

石油化工行业安全投入与经济效益

徐先振（济南实华工程咨询有限公司，山东 济南 250000）

谢举龙 王延凯（山东正信安全评价有限责任公司，山东 聊城 252000）

摘要：随着时代进步与社会发展，石油化工行业在我国社会经济中占据着不可忽视的位置。然而，因为石油化工行业具备特殊性，所以安全问题是该行业健康可持续发展的关键。因此，在目前的石油化工行业实际发展时，要注重安全投入，并且在此基础上创造更多的经济效益，这对石油化工行业的发展非常重要。基于此，本文主要是针对石油化工行业安全投入与经济效益进行研究，以此为有关研究的顺利展开提供理论参考。

关键词：石油化工行业；安全投入；经济效益

0 引言

在全球化经济迅速发展的环境下，石油化工行业是原材料与能源的重要提供者，其地位非常明显，并且日益重要。针对石油化工行业而言，其具备特殊性，会涉及大量易爆易燃物品，需要在高温或者是高压环境中进行操作，促使安全生产问题广受关注与重视。最近几年来，不管是国内，还是国外，石油化工行业的安全事故问题频发，不只是导致人员伤亡与财产损失，也对生态环境产生不良影响。

由此分析，因为这些事故问题的存在，所以凸显出安全投入的必要性，而石油化工行业通过增加安全投入，可以创造更多的经济效益，这对石油化工行业的可持续发展非常重要。

1 石油化工行业安全投入与经济效益的重要性

在当前的石油化工行业发展时，要注重安全投入，创造经济效益，对工作人员的生命安全进行保障，更好的维护石油化工企业的财产安全，提升产品质量与生产效率，促进企业健康可持续发展。

1.1 保障工作人员生命安全

现阶段的我国石油化工行业实际发展中，会涉及诸多的有毒有害物质、易燃易爆物质，并且还需要在高压高温的极端环境中进行操作，如若出现安全事故问题，会对工作人员的生命安全产生非常严重的威胁。因此，在石油化工企业安全生产过程中，保障工作人员的生命安全十分重要。经过安全方面投入的增加，石油化工企业能够使用科学合理的安全对策与方法，如，对安全设施进行建设，加强工作人员的安全培训，提供安全防护设备等，有效降低安全事故问题出现的概率，并且减少安全事故问题的实际危害性。不只是体现了石油化工企业对工作人员生命安全的责任以及

关爱程度，也提升了工作人员对石油化工企业的忠诚度以及归属感，实现了石油化工企业竞争力与凝聚力的提高。

1.2 维护企业财产安全

石油化工企业要想创造更多的经济效益，要注重财产安全。在石油化工行业当中，设施设备的价值比较高，在具体的生产作业中会涉及比较复杂的工艺与诸多危险品，如若出现安全事故问题，不只是会造成石油化工生产中断与设施设备损坏，也会导致比较严重的资源浪费以及环境污染现象。在此情形下，加强安全投入非常重要，及时对设施设备进行维护与保养，将安全隐患问题及时排查出来。通过这样的方式，有效提升石油化工作业过程的稳定性以及安全性，减少安全事故问题出现的概率，更好的维护石油化工企业的财产安全，减少经营方面的风险问题，为石油化工企业创造更多的经济效益奠定良好基础。

1.3 提高生产效率和产品质量

石油化工行业在实际发展时要注意安全投入，不只是和工作人员的生命财产安全有关，也和企业产品质量、生产效率等紧密联系。通过安全投入，能够实现石油化工生产环境的改善。在当前的石油化工生产作业时，良好和谐的工作环境十分重要，能够提高产品质量与生产作业效率。经过增加安全投入，企业有效改善车间环境，保证设施设备实际运转的合理性，减少生产作业中的事故与故障，进而有效提升石油化工生产作业的效率与质量。通过增加安全投入，实现石油化工生产流程的优化，将先进设备、安全技术等融入其中，减少浪费，实现生产效率的提升，减少成本支出，让客户的需求得到满足，提高产品质量与水平。

1.4 促进企业可持续发展

石油化工行业增加安全投入,能够为石油化工企业创造更多的经济效益,促进企业的健康可持续发展。安全投入作为社会责任的重要体现,而石油化工企业作为社会意愿,要承担自身的责任,保障工作人员的生命安全,提高生产水平与效率。经过安全投入的增加,企业要树立良好的社会形象,提高公信力,为健康可持续发展营造良好的环境。通过增加安全投入的方式,能够提高企业的整体竞争力,在当前愈演愈烈的市场竞争中,石油化工企业为了占据位置,要增加安全方面的投入,实现安全管理的优化,提升工作人员的安全意识。

