

化工安全生产中存在的问题及经济效益策略建议

宋丽荣 (山东省潍坊市临朐县龙山新材料产业发展服务中心, 山东 临朐 262600)

摘要: 化工行业作为国民经济的重要支柱产业, 为人们的生产生活提供了丰富的物质基础, 在化工生产过程中, 由于涉及到多种化学物质的混合、反应和分离、高温高压等危险因素, 安全生产问题一直是制约化工行业发展的瓶颈。近年来, 化工安全事故频发, 不仅造成了严重的人员伤亡和财产损失, 还给了社会带来了极大的负面影响。为了提高化工安全生产水平, 保障人民群众的生命财产安全, 有必要加强化工安全生产管理, 基于此, 本文就化工安全生产中存在的问题及策略展开研究和讨论, 以期为我国化工行业的安全生产提供参考。

关键词: 化工; 安全生产; 问题及策略

1 引言

化工安全生产是关系到人民群众生命财产安全的重大问题, 也是社会稳定和经济发展的重要基础, 目前, 我国化工行业在快速发展的同时, 安全生产形势依然严峻, 事故频发, 给人民群众生命财产安全带来严重威胁。临朐县作为山东省的一个重要化工生产基地, 化工生产规模大, 产量高, 但同时也面临着严峻的安全生产形势, 因此, 加强化工安全生产, 防止和减少化工事故的发生, 已经成为化工产业发展的重要任务。

2 化工安全生产的作用

2.1 维护社会稳定

化工生产过程中涉及到许多危险因素, 一旦发生事故, 往往会造成严重的人员伤亡和财产损失, 所以, 化工企业要严格执行安全生产法律法规, 落实安全生产责任制, 目的就是要最大限度地预防和减少化工事故的发生, 为化工产业创造一个良好的安全生产环境, 这样可以提高生产设备的安全性能, 规范生产操作流程, 加强应急救援能力, 也是保障员工生命安全的第一道防线。

同时, 化工安全生产事故会引发社会的恐慌和不安, 影响社会稳定, 这就需要采取合理的管理措施, 提高企业的安全生产水平, 以便有效减轻事故对社会的影响, 维护社会稳定。

2.2 提高企业经济效益

当化工厂发生事故时, 大量的有毒化学物质会泄漏出来, 这些物质会对周围的土壤、水源和空气造成严重污染, 影响生态环境的恢复, 企业要想实现可持续发展, 必须把安全生产作为企业发展的重中之重, 这样可以减少污染物的排放, 保护环境。另外, 在事故发生时, 人员伤亡和财产损失只是其中的一部分,

更严重的是承担停产整顿、设备维修、环境治理等方面的费用, 给企业带来巨大的经济损失, 在科学合理的安全生产管理下, 可以树立良好的企业形象, 减少损失的发生。

3 化工安全生产中存在的问题

3.1 制度更新缓慢, 违规操作频繁

在化工生产过程中, 安全生产制度的重要性不言而喻, 随着科技的不断发展和生产实际的需要, 企业的安全生产制度更新滞后, 不能及时适应新的生产环境, 这种情况在一些化工企业中尤为明显, 不仅让工作变得更加繁琐, 更可能出现安全事故的情况。

一方面, 化工生产过程复杂, 涉及到的知识和技能非常广泛, 不同的化工产品可能需要不同的原料, 而这些原料的性质和使用方法也各不相同, 但部分企业的安全生产管理制度却没有及时更新, 仍然沿用过去的条款, 这就导致了在实际操作中, 员工无法准确判断所需原料的种类和使用方法, 从而容易出现操作失误和安全事故。

另一方面, 化工生产过程中的设备和技术也在不断更新, 如果企业的安全生产制度不能及时跟上, 就可能出现不适应的情况, 同时, 企业在生产过程中对员工的安全培训不够到位, 导致员工在实际操作中无法正确执行安全生产规程, 而且部分企业管理层对安全生产工作的监督不力, 对于违规操作现象, 采取漠视或忽视的态度, 导致违规操作现象屡禁不止, 这就大大增加了安全事故的风险。

3.2 安全意识淡薄, 原料管理粗放

在化工生产过程中, 员工是最直接的参与者, 他们的安全意识和操作水平直接影响到生产过程的安全。现如今, 有些员工对安全生产的重要性认识不足, 认为只要自己小心谨慎, 就不会出现问题, 这种心态

是非常危险的，因为化工生产过程中涉及到许多复杂的化学反应和设备操作，任何一个环节的疏忽都可能导致严重的安全事故，因此，员工必须充分认识到安全生产的重要性，时刻保持警惕，严格遵守操作规程，确保生产过程的安全。

