

化工企业安全生产管理及其经济效益探讨

赵国建（冀中能源峰峰集团河北峰煤焦化有限公司，河北 邯郸 056202）

摘 要：化工企业生产具有显著的安全隐患，所涉原料具备易燃、易爆及毒性特质，且在化学反应过程中能释放大量热能。由于特定的生产技术需求，化工企业生产环境往往维持于高温、高压状态，增加现场作业人员的安全风险。因此，强化化工企业生产安全监管不仅是保障化工企业生产安全的核心措施，更是推动化工企业可持续发展的重要支撑，同时也将为企业带来更为可观的经济效益。

关键词：化工企业；安全生产管理；经济效益

0 引言

化工企业需要构建安全生产体系。由于多数化工企业生产工艺涉及易燃易爆化学品的运用，因此在多样化化工产品的生产过程中，潜在的安全风险呈现上升趋势，对操作人员的生命安全构成显著威胁。因此为确保化工企业能够实现长远且可持续的发展，需要不断加强对安全管理的投入与改进，在确保安全的前提下实现经济的稳步增长。

1 化工企业安全生产管理与经济效益的关系

1.1 安全生产与经济效益是对立统一的

从化工企业视角出发，生产安全与经济效益之间的关系呈现为一种复杂的辩证统一体——既相互依赖，又互为约束。在化工企业运营过程中，在追求经济效益稳健增长的同时，将确保员工的人身安全作为行业的核心目标之一。化工企业需平衡生产过程中的安全管理与经济效益的维持，以确保安全与效益的和谐共生。化工企业应确保生产安全与经济利益的同步提升，进而推动企业实现稳定而持续的增长。

1.2 化工企业要获得经济效益安全生产是前提

化工企业安全生产中的人力资源作为生产力的核心要素，具有决定性的地位。然而任何偶发的事故都可能对员工的生命与安全构成严重威胁，进而引发人力资源的流失，这是化工企业需要高度重视并切实防范的风险。优化工作环境与氛围对于维系员工积极性、确保持续高效工作具有重要意义，能有效提升劳动效率，并在一定程度上增强化工企业的经济效益。在化工企业推广“人本”安全管理理念，可通过宣讲、教育及激励等多种手段实施；通过完善安全生产责任机制，增强员工的安全意识，使每位员工自觉承担起安全职责，从而将安全操作内化为日常行为习惯。

1.3 实现经济效益是化工企业安全生产的目标

在化工企业中经济效益是其核心宗旨和业务活动的

中心枢纽，同时安全生产管理也必须围绕这一原则展开。如果忽视追求“利益”的根本目标，而过度强调“安全”二字，则可能偏离化工企业整体发展的轨道，因为失去经济效益的支撑，安全也难以得到切实保障。实际上，化工企业的经济利润与安全管理是相互依存、互为支撑的关系，安全生产工作的执行效果直接关系企业是否能够取得预期的经济成果。对于化工企业而言，确保安全性是实现最高经济回报不可或缺的关键因素。

2 化工企业安全生产管理策略

2.1 优化安全生产管理机制

首先，化工企业应当针对对外行业发生的安全事故及自身生产过程中的潜在危机和事端进行深入的成因剖析，分析潜在的不安全状态、外部作用因素和管理层面的问题。在此基础上，化工企业需紧密结合国家现行的法律、法规和规章要求，制定或更新与生产实际紧密契合的安全管控流程。

其次，为确保生产安全管理的有效性，化工企业应制定具体的管理制度，确保各项规定明确落实到每位员工及其职责范围内。化工企业需明确规定各岗位人员的具体职责，并在各部门内构建一套高效的事故上报与反馈机制，包括巡视发现、向上级直接报告以及向高级管理层通报的完整流程。同时化工企业应积极倡导员工在发现潜在风险且上级未作出及时响应的情况下，能够直接向地方主管机关或工人代表大会进行汇报，以确保安全隐患得到迅速而有效的处理与解决。

最后，化工企业需设立安全隐患台账，持续公开潜在风险，并对其进行深入剖析，为日后的安全生产管理提供切实参考。从财务角度出发，尽管构建和维护完善的安全管理机制需要一定的资金投入，但与潜在安全事件可能引发的巨大经济损失相比，此类投入显得微不足道。如果发生意外事故，不仅可能导致人员伤亡和经济财产损失，还可能造成生产停滞、法律

纠纷和企业声誉受损,从而对化工企业的长远财务利益造成严重不利影响。因此,化工企业应将生产安全视为重要的资本投入,而非单纯的成本支出,通过实施有效的安全管理措施,保障化工企业经济稳定,推动化工企业持续健康发展。

