

# 强化化工安全技术管理对企业经济发展的重要性

公维国 (山东诚泰安全技术咨询有限公司, 山东 济南, 250000)

李明举 (山东匠人安全技术服务有限公司, 山东 济南 250000)

**摘要:** 化工行业是国民经济中的支柱产业, 具有高温、高压、容易燃烧爆炸、有毒且有害等特点, 安全风险在生产的过程中都有所体现。安全技术管理属于化工企业防范各类风险、保证生产稳定运行的关键方式, 直接对企业的生存以及发展产生影响。本文在化工安全技术管理的核心含义入手, 剖析当下企业在该领域中存在的问题, 探究强化管理对于降低成本、减少损失、提升效率、提高质量、塑造强大品牌、拓展市场所起到的重要作用, 并结合实际状况提出优化策略, 给化工企业借助完善安全技术管理达成高质量发展提供参考。

**关键词:** 化工企业; 安全技术管理; 经济发展; 风险防控

**中图分类号:** TQ086      **文献标识码:** A      **文章编号:** 1674-5167 (2026) 007-0073-03

## The Importance of Strengthening Chemical Safety Technology Management for Enterprise Economic Development

Gongwei Guo (Shandong Chengtai Safety Technology Consulting Co., Ltd., Jinan Shandong, 250000, China)

Li Mingju (Shandong Craftsman Safety Technology Service Co., Ltd., Jinan Shandong 250000, China)

**Abstract:** As a pillar industry in the national economy, the chemical industry has the characteristics of high temperature, high pressure, easy combustion and explosion, toxicity and harm, and safety risks are reflected throughout the entire production process. Safety technology management is a key way for chemical enterprises to prevent various risks and ensure stable production operation, which directly affects the survival and development of the enterprise. Starting from the core meaning of chemical safety technology management, this article analyzes the problems that enterprises currently face in this field, explores the important role of strengthening management in reducing costs, minimizing losses, improving efficiency, enhancing quality, shaping a strong brand, and expanding the market, and proposes optimization strategies based on actual conditions, providing reference for chemical enterprises to achieve high-quality development through improving safety technology management.

**Keywords:** Chemical enterprises; Security technology management; Economic development; Risk prevention and control

化工生产具备的独特性质, 决定了安全是企业开展运营工作的基本准则。一旦出现安全事故, 不但会导致人员伤亡、设备毁坏, 而且还会引发停产整顿、支付罚款与做出赔偿等一系列连锁效应, 给企业带来极为沉重的经济损失。当下行业之间的竞争呈现不断加剧的态势, 环保以及安全监管也在持续地严格, 加强安全技术的管理工作, 已经并非仅是满足合规要求, 而是成为企业降低成本、提升效益, 进而达成可持续发展目标的关键途径。

### 1 化工安全技术管理的核心内涵与当前存在的问题

#### 1.1 核心内涵

化工安全技术管理作为一项贯穿企业生产整个周期的系统性事务, 旨在保障人员的安全、设备正常运行及环境安全。其借助专业技术的运用、制度的构建及责任的落实, 对各个环节的安全风险进行全方位识别、评估、防范与处置。其核心由技术和管理两个相互补充的层面构成: 技术层面包含工艺优化、安全设

备的更新升级、应急技术的储备等; 管理层面涉及制度的建设、人员的培训、流程的管控以及责任的落实。二者共同搭建安全防护体系, 为生产有序提供支撑。

与一般行业相比, 化工安全技术管理呈现专业性显著、覆盖范围广泛、动态特性突出的特点。化工生产的工艺流程十分复杂, 涉及到危险化学品及特种设备, 对安全技术的专业程度有着极高的要求; 风险在原料采购、生产、储存直至运输的整个链条中都存在, 需要达成全方位、无遗漏的管控; 并且化工技术更新换代较快, 新工艺、新材料会引发新风险, 需要灵活地、动态地调整管理策略, 从而与生产需求相契合<sup>[1]</sup>。

#### 1.2 当前存在的主要问题

一些企业有着重视生产、轻视安全的认知偏差现象, 将资源优先投入到产能以及市场领域中, 而在安全技术的更新升级、制度的健全完善以及人员的培训学习等方面的投入却不够充裕。中小型企业由于受到资金以及技术等条件的限制, 设备陈旧老化、工艺落

后滞后的问题十分明显，缺少先进有效的风险预警技术，通常只能依靠事后的处理应对方式，在很大程度上提高了事故的发生概率。

安全技术管理制度存在不完善的状况，并且执行缺失的情形较为常见。部分制度仅停留在表面，缺乏特定的指向性以及实际的可操作性能，没有依据生产特性清晰界定岗位的职责与规范；在执行过程中，责任界定不清晰、考核环节缺失，员工违规开展操作的情况频繁出现，即便配备了较为先进的设备与技术，也很难充分发挥其防护的功效，从而陷入“重视制度制定、轻视制度执行”的不利局面。