另外，在现代工业生产中，化学品的应用是不可或缺的，然而，由于其特殊的化学性质，接触火源或高温条件下容易发生燃烧反应，释放出大量的可燃气体和有毒气体^[1]，这就需要时刻保持警惕，防治意外的出现，目前部分化工企业在原料管理方面存在粗放现象，如储存条件不达标、堆放不规范、防火设施不完善等，这些问题都可能导致化学品的泄漏和火灾事故，给企业和员工带来巨大的损失。

3.3 降低投入成本，设备年久失修

在现实中，降低成本是每个企业都追求的目标，有些企业在追求利润中，采取了削减安全管理人员数量的措施，甚至将安全管理工作交给了其他部门或者临时工，这种做法无疑是对安全管理工作的忽视，容易导致安全事故的发生。随着科技的发展，新型的生产作业设备不断涌现，这些设备在提高生产效率的同时，也带来了更高的安全风险，但企业在提高经济效益时，忽视了设备的更新换代，导致老旧设备在生产过程中存在安全隐患。也就是说，设备在使用过程中，会因为长时间的磨损、腐蚀等原因而逐渐老化、损坏，企业若不及时进行维修和更换，设备的安全性能将大大降低，从而增加事故发生风险，而且化工企业的生产过程中，设备的正常运行是保证生产效率的关键，如果设备老化、损坏，不仅会影响生产进度，还可能导致产品质量下降，在这样的情况下，企业的整体竞争力将受到影响，长远来看，对企业的发展是极为不利的。

除此之外，某些化工企业在追求经济效益的过程中，会陷入一种误区，总是固守着过去的经典方式，不愿意尝试新的安全生产技术^[2]，导致企业在安全生产方面存在较大的隐患，所以，化工企业在追求经济效益的同时，应当加大安全生产技术的创新力度，实现可持续发展。

3.4 缺失监管机制，宣传环节薄弱

以往的安全生产管理往往过于注重形式，忽视了实质性的监管工作，这种现象导致了安全生产管理的漏洞，加大了生产中的隐患问题，虽然政府部门对化工企业进行了定期的安全生产检查，但由于人员不足、

技术手段有限等原因，检查工作往往只能停留在表面，难以发现和整改深层次的安全隐患，又因为一些监管部门在执法力度上存在不足，对于违规企业的处罚力度不够大，缺乏足够的警示作用。

另外，在生产过程中，有些员工可能因为忙碌或其他原因，偶尔会忽略一些安全风险隐患，当这些小漏洞被发现时，可能没有立即采取行动，这些问题虽然看似微不足道，但实际上却会增加事故的发生，也给员工的生命财产安全带来了潜在的风险。

4 化工企业的安全管理策略

4.1 完善管理机制，加大执行力度

企业应该及时创新管理机制，根据实际生产作业流程制定相应的规章制度，这些规章制度应该明确各种化工产品所需的原料种类和使用方法，以及相关的操作规范和安全要求。在员工上岗前，企业应该对其进行详细的安全技术交底，包括生产作业流程、化工产品属性、化工原料使用方法等方面的知识，通过这种方式，员工可以更好地了解生产过程中的安全要求，避免违规违法行为的发生。

同时，还需根据安全生产管理制度的要求，让各级管理人员清楚地了解自己在在工作场所安全方面的责任范围，并拥有相应的权力来履行这些责任，要涵盖企业的主要负责人、安全生产管理部门的负责人、生产车间的负责人等，这些人员应当对本部门的安全生产工作负责，以便维护企业的正常运营秩序，还应当建立健全安全生产责任制，将安全生产的责任落实到每一个岗位和个人。

为了确保安全生产制度的落实，企业则需对违规操作的员工进行罚款、扣工资、解除劳动合同等处罚；对违规操作的管理人员进行降职、撤职等处罚，在这个过程中，还应当建立健全安全生产奖惩制度，可以设立“安全生产之星”荣誉称号，每季度评选一次，获得此称号的员工将受到公司的特别表彰，让他们能够更加放心地投入到工作中。

4.2 拓宽宣传渠道，树立安全意识

企业可以在车间、办公楼等显眼位置设置安全生产宣传栏，定期更新宣传内容，提醒员工注意安全生产，宣传栏的内容主要为《安全生产的法律法规》、《企业的安全规章制度》、《安全事故案例分析》等，旨在让员工时刻保持对安全生产的关注，在这当中，企业还可以通过设置安全知识问答、安全建议征集等互动环节，激发员工参与安全生产宣传的积极性。