2.2 加强人员安全素质的培训

在化工企业中,一线作业工作人员及安全监管职业技能水平与专业素养是确保生产作业安全与效能的关键要素。在加强人员安全素质培训中,化工企业可从以下几个方面实施:

其一,为确保化工企业录用程序的公正与高效,需要对其进行严密监督,并制定精细的职位选拔准则。此外,对求职者的各项技能,化工企业也要实施全面而深入的综合性评价。

其二,化工企业应提升职工的职业技能培养,规划符合每位员工个体特点的成长方案。此外化工企业还应通过导师指导等有效途径,进一步强化员工在环境、卫生与安全(HSE)领域的专业素养,确保他们能够在专业领域内达到更高的标准,如图1所示。

其三,为了全面提升员工的安全素质,化工企业制规范性的职工训练方案。该方案将包括制造技能、安全认知以及法令规章等多个方面,通过系统的教育培训,确保员工在技能提升的同时,也能深刻理解和遵守安全规定,从而为化工企业营造安全、稳定的工作环境。

其四,为确保化工药品处理与生产机械操作的安全性和高效性,化工企业必须实施严格的实际训练项目。训练内容需包括化工药品处理和生产机械操作的各个方面,并在训练结束后进行多样化评价,确保工作人员充分掌握相关知识和技能,能够熟练进行现场操作。

其五,化工企业需要坚持以员工为核心的经营理念,通过深入理解并满足员工的人性化需求,不断优化工作环境,同时强化机械设施的固有安全性能,进一步增强员工的凝聚力和归属感,并显著提升工作效率。

从经济效益视角,尽管提升员工安全意识和优化管理流程需要一定的资金投入,然而此类投资将在长期内为化工企业带来显著的财务收益和回报。强化职工的安全防范意识与技能水平对于降低潜在风险、防范事端具有重要作用,有助于减少因机器故障、生产中断及医疗补偿等引发的直接财务损耗。同时维护良好的安全记录与实现高效的生产作业,不仅有利于增强化工企业在市场中的竞争优势,还能吸引更多的顾客和资本投入,为化工企业带来更为可观的经济效益。

2.3 及时更新工艺和设备

由于化工企业生产过程对机械设备的依赖性,管理人员需要重视未来加强对设备运作状态的监督,并构建恰当的设施管理规范。需掌握设备运行的实时状态,如果识别出潜在的安全风险,应立即中止设备使用,并联络专业技术人员进行检修。如果出现故障情况,应更换相应的零部件。对于化工企业产所必需的



图1 化工企业 HSE 管理体系框架

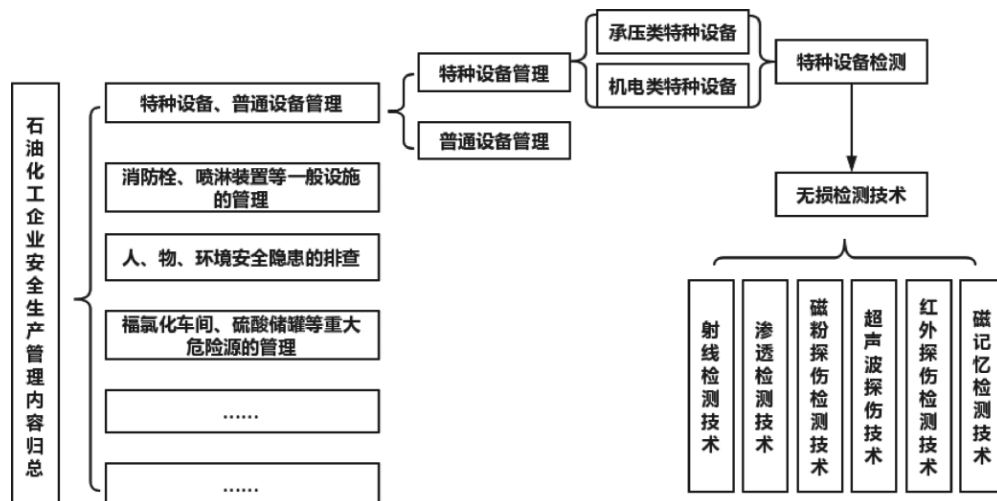


图2 特种设备安全管理内容延伸示意图

特种设备,需确保实施记录管理和定期的维护保养,如图2所示。

在化工企业的运营过程中,管理人员重视原料品质,并严格执行原材料的管理措施。由于部分原料具备显著的风险性和潜在的污染性,因此在未来需要依据具体情况并充分考量其化学属性,对化工生产所需的原料进行合理采购和科学储存。与此同时化工企业应当积极优化制造流程,并加大经济投入,以实现自动化生产的目标,确保作业过程规范且准确。此外,化工车间必须预先做好防护设备的准备工作,以确保在紧急状况发生时,这些设备能够迅速而有效地投入使用。

