

# 采油厂安全生产对提高市场竞争的必要性

曹 辉 (中国石化胜利油田滨南采油厂采油管理二区, 山东 滨州 256600)

**摘要:** 采油厂是我国重要的能源供应基地, 安全生产责任重大, 在保障我国能源供应、保护员工生命财产安全方面发挥着至关重要的作用, 同时还助于提升其自身的市场竞争力。近几年, 随着采油厂发展规模的不断扩大, 其安全生产管理工作需要面临更大挑战, 必须坚定不移落实安全生产标准化建设, 有效提升采油厂的安全生产水平, 以充分发挥安全生产在维护市场竞争方面的关键价值。基于此, 文章首先概述了采油厂实施安全生产标准化建设的重要意义; 其次分析了采油厂安全生产对提高市场竞争的必要性; 最后提出了采油厂在生产过程中存在的问题以及加强采油厂安全生产标准化建设的具体策略。

**关键词:** 采油厂; 安全生产; 标准化建设; 市场竞争

## 1 采油厂实施安全生产标准化建设的重要意义

### 1.1 促进安全文化建设

安全生产标准化建设工作在采油厂中的开展与落实, 具有稳定性、长效性的特点, 能够连续不断地帮助厂内员工形成正确的安全理念, 确保安全生产思想能够广泛深入人心, 进而为采油厂安全文化的塑造奠定坚实的思想基础。

### 1.2 保障经济效益

在采油厂的日常生产及发展过程中, 如果不注重安全生产管理工作的落实, 或者相应的安全生产建设不够标准、规范, 就会不可避免地引发安全生产事故, 进而造成不同程度的人员伤亡, 还会是使采油厂遭受较为严重的经济财产损失, 而一旦出现这些情况, 就会给社会的稳定、有序发展带来负面影响。不仅如此, 采油厂在推进实施事故应急处理、调察分析、善后处理等工作的进程中, 对于人力资源、财力资源的需求比较大, 需要花费很大一笔无效益成本支出。

通过杜邦公司坚持不懈的安全实践工作进行分析, 这促使该公司收获了非常丰厚的业绩回报, 由此不难看出, 安全生产和经济效益之间存在着必然联系, 通常情况下, 二者是相辅相成且相互促进的。对于采油厂而言, 其开展原油生产开发的目的在于为国家端牢能源饭碗、较好完成绩效指标以及保证职工的稳定收入, 而这必须有充足、稳定的石油产量的支撑, 但产量的实现也需要安全生产标准化建设的支持与助力。因此, 采油厂通过不断强化建设安全生产标准化工作, 能够有效降低安全生产事故的发生率, 切实规避人员伤亡、财产损失等问题的发生, 致力于建设本质安全型的采油厂, 能够使采油厂绩效的取得获得更好保障。

### 1.3 提升员工综合素养

针对采油厂而言, 其立足于科学、规范的安全生产标准化建设工作, 能够将自身在长期发展中形成的安全管理方法以及取得的成功实践经验具体化, 主要是将方法和经验统一转换成完善、严谨的标准和规范。

## 2 我国的石油贸易现状

目前我国的石油贸易市场存在一定的多元化、复杂化特点, 石油需求量比较大, 是世界最大的石油进口国之一, 但由于国际油价波动的影响, 导致我国的石油进口成本相对较高。整体来看, 我国在石油贸易领域通常会采用一般贸易、加工贸易、转口贸易等方式。当前在国内, 石油市场的发展普遍呈现出供需两旺的形势, 而且在国家经济的不断发展下, 国内对石油产品的需求将会不断上升, 带动着国内石油生产能力取得了显著提升, 使国内市场获得了较为充足的供应保障。

### 3 采油厂安全生产对提高市场竞争的必要性分析

在全球能源市场的激烈竞争下, 使采油厂面临严峻挑战的同时, 也为其带来了更多的发展机遇。安全生产不但和采油厂的生存与发展息息相关, 同时还是提升采油厂市场竞争力的关键所在, 主要会对其市场份额、客户信任度、发展声誉等产生不同程度的影响。目前, 很多采油厂在安全生产领域仍旧存有一些亟待解决的问题, 比如设备老化、安全管理机制匮乏、安全生产标准不统一、员工安全意识薄弱等, 这些问题不仅会使采油厂陷入较大的安全风险, 也会严重影响其市场竞争力。