与此同时,还可以根据自身实际情况,制作内容丰富、形式多样的安全生产宣传册,分发给员工进行学习,这样工作人员就可以掌握和了解安全生产的基本知识、操作规程、应急处理措施等,以及企业在安全生产方面的成功经验和教训,这样可以更加系统地了解安全生产的重要性,提高自身的安全意识和防范能力。随着互联网的不断发展,化工企业则需利用手机 APP、小程序、微信等软件,实现远程沟通交流培训^[3],这样就能方便上传相关的安全知识,让员工随时随地了解安全生产的重要性,也可以通过这些平台开展在线培训,让员工在工作之余学习安全生产知识,使他们能及时发现和解决潜在的问题,保障企业的稳定运营。

4.3 加大资金投入,构建监督体系

设备是生产的基础,只有保持设备的良好运行状态,才能确保生产的顺利进行,因此,化工企业应将设备维护和更新作为重要的投资方向,确保资金来源充足。

具体来说,企业可以通过以下途径筹集资金:一是提高企业自筹资金的能力,通过提高生产效率、优化资源利用等方式,增加企业的利润空间;二是争取政府的支持,向政府申请专项资金,用于设备改造和技术升级;三是加强与金融机构的合作,通过贷款、租赁设备、机器或其他资产,将其使用权转化为自己的权益,以最大程度地满足企业生产和发展需要。

随着科技的不断进步,化工企业应当及时引进和更新安全生产设备,提高生产设备的安全性能,并加大对安全生产技术研究的投入,不断提高安全生产技术水平,通过技术创新,化工企业可以研发出更加安全、高效的生产工艺和设备,降低生产过程中的安全风险。同时,企业应建立健全安全生产设备管理制度,定期对设备进行检查、维修和更换,确保设备的安全性能。

4.4 建立培训体系,开展事故演练

高员工应对安全事故的能力,企业要给员工提供全面而系统的培训课程,这个培训的内容可以是安全生产操作技能、管理技能、个人职业素养等内容^[4],通过这样的培训,可以提升管理人员在安全生产领域的专业知识和技能,使他们能够更好地完成安全生产管理工作。

同时,企业应根据员工的不同需求和特点,采用多种培训方式,如集中培训、分散培训、现场培训、

网络培训等,确保培训效果。在培训过程中,要注重实践操作,由于化工生产是一门实践性很强的技术,只有通过实际操作,员工才能真正掌握安全生产知识和技能,所以要组织员工参加现场操作培训,包括燃烧、爆炸、中毒、高空坠落等,预案的内容应当详细、具体,明确各类事故的应急处理措施、救援方案以及防范措施,让他们在实际操作中学会如何预防和应对安全事故。

另外,还需对员工进行培训效果的评估,通过定期考核,可以了解员工对安全生产知识的掌握程度,发现培训中的不足之处,及时进行调整和改进,也可以通过员工的工作表现,观察他们在实际工作中是否能够运用所学的安全生产知识和技能,从而评估培训的实际效果。

4.5 制订联动机制,调动全员参与

企业的生产安全,降低生产事故的发生,企业要将安全生产工作与企业的各项生产经营活动紧密结合起来。另外,员工之间可以相互监督,相互制约^[5],及时发现和纠正工作中的问题,才能确保安全生产工作的有效开展,为企业的可持续发展创造良好的安全环境。

5 结论

综上所述,化工安全生产事关企业的生产经营和员工的生命财产安全,企业应高度重视安全生产工作,加强安全生产制度建设,加大安全生产投入,提高员工的安全意识,以维护企业生产的安全稳定。

参考文献:

- [1] 黄苏. 化工安全生产问题与事故防范策略 [J]. 中国石油和化工标准与质量, 2023(22):15-17.
- [2] 丁佐龙, 陈树鹏, 陆晓敏. 中小型化工企业安全生产管理的策略探讨 [J]. 中国科技期刊数据库 工业 A, 2023(4):173-176.
- [3] 王映辉, 余远春, 崔伟伟. 化工安全生产管理及事故应急策略 [J]. 中国科技期刊数据库 工业 A, 2023(4):40-43.
- [4] 杜建春. 化工安全生产事故原因及应对策略分析 [J]. 石油石化物资采购, 2023(2):29-31.
- [5] 张小萌. 化工安全生产管理中的问题及应对策略 [J]. 中国石油和化工标准与质量, 2023(22):72-74.

作者简介:

宋丽荣 (1987.6-), 女, 汉, 山东济南人, 本科, 现有中级工程师, 研究方向: 化工安全。