2 石油化工行业增加安全投入的对策

2.1 加大安全投入力度

当前的石油化工行业发展时,要加大安全投入力度,保证安全生产过程中拥有足够的资源与资金作为保障,设计专门的安全生产专项资金,主要是对设施设备进行保养、维护以及更新升级等,同时,保证安全培训活动以及应急演练的顺利展开,为石油化工的安全生产奠定良好的基础。同时,也要注重生产技术、生产设施设备的引入,实现智能化水平与自动化水平的提升,有效减少人工操作方面的风险。此外,关注行业当中的安全技术创新,把新型技术融入进石油化工生产作业中,实现安全生产水平的提升。此外,也要注重安全教育与安全培训,提升工作人员的安全意识,经过定期的演练模拟与安全培训等活动,让工作人员可以更好的应对突发事故。

2.2 优化安全管理体系

石油化工行业要想增加安全投入,要实现安全管理体系的完善,这是保证安全生产的重点。该行业要结合市场标准、国家标准以及企业情况等,制定安全规章制度,保证操作规范性,让石油化工安全生产作业可以有章可循,对工作人员的安全操作行为进行规范。与此同时也要定期的展开安全风险评估工作,及时的识别石油化工生产作业时存在的安全隐患问题,根据具体的评估结果,要制定控制对策,降低安全事故问题出现的概率。与此同时,也要保证安全风险数据库的完善程度,针对风险信息进行动态化的管理以及更新。针对安全事故问题制定相应的应急预案,实现应急流程的优化,加强应急演练以及定期培训,提升工作人员应对突发事故的能力与水平。此外,也要配置足够的应急物资与设备,保证安全事故问题出现

的时候可以及时有效的处理。

2.3 创新安全管理手段

随着科学技术的发展,信息化水平在提高,促使石油化工企业要对安全管理方法与手段进行创新与探索,提升安全管理水平与效率。通过信息化技术的运用,保证安全管理信息系统的完善性,针对安全信息进行实时性的收集、分析以及共享。通过挖掘与分析数据信息,及时的发现潜在安全隐患问题,为决策提供具体的依据,保证安全管理的自动化水平,有效减轻工作人员的工作压力与负担。通过人工智能技术、大数据技术的应用,针对实时性数据与历史性数据进行分析与处理,预测安全事故发展趋势与潜在风险问题,及时的发出预警信息,让有关人员将具体对策落实到位,有效降低安全事故问题的出现。在石油化工生产时对传感器技术与智能化设备进行运用,针对设施设备的实际运行状态进行实时性的监测,经过数据分析及时的发现异常问题,保证具体对策的落实,实现设施设备运行的可靠性与稳定性。

2.4 提高事故应急处置能力

石油化工行业属于高风险行业,针对突发事故进行处理时,应急处理能力对维护石油化工企业声誉、保护工作人员生命安全起着不可忽视的作用,所以石油化工行业要想增加安全投入,要提高事故应急处置能力。石油化工企业要结合自身的情况与生产情况,制定事故应急预案,包含应急流程、应急组织以及调配资源等,保证预案高效性与合理性。此外,做好预案的定期修订,更好的适应石油化工企业外部环境。与此同时,石油化工企业要加强应急培训以及应急演练,提升工作人员对安全事故进行应对的能力,让他们的自救能力、互救能力得到显著提高。通过事故场景的模拟,让员工熟悉与掌握应急预案要求以及流程,更好的应对突发性事故。在应急处理时,石油化工企业要构建完善的沟通协作机制,保证信息传递高效性与精准性,通过企业和行业协会、政府部门之间的良好合作,共同应对突发性事件,避免安全事故问题对企业或者是社会产生不良危害。

3 石油化工行业创造经济效益的对策

3.1 优化生产工艺和流程

现阶段的石油化工行业实际发展时,生产流程、生产工艺会对其经济效益产生明显影响。经过对生产流程与工艺的优化,实现生产效率与水平的提高,减少能耗,实现经济效益的提高。通过对国内与国外先