专业领域的人才匮乏对管理水准的提高形成了制约。化工安全技术管理需要的是具备化工知识、安全技能以及管理经验的综合型人才，然而当下行业人才供应并不充足，一些管理人员在专业能力上存在一定局限，难以精确地识别出风险；员工所接受的安全培训通常侧重于理论层面，缺少实际操作环节，使其安全技能较为薄弱，应对突发状况的能力不够强。

## 2 强化化工安全技术管理对企业经济发展的重要作用

### 2.1 降低生产成本，减少经济损失

化工领域发生的安全事故会引发多方面的经济损失。其中，直接产生的损失包含了设备遭受严重损毁、原料出现不必要浪费、对人员伤亡进行赔偿以及处理事故所产生的各项费用等情况，而间接损失则覆盖了企业进行停产整顿、丢失大量订单、面临罚款处罚以及企业信誉受到损害等方面，这些间接损失的程度通常远超过企业常规运营所需要的成本。若要强化安全技术管理工作，可以借助完善风险防控的整体体系、对生产工艺进行优化改进、对安全设备予以升级换代等方式，从事故发生的根源处着手，降低事故发生的概率，从而避免各类损失的出现<sup>[2]</sup>。

预先察觉安全隐患，而后采取技术革新以及管控办法，能够切实降低设备出现故障和生产中断的情况，以此确保生产的持续进行。前沿的安全技术能够提高原料的使用比率和生产效能，减少由于安全问题而造成的原料浪费以及产能经济损失。

加强安全技术管理能够构建牢固的安全屏障，防止企业由于事故而陷入艰难的经营处境，借助对安全技术以及管理资源进行合理的调配，达成安全和效益之间的均衡状态，为企业的平稳运营、积攒资金和技术优势创造条件。

### 2.2 提升生产效率，增强核心竞争力

具备安全性与稳定性的生产环境，是提升生产效率的必要前提。对化工安全技术管理加以强化，能够

为企业营造井然有序的生产条件，从而防止由于安全问题而致使生产出现中断的状况。借助对生产工艺予以优化、将落后且存在较高风险的生产环节予以淘汰、引进兼具安全性与高效性的新技术以及新设备，不但能够降低安全风险，而且可以提升生产的自动化程度，进而缩短生产所需的周期，提高产品的产量以及质量。

健全完备的安全技术管理体系能够对员工的操作行为予以规范，削减因违规操作所引发的生产故障以及质量问题，进而提高生产进程的稳定性与可掌控性。与此同时，安全的工作环境可以增进员工的归属感以及积极性，减少人员的流动情况，降低招聘以及培训所需的成本，促使员工更加专注于自身本职工作，提高操作的熟练程度以及工作的效率，从而构建效率提升的良性循环。

在当下行业竞争正日益激烈的背景下，企业的核心竞争力不仅体现在产品的质量以及价格方面，更重要地体现在安全管理的水准上。拥有完备安全技术管理体系的企业，能够更出色地应对市场变动以及监管要求，从而在行业的重新洗牌过程中占据有利地位。具备高效生产效能的企业，可以迅速地对市场需求做出反应，及时地对产品结构加以调整，进而提高市场的占有份额，增强自身的综合竞争能力。

### 2.3 维护品牌形象，拓展市场空间

化工企业的品牌形象和安全管理水准密切相连。安全意外事件会给品牌带来极为严重的冲击，使消费者、合作伙伴以及社会大众对其信任程度下降。重大安全意外事件会引起监管惩处及负面的新闻报道，还会造成客户的流失、订单的减少、市场份额的缩小，后续想要恢复品牌形象需要投入大量的时间和资金。

加强安全技术管理能够切实预防各类事故的发生，塑造企业具备安全责任感的品牌形象。在产业链的合作进程中，下游的企业通常更愿意挑选安全管理合乎规范、产品质量获得保障的供应商。一套健全的管理体系，能够增加企业在合作方面的认可程度。

伴随环保以及安全监管政策逐步收紧，市场对于化工企业安全管理要求呈现持续提升的态势。在一些特定的地区和行业，已经将安全管理的水准当作准入以及开展合作的关键标准。加强安全技术管理能够助力企业达成更高的监管和市场要求，跨越准入的障碍，涉足更广泛的市场范畴，达成业务的拓展以及经济规模的稳定增长。

### 2.4 保障合规运营，实现可持续发展

化工行业身为国家着重监管的高风险行业，有关安全法规以及标准针对生产工艺、安全设备、应急处理等方面给出了清晰的要求。企业若进行违规运营，

将会遭遇停产整改、缴纳罚款、吊销经营执照等惩处,情节严重的企业还需担负刑事责任,这会对经济的发展产生极为严重的负面影响。

强化安全技术管理能够帮助企业切实且严格地遵循安全法规以及标准,达成合规运营的目标。借助对制度进行完善、对设备予以升级、对培训加以加强等方式,保证生产经营活动契合监管规定的要求,避免因违规行为而引发的处罚以及经营风险。