3 化工企业提升经济效益策略

3.1 构建化工企业外向型经济发展模式

首先,创造良好的外部环境。针对化工企业而言,为有效防止消费者流失,首要策略在于稳固当前的客户基础。化工企业应当与海外买家保持恰当的沟通频率并深化交流,构建坚实可靠的合作伙伴关系。此外化工企业还需积极探索新的市场渠道,拓宽客户群体,打造有利于化工企业发展的外部环境,进一步推动化工企业的出口导向型经济增长,有力促进化学工业公司的持续进步与稳健扩张。

其次,化工企业应摒弃陈旧的生产经营观念,确立以客户需求为导向的新思维,并多维度优化既有设施,深入探索并采纳新型生产管理策略。从行业角度出发,化工企业聚焦于扩大产品出口规模,持续增强出口业务实力,并结合当前经营管理模式,根据实际情况不断优化改进,以降低生产成本。同时,需关注并拓展国际市场份额,以此为基础进行战略布局的扩展,实现化工企业经济效益的稳步提升。

最后,借鉴国外先进管理经验。化工企业应通过多元化渠道,深入研究和掌握先进的管理技巧,并审慎筛选其精华,以优化现有的制造工艺,进而推动化学制品的高效市场流通,从而达到提升化工企业经济效益的目的。此外化工企业还应积极推动创新,进行新品研发工艺的探索与实践,增强化工企业核心的市场竞争力。

3.2 提升投资项目效益

由于化工企业对工程投资的持续增加,为追求经济效益及化工企业规模的进一步扩张,化工企业需要优化生产成本控制,确保其逐步降低;同时应合理配置资金资源,其中部分资金应专项投入化学工业产品的创新研发,以增强产品效用,从而在激烈的市场竞

争中占据更大份额。此外,化工企业应构建科学的投资项目财经管理体系,充分发挥其管理效能,加强企业内部各部门与财经管理部门的协同合作,构建高效的协作机制,展现创新性的经济管理方式,进而推动化工公司的稳健发展。

3.3 发展和加强化工企业循环经济

为推动化工企业的持续繁荣并最大化经济收益,化工企业可以创新的成长战略,优化其化工产品与服务。化工企业应提升服务品质,加强资源使用效率,以构建更为完善的产业链条。同时,应关注上游工序中废物处理的整个流程,将其融入下游企业原材料采集环节,从而增强市场竞争力。在构建集成化的循环型经济增长体系中,需实施资源转化策略,并激发其效益的进一步提升,以实现全产业链中资源与能源消耗的显著降低。在推动经济增长的进程中,化工企业需要采纳环保型生产技术,攻克其技术瓶颈,在生产过程中实现能效的提升,减少能源消耗,并妥善处理生产过程中产生的废物,以此提升化工行业循环经济链的合理性。此外由于化工企业在生产过程中不可避免地存在一定能源消耗,随着产品产量的阶段性增加,应进一步强化金融支持,以促进节约能源和环境保护技术的创新研究,有助于化工行业在确保经济收益的同时,更好地履行其社会责任,实现经济与社会的和谐发展。

4 结论

总而言之,由于化工企业在国家经济增长中的核心地位,相关企业和从业人员必须高度重视化学工业的安全生产监管,并深刻理解其背后的经济利益。针对当前化学工业安全生产所面临的挑战,包括专业能力不足、安全责任意识淡薄以及生产设施陈旧等问题,应当采取措施,包括强化安全意识、加大监督检查力度、优化管理流程、增加管理投入、加强人员培训以及创新管理设施和技术策略。这些措施的实施将有助于提升化学工业的安全生产水平,确保行业的稳健发展。

参考文献:

- [1] 尚志民,辛成家.化工企业安全管理存在的典型问题及改进措施[J].现代职业安全,2024(05):38-39.
- [2] 孙红梅.化工企业安全风险管控体系的建设路径[J].化工管理,2024(05):97-99.
- [3] 刘利飞.化工企业安全投入优化方法研究[J].云南化工,2021,48(09):138-139+156.
- [4] 赫芳芳.化工企业管理与提高经济效益的思考[J].今日财富,2018(15):79.