个人,这样可以形成自上而下的环保管理机制。

其次,构建完善的奖惩考核机制。化工企业在生产和管理的过程中,需要建立起完善的奖惩考核机制来约束员工以及调动员工参与环保管理工作的积极性,以此来为所有员工树立良好的榜样,将环保管理理念渗透到企业内部建设中。

最后,构建完善的环保档案管理机制,对化工企业的所有生产活动进行记录,以此来为环境管理工作的开展提供可靠的数据依据。

3.4 明确认识环保管理工作

关于化工企业重视和积极落实环保管理工作已经是老生常谈的问题,其中,企业管理和经营者作为企业的决策带头人,需要保持更加积极和完善的环保管理态度,加强对企业文化和环保工作意识的传播,能够让企业管理层和基层工作人员全面重视并理解环保管理工作的重要性意义。另外,企业环境中对环境保护管理工作的重视,也能够强化企业对相关工作细节

的管理,进而从基础工作到创新改革发展等层面都能够做到优化管理。

首先,重视对环保管理的宣传和责任划分,让企业上下员工都意识到环保工作的重要性,并形成坚定的环境保护意识。贯彻落实国家、行业以及企业发展相关的政策、标准和工作内容,积极引导和宣传环保工作的重要意义和环保意识的重要性,丰富环保知识宣传和各项工作任务落实策略,能够避免将环保工作流于形式,仅限于宣传和喊口号的环保管理工作不仅会影响企业整体管理治疗效果,也会进一步约束环保管理工作作用的充分发挥和化工企业综合实力水平的提升与进步。

其次,重视员工环保素质意识培养。可以强化对相关管理人才的栽培和技术人员的引入和培训,从基础人员配置方面进行管理和提升,奠定环保管理工作部署的基础水平,维持环保管理工作的顺利实施。从管理层人员安排方面进行全方位的构建和安排,链接企业内部各个部门以及生产环节,全面提升企业生产发展水平,能够充分保障环境保护工作的充分落实和确保环保管理手段措施的应用效果。积极总结现有环保管理工作中存在的问题和不足,不断完善和改革现有环保管理措施,对于其中一些不配合或者缺乏环境保护意识的员工,应当做好相关培训和教育管理工作,进一步明确员工的工作和发展目标,全方位提升企业对环境保护工作的重视度,促使化工企业环境保护工作的顺利、完善落实。

最后,强化企业内部交流管理和任务分配。相较于管理层具备的环境保护意识,基层员工更加重视自身的经济收益和工资收入,强化对相关环保工作的宣传和教育引导可以从员工激励策略入手。比如:通过树立榜样作用,利用精神激励和物质奖励等方面来引导员工主动向上级汇报先进改革策略措施、技术手段,积极反馈现有环保工作和管理内容的不足,进一步促进和激发员工对环境保护工作配合的积极性。能够在有效提升企业管理发展效率的基础上,减少对相关管理工作的精力和资源投入,避免上级给予基层员工的压力过大,影响底层员工的配合积极性。另外,实际管理工作执行和监督管理期间,企业也可以充分将环保管理工作内容落实到各个工作细节,让管理者和基层工作人员将环保工作当成自己的工作职责和任务,全面提升企业环境保护管理水平,减少环境污染和相关事故的发生概率,能够在为化工企业创造更多经济

收益的基础上,全方位建设和树立企业良好的形象和文化氛围,促进企业与环境保护管理的可持续发展与进步。

3.5 提升化工企业污水处理技术应用

化工生产中污水是较为常见的污染问题。针对污水处理的技术研究及开发也比较多,且越来越成熟,获得广泛应用推广的污水处理技术也逐渐增加。相关管理部门应从各个方面促进企业引进新技术处理生产过程中产生的污水,例如对于应用绿色化工环保技术的企业给予税务上的优惠,或给予资金上的支持,或给予其他的奖励等,通过优惠政策可以激励企业研发应用绿色化工环保技术。此外还可以出台一些优惠政策或扶助政策,鼓励企业研发新技术新工艺,加强对污水或其他污染物质的处理,提升企业的治理污染能力,最终促进企业发展的同时保护生态环境。

综上,在现代化发展时期,保护环境已经成为人类共识,作为化工企业时刻需要秉持严谨的管理和环境保护防范意识,在不断加强对环保管理工作重视程度的同时,通过强化化工企业环保管理思维意识,加强对环保管理工作的投入和全方位建设,全方位提升化工企业环保工作管理水平等策略措施,提升企业的环境保护管理和工作质量水平,能够在不断适应现代化环保管理发展需求与绿色经济发展需求的基础上,推动我国经济和环境的协调可持续发展进步。

参考文献:

- [1] 朱海,王怀亮.加强化工企业安全环保管理的意识和措施的分析[J].大众标准化,2019(16):173-174.
- [2] 李秀娟,张丽丽.加强化工企业安全环保管理的意识和措施的分析[J].化工管理,2019(14):82-83.
- [3] 孙显锋.加强化工企业安全生产和环境保护意识及措施[J].化工设计通讯,2019,45(04):179-180.
- [4] 李晓颖.化工企业的环保管理方法探讨[J].云南化工,2019,46(01):127-128.
- [5] 满朝翰.我国典型行业企业节能环保管理现状分析[J].铁路节能环保与安全卫生,2018,8(06):295-299.
- [6] 聂强.精细化工企业安全环保管理面临的挑战与应对[J].化工生产与技术,2018,24(06):38-41+10.
- [7] 苏恩鹏.化工企业安全环保工作探析[J].当代化工研究,2018(11):21-22.
- [8] 欧旭亚.浅谈如何做好中小化工企业的环保工作[J].资源节约与环保,2018(11):158.