### 3 化工企业强化安全技术管理的优化策略

#### 3.1 提高思想认识,加大安全投入

企业的管理层应抛弃过度看重生产、却轻视安全的观念认知,将安全技术管理工作纳入到企业的发展战略规划中,并且清晰地明确其在战略规划中的核心地位。借助举办安全专题会议、开展案例警示教育等一系列活动,全方位提升企业全体员工的安全防范意识,使员工能够深入透彻地认识到安全与个人切身利益、企业长远发展之间存在的紧密关联,进而营造一种全体员工共同参与的良好安全管理氛围环境<sup>[3]</sup>。

对于中小型企业存在的资金欠缺状况,可以借助申请政府专门的补贴款项、引入社会资金力量、对资金的分配进行优化等手段,以确保安全投入得以落实。应优先将陈旧且具有较高危险系数的设备以及工艺予以淘汰,同时引入先进的安全监测、预警还有应急处理技术,从而增强安全防护的能力。

#### 3.2 完善管理制度,强化执行力度

依据自身生产特性以及行业准则,拟定详尽完备的安全技术管理规章制度,清晰界定各部门、各岗位的安全责任以及操作详情,将风险甄别、隐患排查、应急处理等流程加以细致化,保证管理工作能够依照明确的规则开展。所制定的制度必须同时具备针对性和可执行性,防止仅成为空洞的模式,并且要依照行业技术的进步和监管政策的更新及时进行修编,以确保其时效性和适用性。

增强制度执行的强度,构建并完善监督考核机制,将安全技术管理归入员工绩效的考核范畴,针对遵守规定、表现出色的人员给予奖赏,而对于违规开展操作、责任落实不彻底的人员实施严格的惩处。组建专门的安全监督团队,定时核查各个环节制度的执行情况,迅速纠正存在的问题、推动落实相关工作。

#### 3.3 加强人才培养,提升专业能力

搭建一套完备的人才培育体系,依照企业的具体需求招募全能型的安全管理人才,以此充实管理团队的力量。对现有的安全管理工作人员加强培训力度,定时组织其参加行业内的研讨会议以及专业课程学习,让其能够学习到先进的技术以及管理经验,从而

提高其专业素养。面向一线的员工开展常态化的安全培训活动,结合实际的生产状况强化实际操作训练,进而提升其安全操作技能以及应急处理的能力。

构建人才激励体系,为从事安全管理工作的人才给予宽泛的职业发展空间以及恰当的薪酬福利,吸引优秀人才并使其留任。倡导员工进行安全技术创新活动,针对合理的建议以及技术研发的成果给予奖赏,以此推动企业安全技术水平得到提高<sup>[4]</sup>。

#### 3.4 优化技术体系,强化风险防控

依据生产工艺的特性对安全技术体系开展优化,引入先进的风险识别以及预警技术,全方位地对各个环节的风险展开评估,建造风险台账并且拟定具有针对性的防控办法。强化安全设备的日常维护与保养,按规定时间进行检修和检测,保证设备能够正常运转,避免由于设备故障而诱发安全事故。对应急处置技术与预案予以优化,配置齐全应急物资,定期组织开展演练活动,增强对突发事件的应对能力<sup>[5]</sup>。

### 4 结论

加强化工安全技术管理,是化工企业达成高质量发展的必然要求。安全技术管理能够助力企业削减成本、减少损失,提升效率、增加质量,塑造强大的品牌形象、拓展广阔的市场空间,保障合规运营、达成可持续的发展。在安全技术管理方面,化工企业需要借助提高思想认识、加大安全投入、完善管理制度、加强人才培养、优化技术体系等办法提升管理水准,将安全技术管理融入生产的整个流程中,达成安全与经济的协同共进,从而为化工行业以及国民经济的平稳增长施展助力。

#### 参考文献:

- [1] 陈刚,张宝环,陈建丰.以技术管理提升中小型建筑企业技术创新能力[J].赤子,2018(06):160.
- [2] 汤建和.施工企业工程项目技术管理中目前存在的一些问题的探讨分析[J].科技经济市场,2018(02):2.
- [3] 张劲彬.标准化对施工企业技术管理及BIM技术的重要性[J].建筑知识,2017(13):1.
- [4] 王保立.化工企业工艺安全技术管理探究[J].环球市场,2017(17).
- [5] 苗露,杨旭,于浩.化工企业工艺技术的探讨[J].经营管理者,2017(02).

#### 作者简介:

公维国,男,汉族,山东临沂沂南人,本科,安全评价师,工程师(化工工程),研究方向:从事安全评价工作。  
李明举,男,汉族,山东济南人,本科,安全评价师,中级-注册安全工程师,研究方向:从事法定安全评价、企业安全风险评估,安全生产隐患排查。