因此, 采油厂通过保障安全生产, 可以更好塑造自身的整体形象, 取得消费者的青睐和信任。而且安全生产还是采油厂展现自身社会责任的重要表现, 能

够帮助采油厂提升其在市场中占据的份额，合理降低生产成本的同时，有效减少事故风险的出现率，切实增强经济效益，进而促进市场竞争力的提升。

#### 4 采油厂在安全生产过程中存在的问题

##### 4.1 设备落后，工艺不成熟

采油厂中的部分工作具有较高的危险性，比如在注水、压驱、微生物驱等重要工作任务中，需要采用严格规范的生产工具，同时借助合理、恰当的作业设备，以此更好保障相关工作的顺利开展与有序实施。但当前纵观大部分采油厂的实际工作现状，可以发现他们在生产工艺、作业设备方面还存在一些亟待解决的问题，比如，使用的生产工艺的成熟度不足、机械设备的先进程度不高等，而且即便如此，也没有安排专业人员对生产工艺做出优化完善，以及对机械设备进行定期检修，这就在很大程度上降低了实际采油工作的高效性、专业性，还会使作业设备得不到及时的更新换代，这就进一步加大了安全隐患问题的发生率。

##### 4.2 缺乏有效的安全管理机制

很多采油厂在开展生产工作时，需要使用一定数量的原材料，而这些原材料往往具有易燃易爆性，再加上采油厂内部的现场生产环境比较复杂，还牵扯到城市、村庄、重点道路等，所以对于采油厂而言，就必须具备完善、可行的安全管理机制，这是全方位保障生产安全性所不可或缺的有效前提。然而如今的情况是，个别采油厂在实际运行过程中会普遍更加关注经济效益问题，对于生产工作期间所暴露出的安全问题有所忽略，相应的安全管理工作也没有妥善落实到位，长此以往，难免会导致严重的安全生产事故。

##### 4.3 工作人员缺乏专业素养

在采油厂的整体运行及发展进程中，技术人员是开展一切生产作业的主体，是采油厂不可或缺的重要基石。然而纵观当前采油行业的整体发展状况，工作人员的专业素养水平有待提升的问题比较突出，这就给采油厂后续的生产管理等工作埋下了较大的安全隐患，而出现这种情况的原因在于，部分采油厂内部并未搭建起科学、合理的人才队伍结构，同时采用的考核评价制度也不够多元，加之采油厂对技术人员的岗位职权与责任并未作出严格规范与明确要求，而且在采油厂的长期发展进程中，还欠缺合理、可行的奖惩机制，不利于带动人员工作积极性、主动性的全面提升。不合理的人才队伍结构还会影响采油厂内部的管理体系，导致管理体系也缺乏完善性，针对技术人员

所组织的培训活动以及考核工作普遍趋向于简单化，部分采油厂的培训考核流于形式，并未起到应有效果，以至于很多工作人员并没有形成对采油厂安全生产标准化建设的清楚认知，而是单纯的开展生产工作，明显忽视了安全隐患问题，容易诱发安全事故的出现。

#### 5 加强采油厂安全生产标准化建设的策略

##### 5.1 科学评价危害因素

根据《危险有害因素识别和风险评价管理办法》来看，主要的危害因素评价方法有两种，分别是风险矩阵评价法和作业条件危险性评价法，而后者由于具备更高的精准性、测量性，所以在安全生产评价工作中更为常用。实际需要落实以下两点改进工作：

第一，增强评估准确性。对于采油厂中需要开展的各项生产活动，安全管理人员可以选择作业条件危险性评价法，然后从发生安全事故的可能性、在危险环境中暴露的频繁性、安全事故偏差的严重性这三个方面出发，因为不同的安全生产作业人员所储备的基础理论知识存在较大差距，并且在技能水平上也各有千秋，所以他们在选取以上三个评估方向时，难免会具有一定的主观色彩，而因为主观差异性的存在，就会给最终的评估结果产生不同程度的影响，极有可能会降低评估结果的准确性。对此，采油厂可以积极鼓励各安全生产工作人员在评估过程中的积极参与，并成立一个可以容纳多人的专业小组，以此展开综合评估，基于平均值来更好保障安全生产评估工作的准确性、科学性。

第二，加强对基础数据的管理。采油厂安全管理人员可以将生产活动项目作为主要的分类依据，全面梳理并逐一统计自身过去发生的安全事件或事故中的各项数据信息，然后对这两类数据进行叠加，使其成为实施作业条件危险性评价法的重要依据，有利于更好推动安全生产评估工作的精准有效落实。

##### 5.2 强化操作规程基础工作管理

在识别并判断关键性操作规程的前提下，采油厂必须严格遵循既定的周期要求，然后积极引导各基层单位及时展开操作规程修订工作，并一同编写修订年度工作规划，对于其中的操作规程清单，安全管理人员要能够根据实际情况进行不断更新，把采油厂的管理区、后勤保障单位、集输站库等各基层单位视为操作规程修订的主体，引导并鼓励基层岗位工作人员的共同参与，切实提升他们在操作规程管理工作中的参与度，按照自下而上的原则来推进操作规程修订工作