进设备与技术的应用,有效提升智能化水平与自动化水平,减少人工方面的操作,实现成本支出的减少。此外,通过先进技术的应用,实现石油化工产品质量与附加值的增加。通过优化石油化工生产流程,避免出现严重浪费的情况,实现生产线的连续程度。在石油化工生产时,要加强生产过程的控制以及管理,保证操作要求与工艺参数的规范性。经过对数据信息的实时性监测,及时的发现当前生产作业时存在的问题,并且进行改善,保证质量管理体系的完善程度,有效提升产品合格率。

3.2 加强市场营销和品牌建设

石油化工企业在创造经济效益时,要注重市场营销与品牌建设,提升石油化工产品的知名度,提升企业的知名度与竞争力。在此情形下,石油化工企业要结合竞争情况与市场需求等,制定科学合理的营销对策,保证产品的市场占有率,增加产品的销售量。加强品牌推广以及宣传,保证品牌美誉度以及知名度的提高,经过优质服务,让石油化工企业树立良好的形象,让消费者对企业认同以及忠诚。同时,不断拓宽国内与国外的市场,实现销售途径的扩大。经过丰富多样的销售途径,如,经销商、线上销售等,保证产品的覆盖率,了解市场改变与客户需求,及时对销售策略进行调整。通过客户关系管理体系的完善性,了解客户需求以及反馈,提供个性化的服务以及产品。经过和客户之间的良好合作,让客户的忠诚度得到提高,让客户可以重复性的购买。

3.3 降低成本和提高效率

石油化工企业要想创造更多的经济效益,要减少成本支出,实现效率提高。通过成本管理以及生产效率的提升,降低生产成本,增加产出以及产能。在此情形下,石油化工企业要注重供应商选择的优化,形成稳定性的合作关系,通过批量采购以及集中采购等形式,减少采购成本支出,增强材料质量控制以及检验。同时,实现生产工艺、生产流程的优化,实现石油化工生产效率的提升。通过节能减排以及能源管理,减少成本支出,注重生产计划的科学安排,实现闲置设备的减少,避免出现过多的人力成本支出。通过设施的维护以及保养,实现其使用寿命的拓宽。通过定期检修以及预防维护等,有效减少设施设备的故障问题,保证设施设备的利用率。在此以外,石油化工企业要重视人力资源管理,加强定期培训,实现工作人员技能水平的提高。经过对人力资源的优化配置,

减少成本支出,保证工作效率的提升,构建健全的绩效考核体系与激励机制,将工作人员的主动性与创造力激发出来。

3.4 加强合作与交流

石油化工行业作为彼此依存与高度联系的行业,注重合作交流,创造更多的经济效益。是通过上游企业与下游企业之间的良好合作,加强彼此交流与互动,实现产业链合作关系的稳定性。通过整合资源以及信息共享等形式,实现互利共赢以及优势互补,更好的应对市场风险,实现石油化工行业的整体竞争实力。在此情形下,石油化工企业要注重和高校、科研机构之间的良好合作,注重技术与研究开发。通过技术合作的方式,让石油化工企业的技术水平提高,实现产业升级,注重产品的创新。此外,通过管理经验、先进技术的引入,减少技术研发成本支出,提升研发水平以及效率。

4 结束语

综上所述,目前的经济全球化环境下,企业竞争实力不只取决于产品价格与产品质量,也取决于安全管理方面。在石油化工企业实际发展时,安全生产作为其重要保障,所以增加安全投入、创造经济效益已经变成了石油化工行业所关注的重点。通过石油化工行业安全投入的增加,不只是能够为石油化工企业创造更多的经济效益,有效提高安全生产管理水平,也能够为其他高风险行业的安全管理提供借鉴和参考,促进社会的和谐稳定发展。

参考文献:

- [1] 朱圣红. 石油化工行业的可持续发展策略与实践 [J]. 中国石油和化工标准与质量, 2023, 43(22): 85-87.
- [2] 梁嘉显, 朱林. 石油化工行业安全投入与经济效益 [J]. 广东化工, 2023, 50(17): 74-76.
- [3] 郑倩. 中国石油化工行业现状分析及发展建议 [J]. 当代石油石化, 2023, 31(07): 19-22.
- [4] 陈旭, 陈宏伟. 石油化工行业的智能转型研究 [J]. 现代工业经济和信息化, 2023, 13(04): 57-59.
- [5] 赵东南, 罗鸿兵, 林朋飞等. 石油化工行业环保设施常见风险隐患排查与管理 [J]. 当代化工研究, 2023 (02): 105-107.
- [6] 朱守名. 国际化发展视域下石油化工企业发展策略研究 [J]. 中国石油和化工标准与质量, 2022, 42(23): 80-82.