的系统化、高效化落实,而在这一整个过程中,采油厂的工作职责包括咨询、指导、支持、审核等。

### 5.3 强化隐患管控工作

首先,需要妥善落实隐患排查与评估工作。安全生产管理人员应当积极推动采油厂隐患排查、现场评价、管理体系审核、认证监督检查等工作的有机融合,严格根据属地及直线责任,进一步促进专项化排查以及日常化监督工作的同步实施,并充分保证采油厂全员隐患排查工作落实的持续性、长效性。制定清楚、详细的隐患登记清单,然后依据实际的隐患排查工作做好不断更新,采取定性、定量的方式,对采油厂安全事故隐患的危险性进行客观、准确评估,同时落实分级管理与控制工作。

其次,要加强对安全隐患问题的全方位防控。如果事故隐患尚没有得到有效遏制,那么采油厂下的各个隐患责任单位就有必要尽快制定针对性、专业性的防控举措,具体的措施内容如下,采油厂监控责任的分工情况、主要的应急处置措施、日常巡检措施、当前的一些潜在性危害因素以及危害因素所对应的不同危险程度等,要充分保证安全风险隐患一直处在可以控制的运行状态下。

### 5.4 提升事故应急救援技术性

采油厂中的原油生产开发工作是一项流程化的生产运行模式,主要的生产开发环节有地质勘探、钻井、试油、新井投产、采油开发等,不论哪一环节的实施,都离不开丰富的基础理论知识与高超的技术水平的助力。如今,采油厂的双重预防工作正有序开展,在这种情况下,应当进一步提升事故应急救援工作的技术性。

第一,有效增加资金投入力度,及时引进智能性先进性更高的基础应急救援设备,并能在设备设施的运行中对其做好实时更新,不断加强硬件基础建设。

第二,重点强调对应急救援技术专家团队的组建,同时建立完善全面的应急专家库,为应急救援工作人员争取更多的外出培训机会,促使他们结合实践培训进一步增强自身的业务素质,还要能针对使用率较高的应急救援技术,进一步展开更加深入的研究和储备,通过对应急救援技术性工作的创新,切实提升应急救援工作的整体效率。

### 5.5 做好事故应急预案管理

采油厂安全生产管理人员在妥善落实好安全风险评估与应急资源调查工作后,需要严格遵循既定的行

政层级与管理职能,立足于现场预案、专项预案、综合预案等不同层级来切实提升预案的规范性。采油厂主要负责制定综合预案,使其成为采油厂实施安全生产标准化工作的总纲领,然后建立专业的综合预案编制团队,要求重点明确好以下几点内容:应急救援等级、信息交互共享、应急救援程序、组织机构设置、应急救援方针政策等。而专项预案需要接受综合预案的指导,要求安全生产管理人员综合考量可能会出现突发有毒气体泄漏、敏感区域管道漏失等问题,然后科学合理设置专项化应急处置程序,以及对应的技术措施。现场预案则是交由采油管理区、集输站等相关基层单位的管理人员进行负责,应按照一事一案的原则逐一量化各个生产处置场景中所涉及的具体程序、可行性措施等,以充分发挥其现场指导性。

## 6 结语

综上所述,文章以采油厂安全生产对提高市场竞争的必要性为中心,通过对采油厂实施安全生产标准化建设的重要意义进行概述,能够使相关人员深刻意识到安全生产工作的实际效用;通过对采油厂安全生产在提高市场竞争方面的必要性分析进行阐述,能够使相关人员明确认识到安全生产和市场竞争之间的必要联系;通过对采油厂在生产过程中暴露出的问题进行分析,能够使相关人员充分认识到自身工作的不足之处;通过对加强采油厂安全生产标准化建设的具体策略进行总结,能够为采油厂之后更好地参与市场竞争提供一定参考。

### 参考文献:

- [1] 赵润阳. 石油化工安全生产问题与安全生产标准化建设 [J]. 中国化工贸易, 2021(35):49-51.
- [2] 俞高伦, 王坚厅, 俞孟耀, 等. 石油化工安全生产问题与安全生产标准化建设 [J]. 中国化工贸易, 2021(10):45-46.
- [3] 张成琳, 许德玺, 尚蕾, 等. 采油厂安全生产标准化建设的思考与研究 [J]. 电脑爱好者, 2020(12):228.
- [4] 许贵, 王毅. 石油化工安全生产问题与安全生产标准化建设 [J]. 电脑爱好者, 2020(4):3259-3260.
- [5] 高娴. 石油行业安全生产标准化建设要点研究 [J]. 石油石化物资采购, 2023(5):214-216.
- [6] 范志刚. 浅论油田采油设备安全管理改革的必要性 [J]. 中国化工贸易, 2019(10):136-138.
- [7] 王创, 丁冬华. 油田采油行业安全管理标准化的必要性 [J]. 环球市场信息导报(理论), 2019.